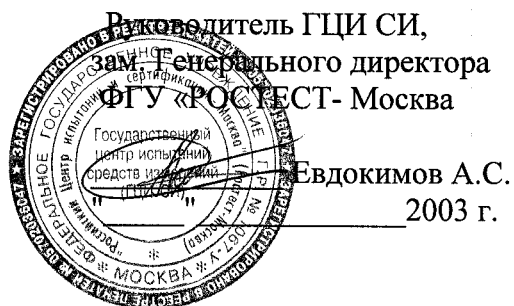


СОГЛАСОВАНО



Ключи моментные предельные регулируемые серий 810, 810/800	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>24508-03</u> Взамен
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы “ Utensilerie Associate S.p.A. ”, Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные предельные регулируемые серий 810, 810/800 (далее ключи) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы с установленной погрешностью при затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой и сигнализации о достижении нормированного значения.

Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, техническое обслуживание и ремонт промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Ключ состоит из корпуса, рукоятки, основной шкалы с указателем, дополнительной шкалы, фиксатора, предельного механизма, головки с трещоткой и присоединительного квадрата с шариковым фиксатором. Внутри корпуса расположен механизм регулирования значения крутящего момента силы, при котором происходит срабатывание предельного механизма.

Под действием приложенной к рукоятке ключа силы при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы ключ издает четко слышимый щелчок, что указывает на достижение установленного крутящего момента силы.

Ключи серии 810/800 предназначены для воспроизведения большого крутящего момента силы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серии	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, Н·м	Размер присоединительного квадрата, мм, (дюйм)	Масса, г, не более	Габаритные размеры, мм, не более: длина x ширина x высота
810,	4.0 – 300	±6	0.1-2.0	6,3 (1/4) 10 (3/8) 12,5 (1/2)	700 – 1400	300x32x27 – 572x43x35
810/800	160 - 800	±6	2.5	20 (3/4)	5100	1050x65x50

Диапазон рабочей температуры для всех моделей от -25°С до +35°С.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во
Ключ моментный	1
Инструкция по эксплуатации	1
Футляр	1

ПОВЕРКА

Поверка ключей проводится по методике поверки «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки МИ 2593-2000».

Основные средства измерений, используемые при поверке – установки для поверки моментных ключей УПМК-50, УПМК-100, УПМК-500, УПМК-1500 по ГОСТ 8.541-86. Относительная погрешность 1 % с рабочими эталонами 2-го разряда по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

ГОСТ 24372-80 «Ключи гаечные. Торцевые немеханизированные со сменными головками. Квадраты присоединительные наружные и внутренние. Размеры»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Ключи моментные предельные регулируемые серий 810, 810/800 соответствуют требованиям ГОСТ Р 51254-99, ГОСТ 24372-80 и технической документации фирмы.

Изготовитель: фирма "Utensilerie Associate S.p.A."
Адрес: Via Volta, 3 - Monvalle (VA), Италия
телефон: +39/0332/790602

Представитель фирмы в РФ: ЗАО «Сфера-Сервис»,
адрес: 117218, РФ, г. Москва, Нахимовский проспект 32
телефон: (095) 124-02-44

Начальник лаборатории ФГУ «РОСТЕСТ-Москва»

В.К. Перекрест

Генеральный директор ЗАО «Сфера-Сервис»



В.Н. Акимов