

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»
В.С. Александров
2002 г.

| | |
|---|--|
| БЛЕСКОМЕР MULTI-GLOSS , модель 268 | Внесен в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № 24090-02. Взамен № _____ |
|---|--|

Изготовлен по технической документации фирмы «Minolta GmbH», Германия.
Заводской номер 192648

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Блескомер Multi-Gloss, модель 268 предназначен для измерения блеска лакокрасочных покрытий, пластмасс, керамики и других материалов.

Область применения - аналитические лаборатории научно-исследовательских институтов и предприятий лакокрасочной, химической, бумажной, строительной промышленности.

ОПИСАНИЕ

Блескомер Multi-Gloss, модель 268 (далее прибор) является портативным измерительным устройством, работающим от внутреннего источника питания. Прибор предназначен для измерения блеска (коэффициента зеркального отражения) при различных геометриях освещения/наблюдения в видимой области спектра. Прибор состоит из измерительного устройства и защитного футляра. Защитный футляр используется для калибровки и защиты измерительного окна устройства. Калибровка осуществляется автоматически при включении прибора. Для этой цели применяется стеклянный калибровочный стандарт, закрепленный в футляре таким образом, что калибровка всегда производится в одной и той же точке. В качестве источника света используется лампа с вольфрамовой нитью и фильтром, имитирующая стандартный источник С (МКО), свет от которой падает на плоскую поверхность испытуемого образца под выбранным углом освещения. Световой поток отраженный от образца, установленного в окне измерительного устройства, попадает на фотоэлектрический приемник излучения (силиконовый фотоэлемент) свой для каждой геометрии. Электронная часть прибора анализирует и обрабатывает полученную информацию. Прибор приводится в действие с помощью двух кнопок: одна для включения прибора и выбора режима измерения, другая, для проведения измерений. Программное обеспечение встроенного компьютера осуществляет калибровку и управление прибором. Функционирование прибора поддерживается комментариями и сообщениями об ошибках. Результаты измерений представляются на буквенно-цифровом дисплее и могут быть распечатаны на выносном принтере. Прибор соответствует требованиям стандарта ИСО 2813-1994 «Измерение зеркального блеска неметаллических пленок краски при 20°, 60° и 85°».

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|---|
| Диапазон измерений блеска, единиц блеска | от 2 до 100 |
| Диапазон показаний блеска, единиц блеска | от 0 до 180 |
| Геометрия освещения/наблюдения: - одноугловая; - двухугловая | 20°/20°, 60°/60°, 85°/85° 20°/60°, 60°/85° |
| Пределы допускаемой абсолютной погрешности прибора, единиц блеска: для геометрии 20°/20° для геометрии 60°/60° для геометрии 85°/85° | ±7,0 ±5,0 ±2,0 |
| Источник света | Лампа с вольфрамовой нитью (2,5 В / 60 мА) |
| Размеры исследуемого образца, мм | не менее 9×9 |
| Габаритные размеры блескомера, мм длина ширина высота | 148 55 72 |
| Масса, кг | 0,5 |
| Напряжение питания от внутреннего источника: щелочная батарейка типа IEC 6LR61 или IEC 6F22, В | 9,0 |
| Потребляемая мощность, ВА | 0,6 |
| Условия эксплуатации: - диапазон температуры окружающей среды, °С - диапазон относительной влажности, % | 15 - 40 20 - 85 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульном листе Руководства по эксплуатации блескомера и на прибор в виде голографической наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Комплект поставки включает:
- блескомер, состоящий из измерительного устройства и защитного футляра;
 - щелочная батарейка типа IEC 6LR61;
 - салфетка, вторичный стандарт, упаковочный чехол;
 - комплект эксплуатационных документов;
 - методика поверки (приложение А к Руководству по эксплуатации).

ПОВЕРКА

Поверка блескомера проводится в соответствии с методикой поверки «Блескомер Multi-Gloss, модель 268. Методика поверки», утверждённой ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 18.10.2002г.

Средства поверки: набор образцовых мер блеска НО-5 (ГСО №12429-90). Абсолютная погрешность $\pm 0,3$ единицы блеска.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы – изготовителя «Minolta GmbH», Германия

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Блескомер Multi-Gloss, модель 268, зав.№192648 соответствует технической документации фирмы-изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ – фирма «Minolta GmbH», Германия
адрес: Kurt-Fischer-Strasse 50, D-22923 Ahrensburg, Germany.

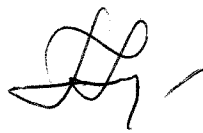
ЗАЯВИТЕЛЬ – ООО «Сигма Микрон Интернешнл».
адрес: 194295, г.Санкт-Петербург, пр.Художников, д.9, к.1

Руководитель лаборатории Государственных
эталонов в области аналитических измерений
ГЦИ СИ «ВНИИМ им.Д.И.Менделеева»



Л.А. Конопелько

Руководитель сектора оптических и
цветовых измерений



А.С. Найдёнов

Директор ООО «Сигма Микрон Интернешнл»



Е.Ю.Марончук