

СОГЛАСОВАНО
 Руководитель ГЦИ СИ,
 зам. Генерального директора
 ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»
 А.С. Евдокимов



2004 г.

Ключи моментные предельные регулируемые моделей 810, 810/800, 810N, 811N, 812N	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>24508-04</u> Взамен
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «UTENSILIERIE ASSOCIATE S.P.A.», Италия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные предельные регулируемые моделей 810, 810/800, 810N, 811N, 812N (далее ключи) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой с установленной погрешностью.

Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, техническое обслуживание и ремонт промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Ключ состоит из корпуса, рукоятки, основной шкалы с указателем, дополнительной шкалы, фиксатора, предельного механизма, головки с трещоткой и присоединительного квадрата с шариковым фиксатором. Внутри корпуса расположен механизм регулирования значения крутящего момента силы, при котором происходит срабатывание предельного механизма. Под действием приложенной к рукоятке ключа силы при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы ключ издает четко слышимый щелчок, что указывает на достижение установленного крутящего момента силы.

Ключи различаются размером присоединительного квадрата в зависимости от диапазона воспроизведения крутящего момента силы. Кроме того, ключи моделей 811N служат для затяжки по часовой стрелке. Ключи моделей 810/800 и 812N предназначены для воспроизведения большого крутящего момента силы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, Н·м	Размер присоединительного квадрата, мм, (дюйм)	Масса, г, не более	Габаритные размеры, мм, не более: длина x ширина x высота
810	4-20	±6	0,1	6,3 (1/4)	700	300x32x27
810	10-50	±6	0,5	10 (3/8)	750	370x32x27
810	20-100	±6	0,5	10 (3/8)	750	370x32x27

810	30-150	±6	1	12,5 (1/2)	1200	472x43x35
810	40-200	±6	1	12,5 (1/2)	1200	472x43x35
810	60-300	±6	2	12,5 (1/2)	1400	572x43x35
810/800	160-800	±6	2,5	19 (3/4)	5100	1050x65x50
810N	5-25	±6	0,1	6,3 (1/4)	800	290x43x55
810N	10-50	±6	1	10 (3/8)	950	350x43x55
810N	20-100	±6	1	12,5 (1/2)	1100	410x43x55
810N	40-200	±6	1	12,5 (1/2)	1250	475x43x55
810N	60-340	±6	2	12,5 (1/2)	1600	650x43x55
811N	5-25	±6	0,1	9x12	700	275x43x55
811N	10-50	±6	1	9x12	800	335x43x55
811N	20-100	±6	1	9x12	950	395x43x55
811N	40-200	±6	1	14x18	1150	460x43x55
811N	60-340	±6	2	14x18	1500	610x43x55
812N	200-1000	±6	4	19 (3/4)	7300	1390x68x62

Диапазон рабочей температуры для всех моделей от +0°C до +40°C.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во
Ключ	1
Инструкция по эксплуатации	1
Футляр	1

ПОВЕРКА

Поверка ключей производится по методике поверки «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки МИ 2593-2000».

Основные средства измерений, используемые при поверке – установки для поверки моментных ключей Установки УПМК-50, УПМК-100, УПМК-500, УПМК-1500 по ГОСТ 8.541-86. Относительная погрешность 1 % с рабочими эталонами 2-го разряда по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

ГОСТ 24372-80 «Ключи гаечные. Торцевые немеханизированные со сменными головками. Квадраты присоединительные наружные и внутренние. Размеры»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ключей моментных предельных регулируемых моделей 810, 810/800, 810N, 811N, 812N утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем опи-

сании типа, метрологически обеспечен при выпуске с производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма «UTENSILERIE ASSOCIATE S.P.A.», Италия

Адрес: Via Volta, n.3, 21020 - MONVALLE (VA), Italy

Представитель фирмы в РФ: ЗАО «Сфера Сервис»
адрес: РФ, г. Москва, Нахимовский проспект, дом 32
телефон: (095) 124-02-44

Начальник лаборатории ФГУ «РОСТЕСТ-Москва»



В.К. Перекрест

Генеральный директор ЗАО «Сфера Сервис»



С.Е. Суценко