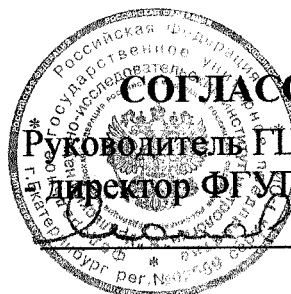


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ –
директор ФГУМ УНИИМ
В.В. Леонов

« » 2003 г.

Весы крановые АW 39316-5000	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24568-03</u>
-----------------------------	---

Изготовлены по технической документации фирмы Rheva (Германия), зав. № 0619745.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы крановые АW 39316-5000 (в дальнейшем – весы) предназначены для статического измерения массы различных грузов на промышленных предприятиях.

Область применения – взвешивание грузов на ФГУП "Уральский электрохимический комбинат" (УЭХК).

ОПИСАНИЕ

Принцип работы весов основан на преобразовании массы груза, подвешиваемого на крюк весов, в аналоговый сигнал на выходе тензометрического датчика и последующей цифровой обработке сигнала электронным блоком (микроконтроллером).

Весы выполнены в виде крановой подвески со встроенным тензометрическим датчиком и микроконтроллером с дисплеем. Весы программно обеспечивают выполнение следующих режимов: тестирование, настройка и рабочее взвешивание в режимах нетто и брутто.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Значение характеристики
Класс точности по ГОСТ 29329-92	средний
Пределы взвешивания, кг - наименьший (НмПВ) - наибольший (НПВ)	20 5 000
Цена поверочного деления (e) и дискретность отсчета, кг	1
Предел абсолютной погрешности устройства установки на нуль	$\pm 0,25 e$
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, кг: - при первичной поверке в интервалах взвешивания, кг: от 20 до 2 000 включ. св. 2 000	± 1 ± 2
- при эксплуатации (периодической поверке) в интервалах взвешивания, кг от 20 до 500 включ. св. 500 до 2 000 включ. св. 2 000	± 1 ± 2 ± 3
Порог чувствительности, кг	1
Питание от источника постоянного тока напряжением, В:	12 \pm 2
Габаритные размеры, мм, не более	205×350×350
Масса, кг, не более	30
Диапазон рабочих температур, °С	от 5 до 35
Вероятность безотказной работы весов за 2 000 ч, не менее	0,92
Средний срок службы, лет	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом с нанесением защитного полимерного покрытия на табличку, закрепляемую методом наклейки на боковую поверхность корпуса и на титульный лист паспорта.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 1 Весы – 1 комплект
- 2 Эксплуатационная документация – 1 экз.
- 3 Методика поверки МП 68-233-2002. – 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка весов при вводе в эксплуатацию и в эксплуатации проводится по ГОСТ 8.453-82 «ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки» или МП 68-233-2002 "ГСИ. Весы крановые Tamtron KK-IWS-1000-npr-RS, Rheva 919 и AW 39316-5000. Методика поверки", утвержденная ФГУП УНИИМ в декабре 2002г.

Средства поверки – гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328-2001 или динамометр эталонный 1-го разряда по ГОСТ 8.065-85.

Межповерочный интервал – один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

Техническая документация фирмы Rheva (Германия).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы крановые AW 39316-5000 (№ 0619745) соответствуют среднему классу точности по ГОСТ 29329-92 и технической документации фирмы Rheva (Германия).

Изготовитель - фирма Rheva (Германия).

Заявитель - ФГУП «УЭХК»

624130, г. Новоуральск, Свердловской обл., ул. Дзержинского, 2;

Факс: (34370) 94141

Главный инженер ФГУП «УЭХК»

А.П. Обыденнов

03.02.03.

