

СОГЛАСОВАНО

ГПСИ "ВНИИМ им. Д. И. Менделеева"
руководителя

В. С. Александров

" 06.06.2003 г.

Термометры биметаллические модели
B-V-W-M-9-P

Внесены в Государственный
Реестр средств измерений
Регистрационный номер № 25102-03
Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы "BERGER", Франция.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры биметаллические модели B-V-W-M-9-P предназначены для измерения температуры жидких, газообразных сред в диапазоне температур от минус -70 до 600 °C в различных отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия термометра основан на различии температурных коэффициентов линейного расширения двух прочно соединенных между собой и одинаковых по толщине металлов. При изменении температуры биметалл изгибается в сторону материала с меньшим коэффициентом линейного расширения, изгиб передается на указатель и служит для определения температуры.

Термометры биметаллические модели B-V-W-M-9-P отличаются исполнением крепления плоскости отсчетного устройства относительно оси погружаемой части (параллельное, перпендикулярное, подвижное).

Материал погружаемой части – нержавеющая сталь.
Степень запыленности от вибраций – не вибропрочные.

Основные технические характеристики

Основные технические характеристики термометров биметаллических приведены в таблице.

Таблица

| № пункта | Наименование характеристики | 3 | | | |
|----------|--|---|--|--|--|
| 1 | 2 | Диапазон измерений и пределы допускаемой абсолютной погрешности, °C | Пределы допускаемой абсолютной погрешности, °C | Диапазон измерений, °C | Пределы допускаемой абсолютной погрешности, °C |
| 1 | Диапазон измерений и пределы допускаемой абсолютной погрешности, °C | -70...+30 | ±1,0 | 0...+200 | ±2,0 |
| | | -50...+50 | ±1,0 | 0...+250 | ±2,5 |
| | | -30...+50 | ±0,8 | 0...+300 | ±3,0 |
| | | -5...+60 | ±0,65 | -50...+100 | ±1,5 |
| | | -10...+100 | ±1,1 | -30...+100 | ±1,3 |
| | | 0...+120 | ±1,2 | -30...+130 | ±1,6 |
| | | 0...+80 | ±0,8 | -30...+150 | ±1,8 |
| | | -30...+70 | ±1,0 | 0...+400 | ±4,0 |
| | | 0...+160 | ±1,6 | +100...+150 +100...+600 | ±0,5 ±5 |
| | | | | | |
| 2 | Длина погружающейся части, мм | 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 750, 1000 | | | |
| 3 | Предел допускаемой вариации показаний, °C | -70...+30 -50...+50 -30...+50 -5...+60 -10...+100 0...+120 0...+80 -30...+70 0...+160 | 1,0 1,0 0,8 0,65 1,1 1,2 0,8 1,0 1,6 | 0...+200 0...+250 0...+300 -50...+100 -30...+100 -30...+130 -30...+150 0...+400 +100...+150 +100...+600 | 2,0 2,5 3,0 1,5 1,3 1,6 1,8 4,0 0,5 5 |
| 4 | Масса, не более, кг | 0,7 | | | |
| 5 | Диаметр корпуса, мм | 6 9 | | | |
| 6 | Показатель тепловой инерции, не более, с | 48 | | | |
| 7 | Условия эксплуатации: - диапазон температуры окружающего воздуха - относительная влажность, не более | От минус 25 до плюс 65 °C 80% при 35 °C | | | |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на заднюю панель отсчетного устройства в виде голограммической наклейки и на титульный лист паспорта типографическим способом

КОМПЛЕКТНОСТЬ

| | |
|--|--------|
| - Термометр биметаллический модели В-В-У-М-9-Р | 1 шт. |
| - Паспорт | 1 экз. |
| - Методика поверки | 1 экз. |

ПОВЕРКА

Поверка термометров биметаллических модели В-В-У-М-9-Р, выпускаемых фирмой "BERGER", Франция, производится в соответствии с документом "Термометры биметаллические модели В-В-У-М-9-Р, выпускаемые фирмой "BERGER", Франция. Методика поверки.", утвержденным ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д. И. Менделеева" в мае 2003 года.

В перечень основного оборудования, необходимого для поверки термометров биметаллических входят:

эталонные платиновые термометры типа ПГС-25, криостат типа ГСП - 5, термостат типа ТВ-4, термостат типа ТМ-3, термостат типа ТО-3

Межповерочный интервал 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.558-93 "Государственная поверочная схема для средств измерений температуры".

ГОСТ 12997-84 «Изделия ГСП. Общие технические условия»

Техническая документация фирмы "BERGER", Франция

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип термометров биметаллических модели В-В-У-М-9-Р, выпускаемых фирмой "BERGER", Франция, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: фирма "BERGER", Франция Адрес:

BERGER S.A. 41 bld G. Peri, Boite Postale 11

тел. +39 80 94 31

факс +39 80 96 55

Руководитель отдела госстандартов в области
температурных и теплофизических измерений
ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д.И.Менделеева"

А.И.ПОХОДУН

Представитель фирмы "BERGER"