

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ -
директор ФГУП ВНИИР
В.П.Иванов
2008г.



Анализаторы вязкости полуавтоматические CCS-2050	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>24457-03</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации
фирмы «Cannon Instrument Company», (США)

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Анализаторы вязкости полуавтоматические CCS-2050 предназначены для определения вязкости моторных масел при низких температурах по методу холодной прокрутки двигателя.

Область применения – лаборатории предприятий химической, нефтеперерабатывающей, тяжелой и других отраслей промышленности, а также в научных исследованиях.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия основан на измерении скорости вращения ротора в зависимости от приложенного крутящего момента и сопротивления, создаваемого исследуемым продуктом, пропорционального его вязкости и расчете предела текучести и вязкости с помощью программ, установленных в компьютер.

Анализатор вязкости полуавтоматический CCS-2050 является полупроводниковым устройством с термоэлектрическим холодильником, полуавтоматическим контрольно-измерительным прибором для определения прокрутки коленчатого вала непрогретого двигателя в соответствии с ASTM D 5293.

Стандартный метод определения вязкости моторных масел в диапазоне температур от -5 до -35°C с использованием имитатора холодной прокрутки.

Механизм моделирующего устройства состоит из: терморегулируемого ротора/статора и измерительного устройства, поршневого насоса, который передает нефтепродукт образца из пробирки в блок ротора/статора через нагревательную трубку.

Контроллер CCS-2050 серии II транслирует вход с чувствительных элементов CCS-2050 и передает данные на компьютер для анализа.

Программное обеспечение CCS-2050 проводит определение вязкости до 30 образцов для испытаний в точно установленных испытательных диапазонах температур и выдает отчеты о результатах испытаний.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, МПа·с	от 1500 до 27000
Пределы допускаемой относительной погрешности анализатора, %, равны	±5,0
Пределы допускаемой абсолютной погрешности поддержания температуры, °С, равны	±0,05
Температура измеряемой среды, °С	от -35 до -5
Напряжение питания, В	115/230±10%
Потребляемая мощность, Вт, не более	1000
Габаритные размеры, мм, не более	711x333x645
Масса, кг, не более	102
Условия эксплуатации:	
- температура окружающего воздуха, °С	15-30
- относительная влажность, %	10-90

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на шильдик анализатора методом наклейки и на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки определяется заказом и отображается в спецификации.

Основной комплект включает:

- анализатор вязкости полуавтоматический CCS-2050 - 1 шт.
- инструкция по эксплуатации - 1 экз.
- методика поверки - 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка осуществляется в соответствии с документом «Рекомендация. ГСИ. Анализатор вязкости полуавтоматический CCS-2050 фирмы «Cannon Instrument Company», (США). Методика поверки», утвержденным ГЦИ СИ ВНИИР в октябре 2002г.

В перечень основного поверочного оборудования входят:

- государственные стандартные образцы (ГСО) вязкости типа РЭВ, выпускаемые по ТУ 4381-00102566450-2000 ГУП ВНИИМ им.Д.И.Менделеева (г.С-Петербург).

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «Cannon Instrument Company», (США).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип анализаторов вязкости полуавтоматических CCS-2050 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «Cannon Instrument Company», (США)
P.O. Box 16 * State College, PA * USA

ЗАЯВИТЕЛЬ: Московское представительство «NEOLAB LLC»
119034, Москва, 1-ый Обыденский пер., 10, офис 2
тел. (495) 926-41-48
факс (495) 926-45-14

Директор Московского представительства
фирмы «NEOLAB LLC»
Т.Минеева

