

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора ФГУП "ВНИИМС"

Проводитель ГЦИ СИ



В.Н. Яншин

2003 г.

Весы вагонные PR 1613	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № 24751-03
	Взамен № _____

Изготовлены по технической документации фирмы PHILIPS Waagetechnik GmbH, Германия, в количестве 1 шт. с заводским номером KL311000ER80142.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные PR 1613 (далее весы) предназначены для статического взвешивания вагонов с регистрацией результатов взвешивания на ЗАО "Клинский пивокомбинат".

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Далее аналоговый электрический сигнал со всех датчиков поступает в соединительную коробку, а затем в весоизмерительный прибор, в котором сигнал обрабатывается, и значение массы груза индицируется на цифровом табло весоизмерительного прибора. Информация о массе взвешиваемого груза по последовательному интерфейсу RS-232 может быть передана на ПЭВМ или принтер.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства и весоизмерительного прибора. Грузоприемное устройство в свою очередь включает в себя грузоприемную платформу, а также весоизмерительное устройство. Весоизмерительное устройство представляет собой комплект тензорезисторных датчиков с узлами встройки.

Весы снабжены следующими функциями:

- автоматического слежения за нулем;
- полуавтоматической установки нуля;
- сигнализации о перегрузке;
- выборки массы тары.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2 Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг	2500
3 Цена поверочного деления (e), кг	20/50
4 Пределы допускаемой погрешности весов при первичной поверке (при эксплуатации и после ремонта), кг:	
- в интервале от НмПВ до 10000 кг вкл.	±20 (±20)
- в интервале св. 10000 кг до 40000 кг вкл.	± 20 (±40)
- в интервале св. 40000 кг до 60000 кг вкл	±40 (±60)
- в интервале св. 60000 кг	±50 (±100)
5 Класс точности в по ГОСТ 29329-92	III (средний)
6 Порог чувствительности, кг	28/70
7 Предел допускаемой погрешности устройства установки нуля, кг	±5
8 Диапазон выборки массы тары, кг	от 0 до НПВ
9 Количество тензометрических датчиков	6
10 Диапазон рабочих температур, °С	
- для грузоприемного устройства	-40...+40
- для весоизмерительного прибора	+5...+35
11 Электропитание от сети переменного тока:	
- напряжение питания, В	от 187 до 242
- частота питания, Гц	50±1
- потребляемая мощность, ВА, не более	200
12 Размер весов, мм	3000x16000
13 Средний срок службы, лет	10
14 Значение вероятности безотказной работы за 1000 часов	0,92

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на специальную табличку на корпусе весоизмерительного прибора и на титульный лист руководства по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество, шт	Примечание
Грузоприемное устройство в составе:	1	
Весоизмерительный прибор	1	
Руководство по эксплуатации.	1	

ПОВЕРКА

Поверку весов проводят по ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки»
Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».


ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы вагонные PR 1613 соответствуют требованиям ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования» и требованиям технической документации фирмы-изготовителя.

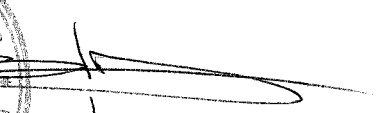
ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма PHILIPS Wagetechnik GmbH, Meiendorfer Str.205, 22145 Hamburg 1995.

Представитель ЗАО "Клинский пивокомбинат"

 А. Савельев




В. Костин