

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ГЦИ СИ,

Генерального директора
ФГУП «РОСТЕСТ-МОСКВА»



А.С.Евдокимов

02 2003 г.

Измерители крутящего момента силы цифровые серий 75XX, 77XX	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24434-03</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы "EDUARD WILLE GmbH & CO", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Измерители крутящего момента силы цифровой серий 75XX, 77XX (далее измеритель) предназначены для использования в качестве рабочего эталона крутящего момента силы при поверке и калибровке ключей и отверток динамометрических в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51254-99. Он может использоваться также для определения крутящего момента силы при затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой с нормированной погрешностью.

Область применения: метрологическое обеспечение средств измерений крутящего момента силы, применяемых при сборочных операциях в машиностроении, техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия измерителя заключается в преобразовании деформации упругого тела датчика, с наклеенными на нём тензорезисторами, в пропорциональный, приложенному крутящему моменту силы, сигнал разбаланса тензометрического моста.

Комплект измерителя серии 75XX включает в себя семь датчиков крутящего момента силы типов 7511-7515, 7517 и 7518, один измерительный блок типа 7500 и переключатель измерительных датчиков 7530. Комплект измерителя серии 77XX включает в себя датчики крутящего момента силы типов 7721-7725 и 7711-7715, и измерительный блок типов 7703-7706 в исполнении МА (для вывода результатов на дисплей) или РС (для вывода результатов на персональный компьютер). Измерительный блок может работать с датчи-

ком непосредственно подключенным к измерителю или последовательно с одним из датчиков, подключаемых к измерителю через переключатель измерительных датчиков 7530. Измеритель содержит блок питания тензометрического моста датчика и преобразователь выходного сигнала датчика в показания измеряемой величины и вывод результата измерения на табло цифровой индикации. Питание измерительного блока осуществляется от сети переменного тока. Датчик и измерительный блок соединяются с помощью кабеля.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Значение характеристик датчиков	
	75XX	77XX
Диапазон измерений, Н·м	0.6-2000	0.1-1100
Пределы допускаемой относительной погрешности измерителя крутящего момента, %	± 0.5	± 0.5
Размер присоединительного квадрата (номинальный размер по ГОСТ 24372-80), мм (дюйм)	6,3 (1/4), 10 (3/8), 12,5 (1/2), 25 (1)	
Масса датчика, г	1650-8700	
Рабочая температура, °С	10...32	
Напряжение питания сетевого блока, В	220 ± 10%	
Частота напряжения питания, Гц	50 – 60	
Габаритные размеры, мм	245 x 75 x 250	
Масса, г, не более	1500	

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество, заводской номер	Примечание
Датчик крутящего момента силы	до 7 (для серии 75XX) до 10 (для серии 77XX)	
Измерительный блок	1	
Переключатель измерительных датчиков	1	
Соединительный кабель	1	
Кабель сетевого питания	1	

Руководство по эксплуатации с методикой поверки	1	
---	---	--

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на лицевую панель измерительного блока в виде наклейки, и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

ПОВЕРКА

Поверка производится по методике поверки, приложение 1 к руководству по эксплуатации, согласованной с ФГУ «РОСТЕСТ-Москва».

Средства измерений, используемые при поверке - Государственный первичный эталон единицы крутящего момента силы ГЭТ 149-85 или машины моментоизмерительные образцовые 1-го разряда по ГОСТ 8.541 – 86.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.541 – 86 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы».

Техническая документация фирмы – изготовителя .

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Измерители крутящего момента силы цифровые серий 7500, 7700 производства фирмы EDUARD WILLE «GmbH & CO», Германия соответствуют требованиям ГОСТ 8.541 – 86 и технической документации фирмы – изготовителя.

Изготовитель: фирма «EDUARD WILLE GmbH & CO», Германия,
адрес: Lindentallee, 27, D-42349, Wuppertal-Cronenberg, Germany,
телефон: +49 0202 4791-265

Представитель фирмы в РФ: ООО «Эквинет групп»,
адрес: 125040, РФ, г. Москва, ул. Верхняя, д. 34,
телефон: (095) 250-70-16

Начальник лаборатории ФГУ «РОСТЕСТ-Москва»

В.К. Перекрест

Генеральный директор ООО «Эквинет групп»

В.В. Тризна

