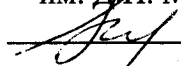


СОГЛАСОВАНО
Руководитель
ГЦИ СИ ФГУП "ВНИИМ
им. Д.И. Менделеева"

"25" 02 2009г.

Установки для измерения кинематической вязкости автоматические АКВ 8000	Внесены в Государственный Реестр средств измерений Регистрационный № 24928-03 Взамен №
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Poulten Selfe & Lee Ltd. Rheotek", Великобритания .

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Установки для измерения кинематической вязкости автоматические АКВ 8000 , (далее – установки) предназначены для автоматического измерения кинематической вязкости масел, жидких углеводородов и других прозрачных и непрозрачных жидкостей ньютоновского типа.

Область применения – аналитические лаборатории предприятий нефтеперерабатывающей и других отраслей промышленности, а также в лабораториях научно-исследовательских институтов.

ОПИСАНИЕ

Установки представляют собой модульные системы, состоящие из нескольких узловых элементов.

Конструктивно установка состоит из термостата , вискозиметров по ИСО 3105 (типа Уббелоде), измерительных головок, заправочных устройств, управляющего модуля, дисплея, клавиатуры, вакуумного насоса, емкости с растворителем, соединительных кабелей . Управление установкой осуществляется с помощью программного обеспечения, которое позволяет оператору следить за процессом анализа на дисплее, сохранять и обрабатывать результаты измерений.

Вязкость жидкости определяется временем ее истечения под действием силы тяжести через измерительный капилляр вискозиметра.

Для измерения времени истечения используется оптический детектор, работающий в ближней инфракрасной области спектра. Он позволяет определять нижнюю кромку мениска, что приводит к повышению точности измерений.

Вискозиметры снабжены системой автоматической промывки и сушки. Одновременно могут быть использованы от 1 до 8 вискозиметров.

Результаты измерений кинематической вязкости в мм²/с отображаются на дисплее.

Основные технические характеристики

Диапазон измерений кинематической вязкости, мм ² /с	от 0,3 до 5000
Пределы допускаемой относительной погрешности вискозиметра, %	±0,65
Предел допускаемой относительной сходимости результатов измерений кинематической вязкости, %	0,1
Диапазон рабочих температур, °С	от +15 до +100
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения и поддержания температуры, °С	± 0,02
Габаритные размеры, мм.	400x280x445
Масса, кг.	105
Вместимость ванны термостата, л	40
Условия эксплуатации:	
- потребляемая мощность, не более ВА	1200
- напряжение питающей сети, В	220+ 10/-15%
- частота, Гц	50 ±1
- диапазон температуры окружающего воздуха, °С	от 10 до 35
- диапазон относительной влажности при температуре 35 ⁰ С, %	от 20 до 80
Наработка на отказ, ч	30000
Средний срок службы, лет	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации установки для измерения кинематической вязкости автоматической АКВ 8000 и на лицевую панель электронного блока в виде наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки определяется заказом и отражается в спецификации. Основной комплект включает:

- установку для измерения кинематической вязкости автоматическую АКВ 8000;
- руководство по эксплуатации;
- методику поверки МП 2302-0050-2008;
- программное обеспечение вискозиметра : версия PSL АКВ.

ПОВЕРКА

Поверка установки для измерения кинематической вязкости автоматической АКВ 8000 осуществляется в соответствии с методикой поверки МП 2302-0050-2008 "Установки для измерения кинематической вязкости автоматические АКВ 8000 фирмы "Poulten Selfe & Lee Ltd. Rheotek ", Великобритания. Методика поверки", утвержденной в июле 2008г. ГЦИ СИ ФГУП " ВНИИМ им. Д.И.Менделеева"

Средства поверки:

Государственные стандартные образцы вязкости типа РЭВ ГСО 8588-2004, 8594-2004, 8599-2004, выпускаемые по ТУ 4381-001-02566450-2000;

Термометры стеклянные ртутные для точных измерений типа ТР по ГОСТ 13646 с ценой деления 0, 01⁰ С, платиновый термометр сопротивления по ГОСТ Р 51233.

Межповерочный интервал- 1 год

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- ГОСТ 8.025-96 " ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений вязкости жидкости"
- ГОСТ 29226-91 "Вискозиметры жидкостей. Общие технические требования и методы испытаний "
- ГОСТ 33-2000 " Нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Метод определения кинематической и расчет динамической вязкости". (в части требований к аппаратуре)
- ИСО 3105: 94 "Вискозиметры стеклянные капиллярные для определения кинематической вязкости "
- Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип установок для измерения кинематической вязкости автоматических АКВ 8000 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа и метрологически обеспечен при ввозе в Россию, в эксплуатации и после ремонта согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель

Фирма "Poulten Selfe & Lee Ltd. Rheotek", Великобритания

Адрес- Russell House, Burnham Business Park,
Burnham-on-Crouch, Essex, СМО 8TE, England

Факс: +44 01621 787175, 787100

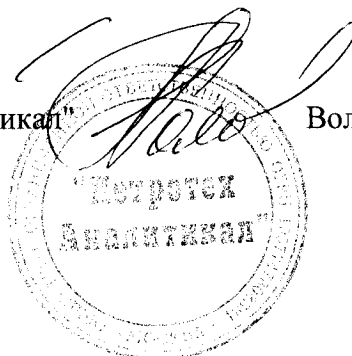
Заявитель

ООО «Петротех Аналитикал»

107045, г. Москва, Печатников пер., д. 22, стр. 1

Тел/факс +7 495 737 53 67/69

Директор ООО "Петротех Аналитикал"



Воловик Т.В.