

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ,
зам. Генерального директора
ФГУП «РОСТЕСТ-МОСКВА»



А.С.Евдокимов

02 2003 г.

Ключи моментные динамометрические серии 71	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>24433-03</u> Взамен
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы " EDUARD WILLE GmbH&CO ",
Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные динамометрические серия 71 (далее ключи) предназначены для вос-
произведения крутящего момента силы при нормированной затяжке резьбовых соединений
с правой и левой резьбой с установленной погрешностью.

Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электро-
машиностроении, техническое обслуживание и ремонт промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Ключ состоит из корпуса, рукоятки, индикатора, отградуированного в единицах момен-
та силы, головки с жестко прикрепленной трещоткой, или торцевым квадратом с шарико-
вым фиксатором или гнезда под различные сменные насадки. Внутри корпуса расположен
упругий элемент, преобразующий усилие на рукоятке в пропорциональное линейное пере-
мещение, измеряемое индикатором.

Конструктивно модели имеют следующие отличия:

Модель.	Конструктивные особенности.
71	Ключ позволяет использовать различные сменные насадки.
71a	Ключи имеют дополнительную шкалу в in.lb.
71ar	Ключи с жестко прикрепленной трещоткой.
71V/1	Ключи с жестко прикрепленным торцевым квадратом
71aV/1	Ключи имеют дополнительную шкалу в in.lb.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серия	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, Н·м	Размер присоединительного гнезда, мм, (дюйм)	Масса, г, не более	Габаритные размеры, мм, не более: длина x ширина x высота
71	2,6-800	±4	0,2-10	6,3(1/4) 9X12, 14x18, 24,5x28, 20 (3/4)	1068- 4280	230x16x10 - 1152x70x30

Диапазон рабочей температуры для всех моделей от -25°С до +35°С.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во
Ключ моментный динамометрический	1
Инструкция по эксплуатации	1
Футляр	1

ПОВЕРКА

Поверка ключей производится по методике поверки «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки МИ 2593-2000».

Основные средства измерений, используемые при поверке – установки для поверки моментных ключей Установки УПМК-50, УПМК-100, УПМК-500, УПМК-1500 по ГОСТ 8.541-86. Относительная погрешность 1 % с рабочими эталонами 2-го разряда по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

ГОСТ 24372-80 «Ключи гаечные. Торцевые немеханизированные со сменными головками. Квадраты присоединительные наружные и внутренние. Размеры»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Ключи моментные динамометрические моделей 71, 71a, 71ar, 71V/1, 71aV/1 соответствуют требованиям ГОСТ Р 51254-99, ГОСТ 24372-80 и технической документации фирмы.

Изготовитель: фирма " EDUARD WILLE GmbH & CO ",
адрес: Lindenallee, 27, D-42349, Wuppertal-Cronenberg, Germany,
телефон: +49 0202 4791-265

Представитель фирмы в РФ: ООО «Эквинет групп»,
адрес: 125040, РФ, г. Москва, ул. Верхняя, д. 34,
телефон: (095) 250-70-16

Начальник лаборатории ФГУ «РОСТЕСТ-Москва»

В.К. Перекрест

Генеральный директор ООО «Эквинет групп»

П.В. Тризна

