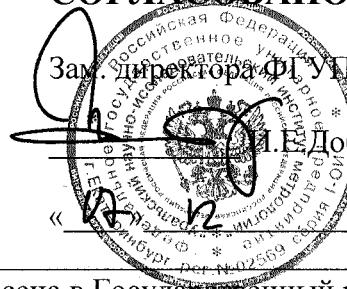


СОГЛАСОВАНО:



2002 г.

Мера магнитной индукции М3	Внесена в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24353-03</u>
-----------------------------------	--

Выпускается по технической документации фирмы ООО НПКП «Средуралметпром», г. Екатеринбург. Заводские номера: исполнение 1 – М3-12,0-10; исполнение 2 – М3-12,0-11.

Назначение и область применения

Мера магнитной индукции М3 предназначена для воспроизведения единицы магнитной индукции постоянного поля.

Область применения: поверка (калибровка) средств измерений магнитной индукции в различных отраслях промышленности.

Описание

Мера представляет собой магнитную систему с большой зоной однородности. Передача единицы магнитной индукции мере осуществляется непосредственно от образцовых средств измерения, принцип действия которых основан на методе ЯМР-резонанса.

Конструктивно мера состоит из двух высокостабильных постоянных магнитов на основе сплава SmCo₅ и полюсных наконечников, жестко соединенных с металлическим корпусом.

Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Ед. изм.	Значение	
		М3-12,0-10	М3-12,0-11
1	2	3	4
Аттестованное значение магнитной индукции в рабочей зоне	мТл	194,6	190,2
Класс точности		0,2	
Основная относительная погрешность, не более	%	±0,2	
Дополнительная относительная погрешность, вызванная влиянием температуры, не более	%	±0,1	
Габаритные размеры, Ø x h, не более	мм	88x65	
Масса изделия, не более	кг	2,5	
Рабочие условия применения: - температура окружающего воздуха - относительная влажность воздуха (при +25°C) - атмосферное давление	°C % кПа (мм рт.ст.)	5÷40 30÷80 84÷106,7 760±30	

1	2	3	4
Срок службы, не менее	год	8	
Величина рабочей зоны	мм	12x15x15	
Неоднородность магнитного поля на 1 см, не более	%	0,05	
Нестабильность воспроизводимых мерой значений магнитной индукции за нормированные интервалы времени непрерывной работы, не более	%	0,1	

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на лицевую панель меры методом наклейки, на титульный лист формуляра и руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность

Наименование	Шифр		Количество	
	M3-12,0-10	M3-12,0-11	M3-12,0-10	M3-12,0-11
1. Мера магнитной индукции	M3-12,0-10	M3-12,0-11	1 шт.	1 шт.
2. Формуляр	ФО	ФО	1 экз.	1 экз.
3. Руководство по эксплуатации	РЭ	РЭ	1 экз.	1 экз.
4. Методика поверки	МП 59-261-2002		1 экз.	1 экз.
5. Упаковка			1 шт.	1 шт.

Проверка

Проверка меры производится в соответствии с методикой поверки МП 59-261-2002 "ГСИ. Мера магнитной индукции М3. Методика поверки", утвержденной ФГУП «УНИИМ» в декабре 2002 г.

Основные средства поверки:

- измеритель магнитной индукции Ш1-9; диапазон измерения магнитной индукции постоянных магнитных полей от 25 до 2500 мТл; погрешность измерения не более $\pm 0,02\%$;
- линейка справочная по ТУ 418-614-79.

Межповерочный интервал - 2 года.

Нормативные и технические документы

Техническая документация (приложение) фирмы ООО НПКП «Средуралметпром».

Заключение

Мера магнитной индукции соответствует требованиям технической документации (приложение) фирмы-изготовителя ООО НПКП «Средуралметпром».

Изготовитель

Фирма ООО НПКП «Средуралметпром», 620219 г. Екатеринбург, ГСП-824, Красноармейская, 4-709. Тел. (3432) 56-38-66; факс (3432) 56-38-92.

Зам. директора
ООО НПКП «Средуралметпром»

Л.А. Лазарев