

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ
«МАДИ-ФОНД»



А. С. Никитин

2009 г.

Ключи моментные предельные регулируемые моделей USAG 810N, USAG 811 N, USAG 811 NE, USAG 812 N	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № 24508-09 Взамен № 24508-04
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «SWK Utensilerie S.r.l.», Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные предельные регулируемые моделей USAG 810N, USAG 811 N, USAG 811 NE, USAG 812 N (далее – ключи) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы с установленной погрешностью при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой.

Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, авиации, техническое обслуживание и ремонт промышленных изделий.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия ключей состоит в регулировании значения крутящего момента силы, при котором происходит срабатывание предельного механизма. Механизм регулирования значения крутящего момента силы находится в корпусе ключа. Под действием приложенной к рукоятке ключа силы, при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы ключ издает четко слышимый щелчок, что указывает на достижение установленного крутящего момента силы.

Ключ состоит из корпуса, рукоятки, основной шкалы с указателем, дополнительной шкалы, фиксатора, предельного механизма, головки с трещоткой и присоединительного квадрата с шариковым фиксатором.

Ключи различаются размером присоединительного квадрата в зависимости от диапазона воспроизведения крутящего момента силы. Отличительными особенностями каждой модели ключей являются следующие функции:

Модель USAG 810 N – модель ключа с несъемной реверсивной трещоткой;

Модель USAG 811 N – регулируемая модель ключа с возможностью использования головок серии 811 и возможностью затяжки только по часовой стрелке;

Модель USAG 811 NE – модель ключа со съёмной реверсивной трещоткой;

Модель USAG 812 N – модель ключа для воспроизведения большого крутящего момента силы. Затяжка осуществляется против часовой стрелки и по часовой стрелке посредством разворота трещотки на 180 градусов.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, Н·м	Размер присоединительного квадрата, мм, (дюйм)	Масса, г, не более	Габаритные размеры, мм, не более: длина x ширина x высота
USAG 810 N 25	5÷25	±4	0,05	6,3 (1/4)	800	290x43x55
USAG 810 N 50	10÷50	±4	0,25	10 (3/8)	950	350x43x55
USAG 810 N 100	20÷100	±4	0,25	12,5 (1/2)	1100	410x43x55
USAG 810 N 200	40÷200	±4	0,5	12,5 (1/2)	1250	475x43x55
USAG 810 N 340	68÷340	±4	1	12,5 (1/2)	1600	650x43x55
USAG 811 N 25	5÷25	±4	0,05	9x12	700	275x43x55
USAG 811 N 50	10÷50	±4	0,25	9x12	800	335x43x55
USAG 811 N 100	20÷100	±4	0,25	9x12	950	395x43x55
USAG 811 N 200	40÷200	±4	0,5	14x18	1150	460x43x55
USAG 811 N 340	68÷340	±4	1	14x18	1500	615x43x55
USAG 811 NE 25	5÷25	±4	0,05	6,3 (1/4), 9x12	800	300x43x55
USAG 811 NE 50	10÷50	±4	0,25	10 (3/8), 9x12	1100	370x43x55
USAG 811 NE 100	20÷100	±4	0,25	10 (3/8), 9x12	1200	430x43x55
USAG 811 NE 100	20÷100	±4	0,25	12,5 (1/2), 9x12	1300	430x43x55
USAG 811 NE 200	40÷200	±4	0,5	12,5 (1/2), 14x18	1400	510x43x55
USAG 811 NE 340	68÷340	±4	1	12,5 (1/2), 14x18	1800	665x43x55
USAG 812 N 600	120÷600	±4	2	19 (3/4)	11000	1050x68x62
USAG 812 N 1000	200÷1000	±4	4	19 (3/4)	15000	1490x68x62

Наработка на отказ ключей – не менее 5000 циклов.

Диапазон рабочей температуры для всех моделей от +5 °С до +40 °С.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

Ключ (модель в зависимости от заказа) – 1 экз.

Руководство по эксплуатации – 1 экз.

Футляр – 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка ключей проводится по МИ 2593-2000 «ГСИ. Ключи моментные. Методика поверки».

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

ГОСТ 24372-80 «Ключи гаечные торцовые немеханизированные со сменными головками. Квадраты присоединительные наружные и внутренние. Размеры»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип ключей моментных предельных регулируемых моделей USAG 810N, USAG 811 N, USAG 811 NE, USAG 812 N утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

Изготовитель: фирма «SWK Utensilerie S.r.l.», Италия.
адрес: Via Volta, 3 С.Р. 36, 21020 Monvalle (VA), Italy

От имени фирмы
«SWK Utensilerie S.r.l.»
Генеральный директор
ЗАО «Сфера-Сервис»



Соколов К.Б.