

# О ПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГП СИ, заместитель

генерального директора ГП "ВНИИФТРИ"

Д.Р.Васильев



2003 г.

Дифрактометр-компаратор рентгеновский “КОР”	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>25040-03</u> Взамен № _____
--	---

Выпускается по техническим условиям ТУ 4276-005-57958183-02.

## Назначение и область применения

Дифрактометр-компаратор рентгеновский “КОР” (далее – КОР) предназначен для измерения угловых положений дифракционных максимумов.

Применяется для определения кристаллографической ориентации монокристаллических пластин, предназначенных для изготовления изделий электронной техники и их сортировки по углу среза.

## Описание

Принцип действия КОР основан на том, что излучение, генерируемое рентгеновской трубкой, сколлинированное поликапиллярной линзой, дифрагирует на кристаллической решетке облучаемого материала. Угловое распределение интенсивности дифрагированного излучения регистрируется линейно-координатным детектором и обрабатывается цифровыми устройствами с целью определения углового положения, интенсивностей и ширин на полувысоте дифракционных пиков, изменение которых определяет отклонение угла среза монокристаллических пластин от номинального значения.

Процесс анализа от набора данных и их обработки до получения результатов в виде таблиц угловых положений, интенсивностей и ширин на полувысоте дифракционных максимумов автоматизирован и выполняется с помощью персонального компьютера РС.

“КОР” состоит из:

- линейно-координатного детектора;
- рентгеновской трубы в защитном кожухе, совмещенном с коллимационным устройством на основе поликапиллярных линз;
- гониометрического устройства;
- держателя образцов;
- блока питания и регистрации, содержащего высоковольтный источник питания рентгеновской трубы и линейно-координатного детектора, аналого-цифрового преобразователя, платы сопряжения.

Рабочие условия применения:

- температурный диапазон от + 10 до + 30 °C;
- относительная влажность воздуха (45 – 80) %;
- атмосферное давление (630 – 800) мм.рт.ст.

### **Основные технические характеристики**

Диапазон измеряемых углов среза	от 0° до 35°
Диапазон измеряемых углов дифракции 2θ	от 20° до 130°
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения угловых положений дифракционных максимумов монокристалла и углов среза.	±0.0045°
Среднеквадратичное отклонение измерения угловых положений дифракционных максимумов монокристалла.	0.0035°
Пределы допускаемой дополнительной погрешности измерения угловых положений дифракционных максимумов монокристалла и углов среза при изменении напряжения питания на ±10 % от номинального.	±0.004°
Пределы допускаемой дополнительной погрешности измерения угловых положений дифракционных максимумов монокристалла и углов среза при изменении температуры в диапазоне (+10 ... +30)°C на каждые 10°C.	±0,004°
Время установления рабочего режима, мин.	30
Наработка на отказ не менее, ч.	3000
Потребляемая мощность не более, ВА	150
Напряжение питания, В	220±22
Частота, Гц	50 ±1
Масса не более, кг	30
Габаритные размеры не более (длина x ширина x высота), мм - гониометрического устройства - блока питания и регистрации	700 x 600 x 400 600 x 300 x 480

**Знак утверждения типа**

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации АКИР.691700.037 РЭ типографским способом.

**Комплектность**

Наименование составных частей	Количество	Примечание
Блок питания и регистрации	1	
Линейно-координатный детектор с соединительными кабелями	1	
Гониометрическое устройство	1	
Кристаллодержатель	1	
Рентгеновская трубка типа 0,005 БС-17 или 0,01 БС-18 (анод: медь) с защитным кожухом, кабелем накала и высоковольтным кабелем	1	По требованию заказчика может быть поставлено дополнительное количество с другими анодами
Коллимационное устройство, оснащенное поликапиллярной линзой, размещаемое на защитном кожухе рентгеновской трубы	1	По требованию заказчика может быть поставлено дополнительное количество
Визуализатор на микроканальных пластинах	1	По требованию заказчика
Кабель сетевого питания	1	
Кабель соединения с портом ПЭВМ	1	
Программное обеспечение сбора и обработки информации по сортировке монокристальных срезов	1	
Государственный стандартный образец угла среза (кварц) $uxl/+\beta$ .	1	
Руководство по эксплуатации АКИР.691700.037 РЭ	1	
Паспорт АКИР.691700.037 ПС	1	
Формуляр АКИР.691700.037 ФО	1	
Персональный компьютер (ОС не ниже Windows 98)	1	Поставляется по требованию заказчика

**Проверка**

Проверка осуществляется в соответствии с разделом «Методика поверки» руководства по эксплуатации АКИР.691700.037 РЭ, согласованным ГП «ВНИИФТРИ» 30.01.03.

Межпроверочный интервал - один год.

Основное поверочное оборудование:

Государственные стандартные образцы углов срезов(кварца) -  $\gamma_{xl}/+\beta$  (ГСО № 696-75).

### **Нормативные и технические документы**

ГОСТ 4.198-85 «Аппараты рентгеновские аналитические. Номенклатура показателей».

ГОСТ 12.2.007.3-75 «Изделия электротехнические. Общие требования безопасности».

ТУ 4276-005-57958183-02 «Дифрактометр-компаратор рентгеновский “КОР”. Технические условия».

### **Заключение**

Тип средства измерений «Дифрактометр-компаратор рентгеновский «КОР», утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в процессе эксплуатации.

### **Изготовитель**

ООО «Институт рентгеновской оптики»

Адрес: РФ, 123060, г. Москва, 1-й Волоколамский проезд, дом 10.

Тел. (095) 746-10-78

Факс (095) 746-10-61

Директор ООО «Институт рентгеновской оптики»

М.А.Кумахов

