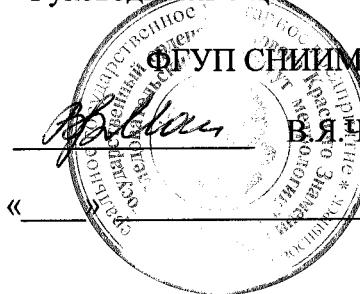


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

«СОГЛАСОВАНО»

Руководитель ФЦИ СИ -директор



В. Я. Черепанов

2003 г.

Датчики весоизмерительные тензорезисторные S-образные SBA	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 24441-03 Взамен №
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы «CAS Corporation Ltd», (Р. Корея) в соответствии с МР МОЗМ № 60.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Датчики весоизмерительные тензорезисторные S-образные SBA (далее датчики) предназначены для преобразования усилий в электрический сигнал и могут применяться в качестве комплектующих изделий в средствах измерения массы и силы как в статических, так и динамических условиях.

Датчики могут использоваться для изготовления весов III класса точности по ГОСТ 29329 и МР МОЗМ № 76.

ОПИСАНИЕ

Чувствительный элемент датчика включает в себя упругий элемент S-образной формы, воспринимающий прикладываемое к нему усилие, и на который наклеены тензорезисторы, соединенные в мостовую схему. Упругий элемент может работать на растяжение и сжатие, что вызывает в области наклейки сдвиговую деформацию.

Принцип действия датчика основан на преобразовании деформации упругого элемента в электрический сигнал посредством тензорезисторов. Датчики выпускаются в 8 модификациях, их особенности указаны в таблице 1.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности по МР МОЗМ № 60, ГОСТ 30129 С3

Число поверочных интервалов n 3000

Пределы допускаемой погрешности в диапазонах измерения в соответствии с ГОСТ 30129 и МР МОЗМ № 60:

- до 500 v вкл. $\pm 0,35 v$;
- свыше 500 v до 2000 v вкл. $\pm 0,7 v$;
- свыше 2000 v $\pm 1,05 v$

где v - поверочный интервал - значение массы, используемое при классификации датчиков.

Наибольший предел измерения, рабочий коэффициент передачи (РКП) и другие характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модели	SBA-50L	SBA-100 L	SBA-200L	SBA-500L	SBA-1	SBA-2	SBA-3	SBA-5
Наибольший предел измерения, D_{max} , Т	0,05	0,1	0,2	0,5	1	2	3	5
РКП, мВ/В					$3,0 \pm 0,3$			
Автоматическая регулировка нуля, мВ/В					$0 \pm 0,03$			
Нелинейность, % РКП					0,02			
Гистерезис, % РКП					0,02			
Среднеквадратическое отклонение, % РКП					0,01			
Ползучесть (30 мин), % РКП					0,017			
Температурный коэффициент, %/10°C, уровень нуля					0,014			
уровень сигнала					0,011			
Напряжение питания, В,								
номинальное					10			
максимальное					15			
Входное сопротивление, Ом					400 ± 25			
Выходное сопротивление, Ом					$350 \pm 3,5$			
Сопротивление изоляции, МОм					> 2000			
Материал упругого элемента					Сталь никелированная			
Диапазон рабочих температур, °C,					$-30 \sim + 80$			
Интервал термокомпенсации, °C					$-10 \sim + 40$			
Класс защиты					IP 65			
Длина кабеля, м					5			
Габаритные размеры, мм	51x63,5x 12,4	51x63,5 x12,4	51x76 x19	51x76 x19	51x76x 25,4	77x108 x25,4	77x108 x25,4	77x10 8x25,4
Масса, кг	0,5	0,5	0,8	0,8	0,8	2,0	2,0	2,0

Предельная нагрузка датчика составляет 150 % от наибольшего предела измерения.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- датчик 1 шт.
- эксплуатационная документация 1 шт.
- методика поверки 1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с МИ 2720-2002 «Рекомендация. ГСИ. Датчики весоизмерительные тензорезисторные. Методика поверки».

В эксплуатации, как правило, поверка датчиков производится по методике поверки измерительных устройств, в составе которых они применяются.

Средства поверки: образцовая силоизмерительная машина или установка непосредственного нагружения или меры силы соответствующего разряда. Прибор для измерения выходного сигнала. Стабилизированный источник электрического питания. Гири класса точности М 1 по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Рекомендация МР МОЗМ № 60 "Метрологические регламентации для датчиков весоизмерительных", ГОСТ 30129 "Датчики весоизмерительные тензорезисторные. Общие технические требования" (в части метрологических характеристик).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип датчика весоизмерительного тензорезисторного S-образного типа SBA утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма CAS Corporation Ltd. (Р. Корея): Computer Aided System Engineering
CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA
TELEPHONE: (02)475-4661/7. FAX: (02)475-4668
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства
фирмы «CAS Corporation Ltd»
по СНГ и странам Балтии

