



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ  
зам. Генерального директора  
«РОСТЕСТ-МОСКВА»

А.С.Евдокимов

2008 г.

Отвертки моментные динамометрические Stahlwille модели 760	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24436-08</u> Взамен
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «EDUARD WILLE GmbH & Co. KG», Германия.

#### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Отвертки моментные динамометрические Stahlwille модели 760 (далее - отвертки) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы с установленной погрешностью при затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой.

Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, авиации, техническое обслуживание и ремонт промышленных изделий.

#### ОПИСАНИЕ

Отвертка состоит из корпуса, рукоятки, шкалы с указателем, отградуированной в единицах измерения крутящего момента силы и внутреннего гнезда для установки шлицевой насадки. Внутри корпуса расположен упругий элемент, связанный с указателем шкалы крутящего момента силы. С помощью отвертки можно производить затяжку резьбовых соединений с правой и левой резьбой.

#### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, Н·см	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, Н·см	Масса отвертки, г не более	Длина, мм,
15÷75	±4	2,5	231	185
30÷150	±4	5	435	185
60÷300	±4	10	231	185
120÷600	±4	20	440	185

Наработка на отказ – не менее 5000 циклов.

Посадочное место под насадку – шестигранник 6,3 мм (1/4 дюйма).

Диапазон рабочей температуры для всех отверток от -20°C до +60°C.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом и на рукоятку отвертки методом наклейки.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
Отвертка моментная динамометрическая	1
Инструкция по эксплуатации	1
Футляр	1

### ПОВЕРКА

Поверка отверток проводится по методике поверки «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки МИ 2593-2000».

Основные средства измерений, используемые при поверке – установки для поверки моментных ключей (отверток) 2-го разряда по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - один год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

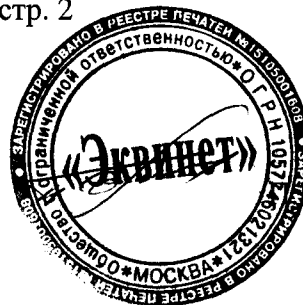
### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип отверток моментных динамометрических Stahlwille модели 760 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма « EDUARD WILLE GmbH & Co. KG »,  
адрес: Lindenallee, 27, D-42349, Wuppertal-Cronenberg, Germany,  
телефон: +49 0202 4791-265

Представитель фирмы в РФ: ООО «Эквинет»,  
адрес: 111020, РФ, г. Москва, ул. Боровая, д. 7, стр. 2  
телефон: (495) 780-60-59

Генеральный директор ООО «Эквинет»



И. Соломыкин