

СОГЛАСОВАНО
Зам. директора ФГУП «ВНИИМС»,
Руководитель ГЦИ СИ



В.Н. Яншин
2003 г.

Приборы для измерений внутреннего диаметра, отклонения от прямолинейности оси и угла подъема шпоночного паза ЦП86.00.00.000, ЦП86.00.00.000-01	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24750-03</u>
--	---

Изготовлены по техническим условиям ЦП86.00.00.000 ТУ в количестве 2-х штук с заводскими номерами 001, 002.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы для измерений внутреннего диаметра, отклонения от прямолинейности оси и угла подъема шпоночного паза, далее для краткости – приборы, предназначены для измерений отклонения от номинального значения внутреннего диаметра, отклонения от прямолинейности оси на базе 700 мм и угла подъема шпоночного паза по внутренней поверхности труб стеклопластиковых диаметром 220 мм и 300 мм и периодом искривления оси не менее 1,5 м, используемых в различных отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия приборов основан на преобразовании индуктивными преобразователями значений измеряемого параметра в электрический сигнал, в результате обработки которого определяются отклонение диаметра, отклонение от прямолинейности оси и угол подъема шпоночного паза стеклопластиковых труб.

Прибор изготовлены в двух исполнениях:

- ЦП86.00.00.000 – для измерения геометрических параметров труб стеклопластиковых диаметром 220,5 – 221,5 мм (длина 5220 мм);
- ЦП86.00.00.000-01 – для измерения геометрических параметров труб стеклопластиковых диаметром 301,5 – 302,5 мм (длина 7445 мм).

Приборы состоят из устройства измерительного и блока электронного.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений отклонений внутреннего диаметра труб от номинального значения, мм:

ЦП86.00.00.000

0 - 1,0

ЦП86.00.00.000-01

0 - 1,5

Диапазон измерений отклонения от прямолинейности оси, мм:	
ЦП86.00.00.000	0 - 3
ЦП86.00.00.000-01	0 - 3
Диапазон измерений угла подъема шпоночного паза, град:	
ЦП86.00.00.000	5°30'±30'
ЦП86.00.00.000-01	8°+10' - 8°-30'
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений отклонений внутреннего диаметра, мм	±0,1
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений отклонений от прямолинейности оси, мм	±0,1
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений угла подъема шпоночного паза, угл. мин	±3
Габаритные размеры, мм:	
устройства измерительного ЦП86.01.00.000 (без штанг)	Ø220,5x 860
устройства измерительного ЦП86.01.00.000-01 (без штанг)	Ø302,5x 860
блока электронного ЦП86.02.00.000	180x335x410
Масса, кг:	
устройства измерительного ЦП86.01.00.000 (без штанг)	9
устройства измерительного ЦП86.01.00.000-01 (без штанг)	10
блока электронного ЦП86.02.00.000	3
диапазон рабочих температур, °С	10-35
относительная влажность воздуха при 25°С, %, не более	80
атмосферное давление, кПа (мм.рт.ст.)	84-106,7(630-800)

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на лицевую панель блока электронного методом наклейки и на титульный лист паспорта прибора типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Паспорт ЦП86.00.00.000 ПС	- 1 шт.
ЦП86.00.00.000-01ПС	- 1 шт.
2. Руководство по эксплуатации блока электронного ЦП86.02.00.000 РЭ	- 1 шт.
3. Программное обеспечение на дискете 3,5'	- 1 шт.
4. Устройство измерительное ЦП86.01.00.000	- 1 шт.
ЦП86.01.00.000-01	- 1 шт.
5. Блок электронный ЦП86.02.00.000 №1	- 1 шт.
ЦП86.02.00.000 №2	- 1 шт.
6. Комплект ЗИП:	
Преобразователь индуктивный ЦП86.03.00.000	- 2 шт.
ЦП86.03.00.000-01	- 2 шт.
7. Комплект контроля ЦП86.10.00.000	- 1 шт.
ЦП86.10.00.000-01	- 1 шт.

ПОВЕРКА

Поверку прибора для измерения внутреннего диаметра, отклонения от прямолинейности оси и угла подъема шпоночного паза осуществляют в соответствии с разделом 13 паспорта ЦП86.00.00.000 ПС, согласованным с ГЦИ СИ ВНИИМС «___» _____ 2003 г.

Основное оборудование, необходимое для поверки:

1. Набор плоскопараллельных концевых мер длины ГОСТ 9038-90, класса 1.
2. Мегомметр М4100/4ТУ25-047231-78.
3. Миллиамперметр М-416 ГОСТ 5.1473-72.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Технические условия ЦП86.00.00.000 ТУ, МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \div 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \div 50$ мкм».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип приборов для измерений внутреннего диаметра, отклонения от прямолинейности оси и угла подъема шпоночного паза ЦП86.00.00.000, ЦП86.00.00.000-01 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатацию.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОАО НПО «Прибор», Россия, Московская обл., г. Апрелевка, ул. Самохина, 9

ЗАЯВИТЕЛЬ

ОАО НПО «Прибор», Россия, Московская обл., г. Апрелевка, ул. Самохина, 9

Генеральный директор
ОАО НПО «Прибор»



А. В. Бочаров