

СОГЛАСОВАНО:  
Руководитель ГЦИ СИ-  
Зам. генерального директора ФГУ  
РОСТЕСТ-Москва»



А.С. Евдокимов

2002

Приборы для контроля геометрии ходовой части автомобилей WA (модификации WA900 и WA920)	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24135-02</u> Взамен
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Otto Nussbaum GmbH & Co. KG", Германия.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы WA для контроля геометрии ходовой части автомобилей моделей WA900 и WA900 (далее по тексту – прибор) предназначены для измерения углов установки управляемых и неуправляемых колес и контроля основных параметров положения осей колес для любых типов легковых автомобилей.

Прибор может быть использован на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах, станциях технического обслуживания и диагностических центрах.

### ОПИСАНИЕ

Действие приборов основано на измерении угловых параметров, определяющих положение осей и колес автомобиля, с помощью прецизионных датчиков, обладающих высокой стабильностью в широком диапазоне измеряемых параметров.

Модификации приборов WA900 и WA920 содержит систему прецизионных датчиков, микропроцессорную систему обработки результатов измерений, персональный компьютер типа IBM-PC/AT с принтером, бескабельное или дистанционное радиоуправление и комплект вспомогательных устройств и приспособлений.

Электронная часть прибора - блок электроники - размещается в таком же корпусе, как и системный блок персонального компьютера.

Датчики скомпонованы в 4 измерительных блока - 2 передних и 2 задних. Передние измерительные блоки содержат по 6 датчика: два датчика схождения, датчик развала, датчик наклона и датчик поворота. Задние измерительные блоки содержат по 3 датчика: датчик схождения, датчик развала и датчик центровки.

Прибор обеспечивает контроль положения осей всех четырех колес автомобиля. Управление процессом измерений производится путем переключения программ с помощью клавиатур пульта дистанционного управления и персонального компьютера. В память персонального компьютера устройства заложена база данных на более, чем 8000 моделей автомобилей отечественного и зарубежного производства. В процессе диагностического контроля обеспечивается непрерывный съем информации об угловом положении колес с графическим отображением режимов контроля и автоматической оценкой параметров на

соответствие установленных в технической документации нормам. База данных содержит также схемы регулировок соответствующих моделей автомобилей и схемы их загрузки при проведении контроля.

Прибор снабжен программой калибровки измерительных датчиков и калибровочным валом, позволяющим оперативно сохранять и обновлять информацию об основных параметрах датчиков. Это повышает надежность и стабильность работы стенда.

Модификация WA900 отличается от WA920. наличием, бескабельного дистанционного радиоуправления датчиками, технические характеристики одинаковые.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	WA900 WA920
Диапазон измерений угла развала колес	10°
Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений угла развала колес	±3'
Диапазон измерений суммарного угла схождения колес моста (передний и задний мост)	± 3°
Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений суммарного угла схождения колес моста (передний и задний мост)	±3'
Диапазон измерений собственного угла схождения колеса (передний и задний мост)	±3°
Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений собственного угла схождения колеса (передний и задний мост)	±3'
Диапазон измерений угла продольного наклона оси поворота колес	± 24°
Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений угла продольного наклона оси поворота колес	±9'
Диапазон измерений угла поперечного наклона оси поворота колес	± 24°
Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений угла поперечного наклона оси поворота колес	±9'
Габаритные размеры измерительной головки, мм	
Масса, кг	125
Рабочий диапазон температур, °С	+10 - +40
<b>Требования по электропитанию</b>	
Напряжение, В	≈220
Частота, Гц	50
<b>Требования по надежности</b>	
Время непрерывной работы, ч	48

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на приборную стойку.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Четыре измерительные головки.
- Компьютерная система с базой заводских данных и интерфейсами.
- Струйный принтер.
- Приборная стойка с держателем для зажимного приспособления и измерительных головок.
- Четыре самоцентрирующихся зажима.
- Набор адаптеров для зажима дисков без бортовых краин.

- Педаль тормоза и фиксатор руля.

## ПОВЕРКА

Поверка прибора для контроля геометрии ходовой части автомобилей WA осуществляется в соответствии с методикой поверки, входящей в состав руководства по эксплуатации и утвержденной ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА в ноябре 2002 г.

Основное поверочное оборудование:

- квадрант оптический КО-30М;
- калибровочное устройство;
- теодолит Т - 30

Межповерочный интервал 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя "Otto Nussbaum GmbH & Co. KG", Германия

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** Фирма "Otto Nussbaum GmbH & Co. KG", Германия.  
Korker Strasse 24  
77694 Kehl-Bodersweier

Представитель фирмы  
«Otto Nussbaum GmbH & Co. KG»



А.С. НИКИТИН