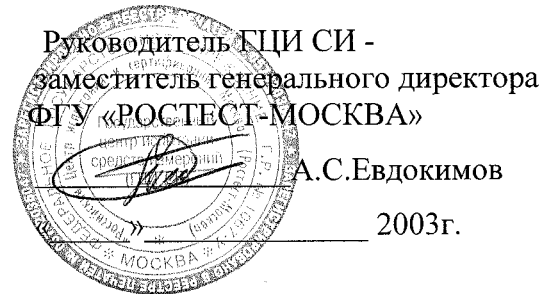


СОГЛАСОВАНО



ОПИСАНИЕ типа средств измерений

НИВЕЛИРЫ ЛАЗЕРНЫЕ РОТАЦИОННЫЕ PR 16	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24679-03</u> Взамен № _____
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «HILTI CORPORATION» (Швейцария)

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Нивелиры лазерные ротационные PR 16 предназначены для определения превышений (высот) и построения (задания) горизонтальных (вертикальных) плоскостей и направлений в трехмерной координатной системе. Область применения - землеустроительные работы, геодезические разбивочные работы, строительство, отделочные работы и монтаж различного оборудования.

ОПИСАНИЕ

Нивелир лазерный ротационный PR 16 (далее – нивелир) представляет собой пыле – и влагозащищенный корпус, вмещающий оптические и электронные компоненты. Корпус имеет резьбовое соединение, для установки нивелира на штатив, установочный цилиндрический уровень и регулируемые установочные винты для установки нивелира на горизонтальной поверхности.

Нивелир имеет диодный лазерный излучатель видимого спектра (красный луч) и осуществляет излучение 2 лазерных лучей во взаимоперпендикулярных направлениях. Один из лучей, с помощью вращающейся головки лазерной развертки образует горизонтальную плоскость, а второй задает вертикальную линию. Автоматическое приведение и стабилизация лазерных лучей в горизонтальном и вертикальном направлениях обеспечивается с помощью встроенного электронного уровня (компенсатора).

Различаемость лазерного луча повышается с помощью ловушки РА 331/341, входящей с комплект нивелира. Для работы на больших расстояниях, нивелир комплектуется электронным приемником лазерного излучения (детектор) РА 350, который с помощью держателя может крепиться на нивелирной рейке и позволяет выполнить фиксацию центра лазерного излучения по индикации ЖК-экрана и звуковому сигналу.

Управление и выбор режима работы нивелира осуществляется с помощью встроенной панели управления, объединяющей кнопочную клавиатуру и многорежимные светодиодные индикаторы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Значение
Длина волны лазерного излучения, нм:	635
Мощность лазерного излучения, мВт, не более:	1
Диаметр лазерного луча, мм, не более: <ul style="list-style-type: none"> • на расстоянии 10м • 30м 	<div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> 4 6,5 </div>
Диапазон (радиус) измерений, м: <ul style="list-style-type: none"> • с ловушкой луча : • с лазерным детектором: 	<div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> от 1 до 30 от 2 до 150 </div>
Диапазон работы компенсатора, °, не менее:	± 5,0
Скорость сканирования, об/мин:	50/80/300
Наименьший угол сканирования, не более, ° :	3,8 (лазерная линия длиной 2000мм при удалении на 30м)
Предел допускаемой погрешности нивелирования, мм/10м:	± 1,0
Отклонение от перпендикулярности между лазерными лучами, задающими горизонтальную плоскость и вертикальное направление, мм/10м:	± 1,0
Источник электропитания:	4 батарейки типа D
Продолжительность работы от одного комплекта батареек, ч, не менее:	80
Условия эксплуатации, °С:	От -20 до +50
Условия хранения, °С:	От -30 до +60
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм:	183 x 168 x 234
Масса, кг:	2,3

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средств измерений наносится печатным способом на титульный лист эксплуатационной документации и на корпус нивелира в соответствии с Правилами по метрологии ПР 50.2.009-94 «Порядок проведения испытаний и утверждения типа средств измерений».

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект нивелира лазерного ротационного PR 16 состоит:

Наименование:	Количество, ед:
Нивелир лазерный ротационный PR 16	1
Ловушка лазерного луча РА331/341	1
Приемник лазерного излучения (детектор) РА350 с держателем РА360*	1
Батарейка типа D	4
Руководство по эксплуатации (на русском языке), включающее методику поверки	1
Укладочный футляр	1
Штатив РА910, РА911, РА920, РА930, РА931/2*	1
Адаптер штатива РА371*	1
Телескопическая опора РА950/960, РА951/961*	1
Настенный кронштейн РА 311/321*	1
Крепление визира РА370*	1
Внешний адаптер*	1
Визирные стекла*	1

* по заказу

ПОВЕРКА

Поверка нивелира лазерного ротационного PR 16 проводится в соответствии с разделом «Методика поверки» руководства по эксплуатации, утвержденным ГЦИ СИ ФГУ «Ростест-Москва». Межповерочный интервал - 1 год.

Перечень основного оборудования необходимого для поверки:

- Нивелир высокоточный типа Н-05 ГОСТ 10528-90;
- Экзаменатор с диапазоном не менее 5° ГОСТ 13012-67.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- Техническая документация изготовителя

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Нивелиры лазерные ротационные PR 16 соответствуют требованиям технической документации фирмы изготовителя.

Изготовитель:

Фирма "HILTI CORPORATION" (Швейцария)
FL-9494 Schaan Fürstentum Liechtenstein

**Официальный дистрибьютор
фирмы «HILTI
CORPORATION» в России:**

ЗАО «Хилти Дистрибьюшн Лтд»
129085, Москва, ул. Годовикова, 9

**Генеральный директор
ЗАО «Хилти Дистрибьюшн Лтд»**



Э. Шлегель