

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ - директор

ФГУЦ СИИМ

В.Я. Черепанов

2003 г.

<p>Весы вагон-автомобильные для статического взвешивания типа ВВА</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>25052-03</u> Взамен №</p>
--	--

Выпущены по ГОСТ 29329 и ТУ 4274-009-48748249-2003

Назначение и область применения

Весы вагон-автомобильные электромеханические для статического взвешивания типа ВВА предназначены для взвешивания четырех и шестиосных железнодорожных вагонов или автомобилей. Весы применяются в различных отраслях промышленности и транспорта.

Описание

Весы являются стационарным устройством и состоят из 1-ой или 2-х грузоприемных платформ, установленных на 4-х или 6-ти датчиках типа ДСТ 4126 (Госреестр № 13390-01, ЗАО «Сибтензоприбор» г. Топки), которые смонтированы на опорной части весового грузоприемного устройства. После установки груза на весы измеряемое усилие с грузоприемной платформы передается на датчики. Под воздействием измеряемого усилия происходит деформация датчиков, которая преобразуется в электрический сигнал, пропорциональный прилагаемым нагрузкам, который передается в весоизмерительное устройство типа «Контроллер КСВ» (далее контроллер) (Госреестр № 19873-01, ЗАО «Либра С», г.Новосибирск). Результаты взвешивания регистрируются на табло контроллера и выводятся на печать. Контроллер размещается в помещении весовой. Весы имеют две модификации, отличительные особенности которых приведены в таблице 1.

Основные технические характеристики

Класс точности весов по ГОСТ 29329 III (средний)

Наибольший предел взвешивания (НПВ), масса, габаритные размеры весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение модели весов	НПВ, т	Дискретность (d), кг	Цена поверочного деления, (e), кг	Масса, кг	Габаритные размеры, мм	Число силоизмерительных датчиков	Число платформ
ВВА-1-40/120	40/120	20	20/50	14200	13000x2700x1100	4	1
ВВА-2-60/150	60/150	20	20/50		13000x2700x400	6	2

Наименьший предел взвешивания, (НмПВ), е

20

Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке (в эксплуатации), в интервалах взвешивания:

- от НмПВ до 500 е вкл.	$\pm 1 е (\pm 1) е$
- св. 500 е до 2000 е вкл.	$\pm 1 е (\pm 2) е$
- св. 2000 е	$\pm 2 е (\pm 3) е$

Порог чувствительности весов – плавное снятие или установка на весах, находящихся в равновесии, груза массой, равной 1,4 е, должно соответственно изменить первоначальное показание весов не менее чем на 1 е

Независимость показаний весов от положения груза на весах

 $\pm 1 е$

Длительность взвешивания, сек

5

Вероятность безотказной работы за 2000 часов, не менее

0,92

Срок службы, не менее, лет

10

Напряжение питания, В

220 + 10/-15 %

Частота переменного электрического питания, Гц

 $50 \pm 2 \%$

Потребляемая мощность, ВА, не более

30

Диапазон рабочих температур:

- грузоприемного устройства с силоизмерительными датчиками

от минус 30 до плюс 50 °С

- весоизмерительного устройства (контроллера)

от плюс 10 до плюс 35 °С

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации ЛИБ 2.346.725.02 РЭ типографским способом.

Комплектность

Наименование	Кол-во, ед.
Грузоприемное устройство со встроенными силоизмерительными датчиками типа ДСТ 4126 (Госреестр № 13390-01);	1 компл.
Весоизмерительное устройство – типа «Контроллер КСВ» (Госреестр №19873-01);	
Комплект соединительных кабелей;	1
Руководство по эксплуатации ЛИБ 2.346.725.02 РЭ	1

Поверка

Весы ВВА подлежат поверке в соответствии с ГОСТ 8.453 “Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки”.

Средства поверки – весоповерочный вагон типа ВПВ ТУ 25-06.185-79. Гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 29329 “Весы для статического взвешивания. Общие технические требования” .

Заключение

Тип - весы вагонные электромеханические для статического взвешивания ВВА утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель - ЗАО «Либра С» г. Новосибирск, ул. Добролюбова 16,
Факс (8.3832) 66-50-94

Директор ЗАО «Либра С»



В.Т. Черепанов