

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ФГУ
«Кировский ЦСМ»

Н. А. Суворова

2008 год

Штангенглубиномеры ШГЦ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>25140-03</u> Взамен №
------------------------	---

Выпускаются по ТУ 3933-149-00221072-2003.

Назначение и область применения

Штангенглубиномеры ШГЦ с электронным цифровым отсчетным устройством предназначены для измерения глубины пазов и высоты уступов.

Применяются в различных отраслях промышленности.

Описание

Принцип действия электронный.

Штангенглубиномер состоит из штанги, по которой перемещается рамка с электронным блоком, имеющим на лицевой поверхности цифровое табло и кнопки управления. На штанге расположена емкостная шкала. Рамка имеет стопорный винт. На лицевой поверхности электронного блока находится крышка, под которой в специальное гнездо устанавливается источник питания (батарейка), и крышка, закрывающая гнездо для вывода результатов измерения на внешнее устройство.

Штангенглубиномер выполняет следующие функции:

- выдача цифровой информации в прямом коде (с указанием знака и абсолютного значения);
- предварительная установка нуля;
- установка начала отсчета в абсолютной системе координат;
- возможность измерения величин как в миллиметрах, так и в дюймах;
- вывод результатов измерения на внешние устройства через цифровой интерфейс RS 232.

Число модификаций – 3 (ШГЦ 160, ШГЦ 200, ШГЦ 300).

Основные технические характеристики

1 Шаг дискретности электронного цифрового отсчетного устройства - 0,01 мм.

2 Диапазон измерений, габаритные размеры и масса штангенглубиномеров приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	Диапазон измерений, мм	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более
ШГЦ 160	0 – 160	16x121x240	0,210
ШГЦ 200	0 – 200	16x121x280	0,225
ШГЦ 300	0 – 300	16x121x380	0,260

3 Пределы допускаемой погрешности штангенглубиномера как при незатянutom, так и при затянутом стопорном винте рамки, при температуре окружающей среды $(20 \pm 10)^\circ\text{C}$, относительной влажности 80% при температуре 25°C , на участках шкалы:

- до 200 мм - $\pm 0,03$ мм;
- свыше 200 мм - $\pm 0,04$ мм.

4 Электрическое питание штангенглубиномера от встроенного источника питания ре 25°C , атмосферное давление от 84 до 106 кПа.

6 Средний срок службы - не менее 5 лет.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносят на рамку штангенглубиномера методом лазерной гравировки, наклейки или шелкографии, на титульный лист эксплуатационного документа – типографским способом.

Комплектность

В комплектность входят: штангенглубиномер; элемент питания (батарея SR44W или 357A); футляр; руководство по эксплуатации.

Поверка

Поверку штангенглубиномеров ШГЦ осуществляют в соответствии с МИ 2196-92 «ГСИ. Штангенглубиномеры. Методика поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативная и техническая документация

ТУ 3933-149-00221072-2003 «Штангенглубиномеры ШГЦ. Технические условия».

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне 1×10^{-6} – 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 – 50 мкм».

Заключение

Типы штангенглубиномеров ШГЦ утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: «Кировский завод «Красный инструментальщик» (закрытое акционерное общество).

Адрес: Россия, 610000, г. Киров, ул. Карла Маркса, 18.

Телефон: (8332) 62-33-18. Факс: (8332) 62-57-54.

Генеральный директор «Кировского завода «Красный инструментальщик»

(закрытого акционерного общества)



В.П. Парчевский

62-59-67
Д.И. Рыжов

Елена Антонова