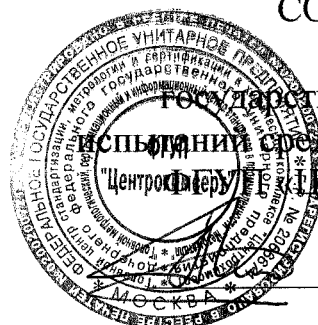


Подлежит публикации в открытой печати

СОГЛАСОВАНО

Руководитель



Государственного центра
испытаний средств измерений
«Центрохимсерт»

И.В. Панов

« 14 » 11 2002 г.

Комплекс газоаналитический поверочный РЭКРТ	Внесён в Государственный Реестр средств измерений Регистрационный № <u>24289-03</u> Взамен № _____
---	--

Выпускается по технической документации ОАО НПО «Химвавтоматика» г. Москва, зав. №1.

Назначение и область применения

Комплекс газоаналитический поверочный РЭКРТ (далее комплекс), предназначен для приготовления и измерения концентрации парогазовых смесей, воспроизводящих значения концентраций измеряемых компонентов ракетных топлив: окислителя – тетраоксида азота (О) и горючих – гидразина (А), несимметричного диметилгидразина (Г) и монометилгидразина (ММГ).

Комплекс применяется для поверки индикаторных лент на бумажной и текстильной основе, используемых в качестве первичных измерительных преобразователей фотоколориметрических газоанализаторов.

Описание

Принцип действия комплекса основан на приготовлении парогазовой смеси (ПГС), воспроизводящей размер единицы концентрации, путём дозирования паров измеряемого вещества при стабильных условиях в поток газа-носителя, который затем смешивается с потоком воздуха установленной влажности. Размер единицы измерения, воспроизводимой приготовленной комплексом ПГС, сличается с эталоном более высокого разряда при помощи газоанализатора – компаратора, входящего в состав комплекса. Стабильность воспроизведения значения единицы обеспечивается входящими в состав комплекса дозаторами паров измеряемых веществ и термостатами для задания и стабилизации температуры дозаторов, а также устройствами задания и стабилизации газовых потоков. Ком-

плекс выполнен в виде отдельных блоков, размещаемых в вытяжном шкафу.

Основные технические характеристики

Комплекс обеспечивает приготовление ПГС продуктов О, Г, А и ММГ, воспроизводящих значения массовых концентраций основного компонента в диапазоне 0,1 – 50 ПДК.

Предельно – допустимые концентрации (ПДК):

- продукта О (по NO₂) – 2 мг/м³;
- продукта Г (по несимметричному диметилгидрозину) – 0,1 мг/м³;
- продукта А (по гидразину) – 0,1 мг/м³;
- продукта ММГ (монометилгидрозин) – 0,1 мг/м³.

Пределы допускаемой относительной суммарной погрешности воспроизводимых значений концентраций продуктов О, Г и ММГ - $\pm 10\%$, для продукта А - $\pm 15\%$.

Время выхода на режим не более 12 мин.

Время непрерывной работы не менее 8 ч с момента выхода на режим.

- потребляемая мощность – не более 500 ВА,
- срок службы не менее 6 лет.

Условия эксплуатации комплекса:

- температура окружающего воздуха от 15 до 30⁰ С,
- относительная влажность окружающего воздуха от 60 до 85 %,
- атмосферное давление от 98 до 105 кПа (от 735 до 790 мм рт. ст.),
- напряжение питания от 198 до 242 В переменного тока,
- частота питания переменного тока (50 \pm 1) Гц,
- производственные вибрации исключаются,
- габаритные размеры блока термостата (400×500×300) мм,
- масса не более 50 кг.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульном листе Руководства по эксплуатации.

Комплектность

В состав комплекса входят комплекс и руководство по эксплуатации.

Поверка

Поверка комплекса осуществляется в соответствии с Руководством по эксплуатации (Приложение В. «Инструкция. Методика поверки»), со-

гласованным с ГЦИ СИ ФГУП «Центрохимсерт». Поверка осуществляется с помощью эталона 2-го разряда ФИАЛКА –М.

Межповерочный интервал 1 год.

Нормативные и технические документы


МИ 2001-89 «ГСИ Государственная поверочная схема для средств измерений содержания компонентов в газовых средах».

Заключение

Газоаналитический поверочный комплекс РЭКРТ соответствует распространяющейся на него НТД.

Изготовитель – ОАО НПО «Химавтоматика», 129226, Москва, ул. Сельскохозяйственная, 12а

Генеральный директор
ОАО НПО «Химавтоматика»



В.Ю. Рыжнёв.