



СОГЛАСОВАНО

Заместитель Генерального директора
ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»

А.С.ЕВДОКИМОВ

2002г.

**ОПИСАНИЕ
типа средств измерений**

Прибор измерительный модели 9-3778.00.00.00	Внесён в государственный реестр средств измерений. Регистрационный № 24129-02
--	--

Изготовлен по технической документации ЗАО Завод по ремонту электроподвижного состава (ЗАО ЗРЭПС) г. Москва.
Заводской номер Н704731.

Назначение и область применения.

Прибор измерительный модели 9-3778.00.00.00 (далее по тексту прибор измерительный мод. 9-3778) предназначен для измерения разницы расстояний от предступичной части оси до внутренней грани колеса. Диапазон измерения прибором измерительным мод. 9-3778 - от 100 до 280 мм.

Область применения – производство и ремонт вагонов предприятиями МПС и метрополитена.

Описание.

Прибор измерительный мод. 9-3778 состоит из стойки, в основании которой прикреплена установочная призма с упором. По стойке перемещается кронштейн в виде штанги от штангенинструмента, на которой нанесена основная шкала с ценой деления 1 мм и помещены рамка с нониусом и измерительной губкой. Величина отсчета по нониусу – 0,1 мм. Положение упора может регулироваться.

Основные технические характеристики.

Таблица 1

Наименование	Значение
1	2
Диапазон измерения прибора, мм	100-280
Цена деления шкалы на штанге, мм	1
Величина отсчета по нониусу, мм	0,1
Предел допускаемой погрешности измерения, мм	± 0,5

(продолжение таблицы 1)

1	2
Температура эксплуатации, °С	20 ± 5
Габаритные размеры мм	350×138×670
Масса, кг	2,715

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации типографским способом.

Комплектность

В комплект поставки входит:

- | | |
|--------------------------------------|---------|
| 1. Прибор измерительный мод. 9-3778 | – 1 шт. |
| 2. Методика поверки № МП РТ 767-2002 | – 1 шт. |

Поверка.

Поверка проводится по методике поверки № МП РТ 767-2002 «Прибор измерительный модели 9-3778.00.00.00. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ ФГУ «РОСТЕСТ-Москва».

Основными средствами поверки являются:

- Индикатор часового типа, ИЧ 50, ТУ 2-034-611-80
 - Плоскопараллельные концевые меры длины по ГОСТ 9038, 4-го разряда в соответствии с МИ 2060
- Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные и технические документы.


Техническая документация ЗАО Завод по ремонту электроподвижного состава (ЗАО ЗРЭПС) г. Москва.

Заключение.

Прибор измерительный модели 9-3778.00.00.00 соответствует требованиям технической документации ЗАО Завод по ремонту электроподвижного состава (ЗАО ЗРЭПС) г. Москва.

Заявитель: ЗАО Завод по ремонту электроподвижного состава
125171, г. Москва, Ленинградское шоссе

Директор ЗАО ЗРЭПС

 Л.В. ВИНГРАДОВ

Начальник лаборатории 445
ФГУ «РОСТЕСТ – МОСКВА»

 В.К. ПЕРЕКРЕСТ

