



Секретарь Руководитель ГЦИ СИ
ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

В.С. Александров

2003г.

Влагомеры MF-50, MX-50	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>24789-03</u> Взамен _____
------------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы «A&D Company Ltd.», Япония.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Влагомеры MF-50, MX-50 (далее - влагомеры) предназначены для измерений влажности (массовой доли влаги) твёрдых, монолитных, сыпучих, пастообразных материалов, водных суспензий и неводных жидкостей.

Влагомеры могут применяться в сельском хозяйстве, на предприятиях и в научно-производственных лабораториях различных отраслей промышленности.

ОПИСАНИЕ

Во влагомерах реализован принцип термогравиметрического анализа, при котором происходит высушивание образца с известной исходной массой с помощью галогеновой лампы мощностью 400 Вт, взвешивание остатка и вычисление относительного изменения массы.

Конструктивно влагомеры состоят из источника излучения, взвешивающего устройства, блока управления и обработки.

Во влагомерах предусмотрены: различные режимы сушки образца, задаваемые программой или оператором; 10 индивидуальных установок для влагомера MF-50 и 20 индивидуальных установок для влагомера MX-50 для каждого образца; 3 программы сушки, управляющие профилем температуры; функция памяти, позволяющая запоминать до 50 значений результатов измерений для влагомера MF-50 и до 100 значений результатов измерений для влагомера MX-50; калибровка весовых сенсоров и вывод данных для отчета в форматах GLP, GMP, ISO; функция самотестирования; вывод текущего значения изменения массовой доли влаги в минуту; контрольный образец; встроенная справочная карточка.

Влагомеры оснащены серийным интерфейсом RS-232C для подключения к принтеру или компьютеру. Для передачи результатов измерения может быть использована поставляемая с влагомером программа WinCT для влагомера MF-50 и программа WinCT-Moisture для влагомера MX-50.

Питание влагомеров осуществляется от сети переменного тока.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

№ п/п	Наименование характеристик	Значение характеристик	
		MF-50	MX-50
1	2	3	4
1.	Диапазон измерения массовой доли влаги, %	0 - 100	
2.	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, % в диапазонах массы анализируемого образца: от 0,100 г до 4,998 г вкл. от 5,000 г до 51,000 г вкл.; от 0,100 г до 4,999 г вкл. от 5,000 г до 51,000 г вкл.	0,2 0,05 - -	- - 0,1 0,02
3.	Диапазон массы анализируемого образца, г	0,1 - 51	
4.	Дискретность отсчетного устройства: при измерении массовой доли влаги, % при определении массы анализируемого образца, г	0,05; 0,1; 1 0,002	0,01; 0,1 0,001
5.	Время установления рабочего режима, мин, не более	15	
6.	Диапазон устанавливаемых температур сушки, °С	50 - 200	
7.	Дискретность установки температуры сушки, °С	1	
8.	Регулируемый интервал продолжительности сушки, мин	1 - 480	
9.	Диаметр чашки для образца, мм	85	
10.	Габаритные размеры: длина, ширина, высота, мм	215, 320, 173	
11.	Масса влагомера, кг, не более	6	
12.	Потребляемая мощность, Вт, не более	400	
13.	Параметры сетевого питания в зависимости от уровня напряжения используемой галогеновой лампы: - 120 В - 240 В	- напряжение от 200 В до 240 В, частота 50 Гц - напряжение от 100 В до 120 В, частота 60 Гц	
14.	Условия эксплуатации: - диапазон рабочих температур, °С - относительная влажность воздуха, % (без конденсации)	от + 5 до + 40 85	
15.	Полный средний срок службы, лет	12	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации и на корпус весов рядом с маркировкой фирмы-изготовителя в виде голографической наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|---|----------|
| 1. Влагомер | - 1 шт. |
| 2. Чашка для образца | - 20 шт. |
| 3. Контрольный образец (тартрат дигидрат натрия) 30 г | - 1 шт. |

4. Держатель чашки	- 2 шт.
5. Пинцет	- 1 шт.
6. Ложка	- 1 шт.
7. Чехол дисплея	- 1 шт.
8. Защитный чехол	- 1 шт.
9. Силовой кабель	- 1 шт.
10. CD-ROM: программное обеспечение	- 1 шт.
11. Карта быстрой справки	- 1 шт.
12. Предохранители	- 1 шт.
13. Руководство по эксплуатации влагомера (РЭ)	- 1 экз.
14. Методика поверки (Приложение А к РЭ)	- 1 экз.
Поставка по дополнительному заказу:	
1. Чашка для образца	- 100 шт.
2. Стекловолоконная пластина	- 100 шт.
3. Контрольный образец (тарtrat дигидрат натрия)	- 12 шт.
4. Галогеновая лампа	- 1 шт.
5. Держатель чашки	- 2 шт.
6. Пинцет	- 2 шт.
7. Ложка	- 2 шт.
8. Чехол дисплея	- 5 шт.
9. Защитный чехол	- 1 шт.
10. Калибровочная гиря 20 г класса точности F ₁	- 1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка влагомеров осуществляется в соответствии с методикой поверки «Влагомеры MF-50, MX-50 фирмы "A&D Company Ltd.", Япония. Методика поверки», являющейся Приложением А к Руководству по эксплуатации, утвержденной ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева» 15.01.2003 г.

Перечень средств измерений, необходимых для поверки:
 гири класса точности F₁ по ГОСТ 7328-2001, вода дистиллированная
 Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.480-82 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений влажности зерна и зернопродуктов»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Влагомеры MF-50, MX-50 соответствуют требованиям ГОСТ 8.480-82, технической документации фирмы-изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «A&D Company Ltd.», Tokyo 170 Япония
 3-23-14 Higashi-Ikebukuro, Toshima-ku, Tokyo 170-0013, Japan
 Заявитель: ООО «Канто Лтд»
 Россия, 195213, г. Санкт-Петербург, пр. Шаумяна, 44-Б

Генеральный директор ООО «Канто Лтд»

Ю.Д.Готов

