



СОГЛАСОВАНО

Директора ФГУП «ВНИИМС»

Директор ГЦИ СИ

В.Н. Яншин

Яншин 2003 г.

Комплексы автоматизированные дозирующие для затаривания сыпучих продуктов "АГРОПАК"

Внесены в Государственный реестр средств измерений

Регистрационный № 24682-03

Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 10223 и техническим условиям ТУ 5131-013 -18566245-2003

Назначение и область применения

Комплексы автоматизированные дозирующие для затаривания сыпучих продуктов "АГРОПАК" (далее комплексы дозирующие) предназначены для дозирования весовым способом сыпучих продуктов в бумажные клапанные или зашивочные мешки, вместимостью от 20 до 100 кг.

Комплексы дозирующие могут применяться в различных отраслях промышленности.

Описание

Принцип действия комплексов дозирующих основан на преобразовании деформации упругих элементов тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести дозируемого продукта, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Далее аналоговый электрический сигнал преобразуется в цифровой код аналогово-цифровым преобразователем и поступает во вторичный прибор, который осуществляет управление подачей продукта. Информация о текущей массе нетто загружаемой тары, суммарной массе нетто отпущенных доз и общем количестве отпущенных доз отображается на табло вторичного прибора системы управления комплексом дозирующим.

В процессе работы комплексов дозирующих продукт поступает в бункер дозатора непосредственно из подающего конвейера или любого другого питающего устройства. Процесс загрузки контролируется системой управления (СУ). Загрузка продукта в дозирующий бункер может производиться в режиме односкоростного дозирования и в режиме грубой и тонкой досыпки.

Конструктивно комплексы дозирующие состоят из:

- опорной рамы с тензометрическими датчиками;
- стоки опорной;
- дозирующего бункера установленного на опорной раме;
- узла подвески мешков с механизмом пневмозажима;
- электромагнитного клапана;

- микропроцессорной системы управления, состоящей из вторичного прибора с пультом управления и блока силовой электроавтоматики;
- комплекта силовых кабелей для подключения питания и электроприводов исполнительных устройств.

Комплексы дозирующие выпускаются в двух модификациях, отличающихся устройством для затаривания продукта:

- "АГРОПАК-01" - для затаривания зашивочных мешков
- "АГРОПАК-02" - для затаривания сыпучих продуктов в бумажные клапанные мешки.

Основные технические характеристики.

	Наименование параметра	АГРОПАК-01	АГРОПАК-02
1.	Наибольший предел дозирования (НПД), кг	100	100
2.	Наименьший предел дозирования (НмПД), кг	20	20
3.	Производительность, м ³ /ч	0,77 – 36*	0,77 – 3,85
4.	Дискретность отсчёта массы дозы, кг	0.1	0.1
5.	Дискретность задания номинального значения массы дозы, кг	0.1	0.1
6.	Предел допускаемого отклонения действительного значения массы дозы от среднего значения, Св. 20кг, % от номинального значения массы дозы: – при первичной поверке – в эксплуатации	± 0.1 ± 0.2	± 0.1 ± 0.2
7.	Отклонения среднего значения массы дозы от номинального значения при первичной поверке и в эксплуатации, – Св. 20кг, % от номинального значения массы дозы	± 0.05	± 0.05
8.	Класс точности по ГОСТ 10223	0.2	0.2
9.	Давление в пневмосистеме, Мпа	0,2 – 1,0	0,2 – 1,0
10.	Диапазон рабочих температур, °С	плюс10... плюс 45	плюс10... плюс 45
11.	Параметры электрического питания для стандартной комплектации: – напряжение, В – частота, Гц – потребляемая мощность (не более), кВА	380 50 1.5	380 50 1.0
12.	Габаритные размеры комплекса для стандартной комплектации (не более), мм: – длина – ширина – высота	1505 1409 3060	1505 1409 3644
13.	Значение вероятности безотказной работы за 1000 ч **	0.92	0.92
14.	Полный средний срок службы, не менее, лет ***	10	10
15.	Масса с электрооборудованием, кг	360	310

* – определяется производительностью загрузочной транспортной системы;

** – критерии отказов: нарушение работоспособности тензодатчика, нарушение передачи сигнала на комплекс с терминала

*** – критерий предельных состояний: износ до предельного состояния рабочих органов комплекса

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию и маркировочную табличку, расположенную на приемном бункере.

Комплектность

№	Наименование	Количество	Примечание
1.	Комплекс автоматизированный затаривающий типа «АГРОПАК»	1	
2.	Руководство по эксплуатации и паспорт на комплекс	1	
3.	Паспорт на датчик силоизмерительный	3	
4.	Паспорт на вторичный прибор	1	
5.	Упаковочный лист	1	
6.	Методика поверки	1	
7.	Контейнер пустых мешков	1	Опция
8.	Вибростол	1	Опция
9.	Конвейер ленточный	1	Опция
10.	Рольганг в сборе	1	Опция

Поверка

Поверка проводится согласно документу «Комплексы автоматизированные дозирующие для затаривания сыпучих продуктов "АГРОПАК" Методика поверки», утвержденному ФГУП «ВНИИМС» «10» *января* 2003 г.

Весы среднего класса точности по ГОСТ 29329, с пределом допускаемой погрешности, не превышающим 1/3 пределов допускаемых отклонений действительных значений массы дозы от среднего значения.

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 10223 «Дозаторы весовые дискретного действия. Общие технические требования».

Заключение

Комплексы автоматизированные дозирующие для затаривания сыпучих продуктов "АГРОПАК" соответствуют требованиям ГОСТ 10223 и требованиям технических условий ТУ 5131-013 -18566245-2002.

Изготовитель: ООО "ТАГРО"

170028, г. Тверь, ул. Орджоникидзе, 48-а

Генеральный директор
ООО "ТАГРО"



А.А. Жуланов