

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель ГЦИ СИ
«Орехово-Зуевского ЦСМ»
Г.И. Пегова
М.П. «В» _____ 2008 г.

Термостат жидкостной LAUDA RK8CP	Внесен в Государственный Реестр средств измерений Регистрационный № <u>24936-03</u>
----------------------------------	---

Изготовлен по технической документации фирмы LAUDA DR. R. WOBSEY GmbH&Co.KG (Германия). Заводской номер X32002.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термостат жидкостной LAUDA RK8CP предназначен для поверки преобразователей температуры с унифицированным выходным сигналом, термометров различных типов (цифровых, манометрических, биметаллических, ртутных и пр.), а также для проведения исследовательских работ в различных сферах производственной деятельности.

ОПИСАНИЕ

Термостат жидкостной LAUDA RK8CP состоит из электронного модуля и непосредственно термостата. Электронный модуль обеспечивает измерение и регулирование температуры в термостате с помощью встроенного датчика температуры Р 100. Параметры термостата (нижняя и верхняя уставки, заданная температура и т.п.) вводятся в память электронного модуля с 16-клавишной мембранной клавиатуры. В качестве рабочей в термостате используется жидкость Ultra-Therm SW 300N. Допускается использование других рабочих жидкостей в соответствии с руководством по эксплуатации. В качестве нагревателя используется трубчатый нагревательный элемент. Термостат оснащен нагнетательным насосом, который обеспечивает перемешивание жидкости в термостате. Основной элемент системы охлаждения - герметично изолированный компрессор. Система безопасности термостата позволяет предотвратить перегрев системы, выключить термостат при обнаружении неисправности, отключить термостат при превышении заданной точки установки, отключить насос и нагреватель при снижении уровня жидкости ниже допустимого и при перегреве обмотки мотора насоса. Предусмотрена возможность электронной настройки термостата путем введения в электронный модуль действительного значения температуры.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	Технические характеристики
Диапазон температуры,	-50...95
Погрешность поддержания температуры от -50 до 20 °С, °С	± 0,15
Погрешность поддержания температуры в диапазоне от 20 до 95 °С	± 0,1
Объем жидкости в бане ,л	5,5...8,0
Электропитание:	
Напряжение /частота, В/ Гц	220 ±22/ 50 ±2
Потребляемая мощность, кВт	2,7
Условия эксплуатации и хранения :	
Температура окружающей среды, °С	15...25
Относительная влажность воздуха, %	от 30 до 80
Габаритные размеры:	
Длина /ширина/ высота ,мм	500/400/775
Масса , кг	62
Срок службы , не менее , лет	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации путем наклеивания.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Термостат
2. Руководство по эксплуатации.
3. Методика поверки.

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с методикой поверки, утвержденной ГЦИ СИ О/З ЦСМ
«11» 12 2002г.

Основное поверочное оборудование:
Прецизионный цифровой термометр DTI –1000.
Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы LAUDA DR. R. WOBSE R GMBH&CO.KG(Германия) на русском языке.
ГОСТ 8.558-93 . Государственная система обеспечения единства измерения. «Государственная поверочная схема для средств измерений температуры».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

LAUDA RK8CP термостат жидкостной LAUDA RK8CP заводской номер X32002 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма LAUDA DR. R. WOBSE R GMBH&CO.KG(Германия).

ЗАЯВИТЕЛЬ

ОАО «Машиностроительный завод», 144000 Московская область, г. Электросталь, ул Карла Маркса, д 12. Телефон 702-92-21

Главный приборист-метролог
ОАО «Машиностроительный завод»



А.А. Сёмочкин