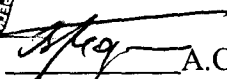


СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ  
зам. Генерального директора  
ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»

  
А.С.Евдокимов

"28" 04 2008 г.

Ключи моментные динамометрические Stahlwille моделей 71, 71aR, 73Nm/15	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>24433-08</u> Взамен
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы "EDUARD WILLE GmbH&Co KG", Германия.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные динамометрические Stahlwille моделей 71, 71aR, 73Nm/15 (далее - ключи) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой с установленной погрешностью.

Область применения: сборочные операции в автостроении, авиации, машиностроении, электромашиностроении, техническое обслуживание и ремонт промышленных изделий.

### ОПИСАНИЕ

Ключ состоит из корпуса, рукоятки, индикатора, отградуированного в единицах момента силы, головки с жестко прикрепленной трещоткой, или торцевым квадратом с шариковым фиксатором или гнезда под сменные инструментальные насадки. Внутри корпуса расположен упругий элемент, преобразующий усилие на рукоятке в пропорциональное линейное перемещение, измеряемое индикатором.

Конструктивно модели имеют следующие отличия:

Модель.	Конструктивные особенности.
71	Ключ позволяет использовать различные сменные насадки.
71aR	Ключ с жестко прикрепленной трещоткой.
73Nm/15	Ключ с индикатором, квадратным приводом и указателем

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серия	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, Н·м	Размер присоединительного гнезда, мм, (дюйм)	Масса, г, не более	Габаритные размеры, мм, не более: длина x ширина x высота
71	10÷50	±4	0,5	9×12	645	322×22×18
	20÷100		1	9×12	750	418×22×18
	40÷200		2	14×18	980	552×28×24
	80÷400		5	14×18	1685	778×28×24
	160÷800		10	24,5×28	2030	778×28×24
71aR	160÷800	±4	10	3/4	4280	1152×70×30
73Nm/15	2÷15	±4	0,5	1/2	676	298,5×72×50

Наработка на отказ – не менее 5000 циклов.

Диапазон рабочей температуры для всех моделей от -20°С до +60°С.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом и на рукоятку ключа методом наклейки.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во
Ключ моментный динамометрический	1
Инструкция по эксплуатации	1
Футляр	1

### ПОВЕРКА

Поверка ключей производится в соответствии с документом «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки МИ 2593-2000».

Основные средства измерений, используемые при поверке – установки для поверки моментных ключей Установки УПМК-50, УПМК-100, УПМК-500, УПМК-1500 по ГОСТ 8.541-86. Относительная погрешность 1 % с рабочими эталонами 2-го разряда по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - один год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

ГОСТ 24372-80 «Ключи гаечные. Торцевые немеханизированные со сменными головками. Квадраты присоединительные наружные и внутренние. Размеры»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ключей моментных предельных регулируемых Stahlwille моделей 71, 71aR, 73Nm/15 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма "EDUARD WILLE GmbH & Co. KG",  
адрес: Lindentallee, 27, D-42349, Wuppertal-Cronenberg, Germany,  
телефон: +49 0202 4791-265

Представитель фирмы в РФ: ООО «Эквинет»,  
адрес: 111020, РФ, г. Москва, ул. Боровая, д. 7, стр. 2  
телефон: (495) 780-60-59

Генеральный директор ООО «Эквинет»



П.И. Соломыкин