

ОПИСАНИЕ
ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
«МАДИ-ФОНД»

А. С. Никитин

10

2008 г.

Устройства для измерений координат контрольных точек кузовов автомобилей модель NAJA EVOLUTION	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 25051-08 Взамен № 25051-03
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы "CELETTE S.A.", Франция

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройства для измерений координат контрольных точек кузовов автомобилей модель NAJA EVOLUTION (далее – устройство) предназначены для измерений координат контрольных точек, расположенных на кузове (раме) автомобилей, при проведении кузовных стапельных работ.

Устройства могут быть использованы на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах и станциях технического обслуживания автомобилей.

ОПИСАНИЕ

В основу работы измерительной системы устройства положен принцип измерений координат контрольных точек на кузове (раме) автомобиля относительно жестко заданной нулевой точки.

Измерение координат контрольных точек кузова автомобиля производится с помощью электронного измерительного устройства - специальной измерительной каретки с ошупывающей головкой. Ошупывающая головка при измерениях может перемещаться вручную по трем направлениям. Измерение координат контрольных точек проводится автоматически при перемещении электронной измерительной каретки и касании ошупывающей головкой контрольных точек. Программное обеспечение, входящее в состав устройства, позволяет не только управлять его работой, но и оперативно проводить сравнение измеренных координат контрольных точек с заводскими координатами, хранящимися на электронных носителях в банке данных устройства. Координаты контрольных точек для автомобилей каждой марки и каждой модели измерены заранее и занесены в банк данных.

Устройство представляет собой конструкцию, состоящую из направляющей, которая размещается на специальной передвижной станине. По направляющим перемещается измерительная каретка с ошупывающей головкой. При этом диагностируемый автомобиль устанавливается на базовой станине неподвижно.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений координат, мм	По длине: X – 5000 По ширине: Y - 2000 По высоте: Z - 1000
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений координат, мм	По длине: ± 1 По ширине: ± 1 По высоте: ± 1
Номинальное напряжение, В	220 +15% - 10%
Диапазон рабочих температур, °С	5-35
Габаритные размеры, мм, не более	1160 x 290 x 140
Масса, кг, не более	13,5

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации методом печати и на приборную стойку измерительной системы методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- ощупывающая измерительная головка – 1 шт.;
- направляющая передвижная станина – 1 шт.;
- комплект специальных принадлежностей – 1 комп.;
- калибровочное приспособление – 1 шт.;
- компьютерная стойка - 1 шт.
- персональный компьютер с принтером (по отдельному заказу) - 1 шт.;
- программное обеспечение – 1 компакт диск;
- руководство по эксплуатации – 1 экз.;
- методика поверки – 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с документом «Устройства для измерений координат контрольных точек автомобилей NAJA фирмы “CELETTE S.A.”. Методика поверки», разработанной и утвержденной ГЦИ СИ ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА» в 2003 г.

Основными средствами поверки являются:

- меры длины концевые 3 класса по ГОСТ 9038-90.
- Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ISO 10360-2 «Расчет метрологических характеристик трехкоординатных измерительных машин»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

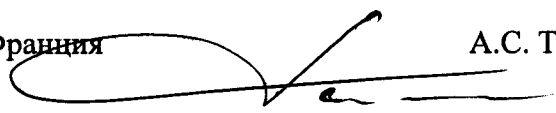
Устройства для измерений координат контрольных точек кузовов автомобилей модель NAJA EVOLUTION утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации.

На устройства для измерений координат контрольных точек кузовов автомобилей модель NAJA EVOLUTION органом по сертификации РОСС RU.0001.11АИЗ6 выдан сертификат соответствия требованиям безопасности ГОСТ Р № РОСС FR.MT20.B09746.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

фирма "CELETTE S.A.", Франция
13, route de Bèchevienne, 38217 Vienne CEDEX, France

От имени фирмы
"CELETTE S.A.", Франция

 А.С. Тараскин