

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ,
зам. Генерального директора
«РОСТЕСТ-МОСКВА»



А.С.Евдокимов
02 2003 г.

Отвертки моментные предельные регули-
руемые серии 775

Внесены в Государственный реестр средств
измерений
Регистрационный № 24435-03
Взамен

Выпускаются по технической документации фирмы «EDUARD WILLE GmbH&CO»,
Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Отвертки моментные предельные регулируемые серии 775 (далее отвертки) предназна-
чены для воспроизведения крутящего момента силы с установленной погрешностью при
затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой и сигнализации о достижении
нормированного значения.

Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электро-
машиностроении, техническое обслуживание и ремонт промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Отвертка состоит из корпуса, рукоятки, шкалы с указателем, фиксатора, предельного
механизма, головки с трещоткой и внутреннего гнезда для установки шлицевой насадки.
Внутри корпуса расположен механизм регулирования значения крутящего момента силы,
при котором происходит срабатывание предельного механизма. С помощью отвертки мож-
но производить затяжку винтов и шурупов с правой и левой резьбой.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон изме- рений,	Пределы до- пускаемой относитель- ной погреш- ности,	Цена деле- ния шкалы,	Масса от- вертки, не более	Длина,
Н-см	%	Н-см	г	мм
2-30	±6	0,2	210	105
20-120	±6	1	195	157
40-260	±6	20	269	160
100-500	±6	50	279	160
200-1000	±6	5	770	235

фунт·дюйм	%	фунт·дюйм	г	мм
0,2-3	±6	0,02	210	105
2-12	±6	0,1	195	157
10-50	±6	0,25	455	205

Посадочное место под насадку – шестигранник 6,3 мм (1/4 дюйма)
 Диапазон рабочей температуры для всех отверток от -25°C до +35°C.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
Отвертка моментная, предельная	1
Инструкция по эксплуатации	1
Футляр	1

ПОВЕРКА

Поверка отверток проводится по методике поверки «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки МИ 2593-2000».

Основные средства измерений, используемые при поверке – установки для поверки моментных ключей (отверток) 2-го разряда по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

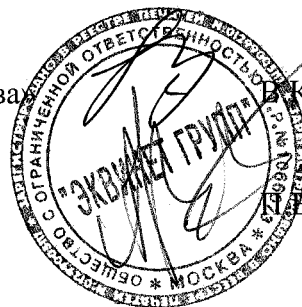
Отвертки моментные предельные регулируемые модели 775 соответствуют требованиям ГОСТ Р 51254-99 и технической документации фирмы-изготовителя.

Изготовитель: фирма “ EDUARD WILLE GmbH & CO ”,
 адрес: Lindenallee, 27, D-42349, Wuppertal-Cronenberg, Germany,
 телефон: +49 0202 4791-265

Представитель фирмы в РФ: ООО «Эквинет групп»,
 адрес: 125040, РФ, г. Москва, ул. Верхняя, д. 34,
 телефон: (095) 250-70-16

Начальник лаборатории ФГУ «РОСТЕСТ-Москва» *В.К. Перекрест*

Генеральный директор ООО «Эквинет групп»



В. Тризна