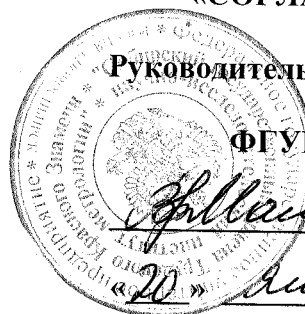


# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

«СОГЛАСОВАНО»



Руководитель ГЦИ СИ - директор

ФГУП СНИИМ

В.Я.Черепанов

20 Января 2003 г.

Весы платформенные CFS, «Hercules»-HFS, R	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24522.03</u> Взамен №
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы CAS Corporation Ltd. (Р. Корея)

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы платформенные типов CFS и «Hercules»-HFS, R предназначены для взвешивания любых грузов при торговых и учетных операциях.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилий от взвешиваемой массы, находящейся на платформе (Hercules) или на грузоприемном устройстве для вилочного погрузчика (CFS), с помощью 4-х тензометрических датчиков, в электрический сигнал. Сигнал от датчика преобразуется в цифровой, соответствующий измеряемой массе, и высвечивается на дисплее. Весы выпускаются в 10-и модификациях, их особенности указаны в таблице.

Функциональные возможности весов:

- определение массы груза;
- автоматическая установка нуля;
- автоматическая калибровка коэффициента усиления;
- выборка массы тары из диапазона взвешивания;
- работа в двух диапазонном режиме (CFS);
- работа в счетном режиме для определения количества однотипных изделий весовым методом;
- взвешивание груза и счет изделий по допуску;
- защита данных при отключении питания;
- усреднение показаний при нестабильной нагрузке;
- диагностика неисправностей;
- жидкокристаллический индикатор (5 разрядов);
- подсветка индикатора;
- по дополнительному заказу – распечатка результата взвешивания, передача данных по интерфейсу RS-422/485, питание от перезаряжаемого аккумулятора, релейный выход для исполнительных механизмов.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности весов по МР МОЗМ № 76..... III

Класс точности весов по ГОСТ 29329 .....(средний) III

Пределы допускаемой погрешности взвешивания при первичной поверке (поверки в эксплуатации), в единицах цены поверочного деления (e) :

от НмПВ до 500 e вкл. \_\_\_\_\_ ± 0,5 e ( ± 1 e )

свыше 500 e до 2000 e вкл. \_\_\_\_\_ ± 1 e ( ± 2 e )

свыше 2000 e \_\_\_\_\_ ± 1,5 e ( ± 3 e )

Наименьший предел взвешивания (НмПВ) 20 e.

Выборка массы тары 100% НПВ.

Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), цены поверочного деления e (дискретности d) и других характеристик приведены в таблице.

Таблица

Тип	Модель	НПВ, Кг	d = e, г	Габаритные размеры весов, мм	Масса весов, кг	Мощ- ность, ВА	Число по- верочных делений (n)	Диапазон рабочих темпера- тур, °С
CFS	CFS-2	1000/2000	500(до 1 т вкл) 1000(св.1 т)	1050x407x136	220	12	2000/ 2000	-10 до +40
	CFS-3	1500/ 3000	1000(до 1,5 т вкл) 2000(св.1,5 т)	1200x508x635	290		1500/ 1500	
	CFS-5	2500/ 5000	1000(до 2,5 т вкл) 2000(св.2,5 т)	1750x635x172	600		2500/ 2500	
Hercules	300 R	300	100	1000x1000x90	66	0,15	3000	Грузоприем- ное устрой- ство – от -30 до + 40  Весоизмерит ельное устройство- от -10 до + 40
	500 R	500	200				2500	
	1000 R	1000	500				2000	
	1000HFS	1000	500	1000x1000x90 1000x1200x90	74 83		2000	
	2000HFS	2000	1000	1200x1200x90 1500x1500x90	102 150		2000	
	3000HFS		1000	1500x1500x90 1500x1800x90	150 170		3000	
	5000HFS	5000	2000	1500x1500x90 1500x1800x90 1800x2000x90	150 170 190		2500	

Параметры электрического питания:

- напряжение, В \_\_\_\_\_ 220<sup>+10%</sup><sub>-15%</sub>
- частота, Гц \_\_\_\_\_ 50 ± 1

Весы типа «Hercules» выпускаются с грузоприемными устройствами R2 и HFS2 и весоизмерительными приборами CI-2400BS

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

- весы;
- эксплуатационная документация

### ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Рекомендация МР МОЗМ № 76 "Неавтоматические весоизмерительные приборы», ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования" (в части метрологических характеристик).

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы платформенные типов CFS и «Hercules»-HFS, R соответствуют требованиям МР МОЗМ №76 и ГОСТ 29329(в части метрологических характеристик), технической документации фирмы «CAS» Corporation Ltd. (Р.Корея).

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «CAS» Corporation Ltd. (Р.Корея)

Computer Aided System Engineering  
CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG,  
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA  
TEL: (02)-475-4661/7 FAX: (02)-475-4668  
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства

CAS Corporation Ltd.

по СНГ и странам Балтии

Начальник отдела ГЦИ СИ СНИИМ



Джон Хо Ким

А.В.Назаренко