

СОГЛАСОВАНО



Зам. директора ФГУП «ВНИИМС»

Руководитель ГЦИ СИ

В.Н. Яншин

23 декабря 2002 г

<b>Образец стандартный с искусственным дефектом 110-1</b>	<b>Внесен в Государственный реестр средств измерений</b>  <b>Регистрационный № 24245-03</b>
-------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------

Изготовлен по технической документации предприятия-изготовителя, в количестве 1 штуки с заводским номером № 8 К.

### Назначение и область применения

Образец стандартный с искусственным дефектом (далее по тексту – ОС) воспроизводит дефект типа "локальное изменение микроструктуры поверхностного слоя". ОС предназначен для поверки вихретоковых приборов контроля однородности поверхностного слоя шлифованных деталей.

Применяется в области машиностроения для контроля качества подшипников.

### Описание

ОС представляет собой шлифованное цилиндрическое внутреннее кольцо роликового подшипника 4РИК50110 из стали ШХ15, на наружной шлифованной поверхности которого имеется узкая полоса с изменённой микроструктурой поверхностного слоя в виде отпущенного мартенсита.

### Основные технические характеристики

Глубина дефекта, мм:	0±0,129
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерений глубины дефекта, мм	±0,005
Расстояние от узкого торца до дефекта, мм	17,5
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения расстояния от узкого торца до дефекта, мм	±0,2
Микроструктура в зоне дефекта	отпущенный мартенсит
Микроструктура поверхности вне зоны дефекта по РТМ ВНИИП.155 - 99	мартенсит, балл 4
Твердость поверхности вне зоны дефекта не более, HRC:	65
Форма контролируемой поверхности:	цилиндр, переходящий в конус

#### Габаритные размеры ОС:

- диаметр, мм	59,88
- высота, мм	43,5
Масса ОС, г:	270
Диапазон рабочих температур, °С	15 ÷ 35
Относительная влажность, %	45 ÷ 80
Атмосферное давление, кПа	84 ÷ 106,7
Полный установленный срок службы, не менее, лет	6

#### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на футляр для упаковки ОС методом шелкографии и на титульный лист Паспорта 110-1 ПС типографским методом.

#### Комплектность

Образец стандартный с искусственным дефектом	- 1 шт.
Футляр для упаковки	- 1 шт.
Паспорт 110-1 ПС	- 1 экз.

#### Поверка

Поверка ОС производится в соответствии с разделом 4 «Поверка» паспорта 110-1 ПС, согласованной с ГЦИ СИ ВНИИМС в декабре 2002 г.

При проведении поверки должны применяться следующие средства поверки: измерительная машина типа ИЗМ-11м, штангенциркуль 125 мм по ГОСТ 166-89.

Межповерочный интервал – 2 года.

#### Нормативные и технические документы

Техническая документация предприятия-изготовителя: И 101-74 "Инструкция по обнаружению мягких пятен и прижогов на деталях подшипников из сталей типа ШХ15, 15Г1, 15Х, 15Н2М-Ш (16НМ), 18ХГТ, 20Х, 20Н2М-Ш(20НМ), 20Х2Н4А, ШХ15СМ-Ш, 55СМ5ФА

#### Заключение

Образец стандартный с искусственным дефектом 110-1 соответствует требованиям технической документации предприятия-изготовителя и И 101-74.

#### Изготовитель

ОАО "Саратовский подшипниковый завод", 410039, Саратов, проспект Энтузиастов 64а, телефон (3452) 99-27-21; факс: (3452) 92-06-26

Зам. генерального директора  
по технической политике и качеству



Н.И. Ворыпаев

15.12.02