



СОГЛАСОВАНО

**Заместитель руководителя
ГНИ СИ ВНИИМ им. Д.И. Менделеева**

В.С.Александров

В.С. Александров 2008 г.

Весы конвейерные автоматические непрерывного действия «КЛИМ»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>25183-08</u> Взамен № <u>25183-03</u>
---	---

Выпускаются по ГОСТ 30124 и техническим условиям ТУ 4274-001-45627446-08

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы конвейерные автоматические непрерывного действия «КЛИМ» (далее - весы) предназначены для непрерывных измерений суммарной массы сыпучих материалов, транспортируемых ленточным конвейером.

Весы могут применяться в различных отраслях промышленности, сельского хозяйства и торговли.

ОПИСАНИЕ

Принцип работы весов основан на преобразовании аналогового сигнала, пропорционально го линейной плотности транспортируемого по конвейерной ленте материала, поступающего от первичных тензорезисторных преобразователей, а также импульсного сигнала, поступающего от датчика скорости движения конвейерной ленты в цифровой вид, с последующей математической обработкой, в результате которой вычисляются числовые значения линейной плотности материала, транспортируемого по конвейерной ленте, скорости движения конвейерной ленты, мгновенного расхода, и суммарной массы взвешиваемого материала.

Числовые значения линейной плотности материала, скорости движения конвейерной ленты, мгновенного расхода и суммарной массы материала, индицируются на отсчетном устройстве электронного блока, а также могут передаваться по последовательному промышленному интерфейсу связи на ЭВМ верхнего уровня. Значения линейной плотности или мгновенного расхода материала могут передаваться на внешние устройства в виде аналогового сигнала. Дополнительно, электронным блоком могут формироваться дискретные сигналы (импульсы) для дублирующего счетчика суммарной массы взвешенного материала.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства, включающего в себя первичные тензорезисторные преобразователи, электронного блока (вторичного измерительного преобразователя), датчика скорости движения конвейерной ленты. Грузоприемное устройство крепится к ставу конвейера при помощи специальных креплений, позволяющих производить юстировку положения грузоприемного устройства относительно става конвейера. Датчик скорости закрепляется на става конвейера вблизи грузоприемного устройства. Тензорезисторные преобразователи и датчик скорости подключаются к вторичному измерительному преобразователю при помощи экранированных кабелей, проложенных в специальных кабельных каналах.

В грузоприемном устройстве весов могут использоваться первичные тензорезисторные преобразователи (датчики весоизмерительные тензорезисторные) следующих типов: Т70А, Т100А (Госреестр № 36963-08), RSC (Госреестр № 21174-07), ВLС/НLС (Госреестр № 21177-07), РW (Госреестр № 21172-07), RТN (Госреестр № 21175-07), Z6 (Госреестр № 15400-07).

Весы выпускаются нескольких модификаций, которые отличаются пределами допускаемой погрешности, диапазонами значений линейной плотности взвешиваемого материала, числом грузоприёмных роликоопор, шириной конвейерной ленты, массой и габаритными размерами грузоприемного устройства.

Весы имеют обозначение **КЛИМ-W-NF**, где:

W – ширина ленты конвейера по ГОСТ 22644 в мм;

N – количество грузоприемных роликоопор (1;2;3;4);

F – предел допускаемой погрешности (А-0,5; Б-1,0; В-1,5; Г-2,0).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазоны линейных плотностей взвешиваемого материала, ширина ленты конвейера, дискретность суммирующего устройства, масса и габаритные размеры грузоприемного устройства весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Число грузоприёмных роликоопор	Диапазоны линейной плотности материала, кг/м	Дискретность отсчёта суммарной массы, кг	Ширина ленты конвейера, мм, не более	Габаритные размеры грузоприёмного устройства без учёта роликоопор, мм, не более (длина; ширина; высота)	Масса грузоприёмного устройства без учёта роликоопор, кг, не более
КЛИМ-400-NF	1	От 1 до 25	1; 10; 100, 1000	400	500; 700; 350	70
	2				1300; 700; 350	100
	3				2300; 700; 350	150
	4				3300; 700; 350	200
КЛИМ-500-NF	1	От 5 до 50	1; 10; 100, 1000	500	500; 800; 350	70
	2				1300; 800; 350	100
	3				2300; 800; 350	150
	4				3300; 800; 350	200
КЛИМ-650-NF	1	От 12,5 до 100	1; 10; 100, 1000	650	500; 900; 350	70
	2				1300; 900; 350	100
	3				2300; 900; 350	150
	4				3300; 900; 350	200
КЛИМ-800-NF	1	От 20 до 160	1; 10; 100, 1000	800	500; 1100; 350	70
	2				1300; 1100; 350	100
	3				2300; 1100; 350	150
	4				3300; 1100; 350	200
КЛИМ-1000-NF	1	От 30 до 250	1; 10; 100, 1000	1000	500; 1300; 350	70
	2				1300; 1300; 350	100
	3				2300; 1300; 350	150
	4				3300; 1300; 350	200
КЛИМ-1200-NF	1	От 50 до 400	1; 10; 100, 1000	1200	500; 1600; 350	80
	2				1300; 1600; 350	120
	3				2300; 1600; 350	200
	4				3300; 1600; 350	250
КЛИМ-1400-NF	1	От 80 до 500	1; 10; 100, 1000	1400	500; 1800; 350	150
	2				1300; 1800; 350	200
	3				2300; 1800; 350	320
	4				3300; 1800; 350	400
КЛИМ-1600-NF	1	От 100 до 630	1; 10; 100, 1000	1600	500; 2000; 350	170
	2				1300; 2000; 350	230
	3				2300; 2000; 350	380
	4				3300; 2000; 350	460
КЛИМ-2000-NF	1	От 200 до 1250	1; 10; 100, 1000	2000	500; 2600; 350	200
	2				1300; 2600; 350	280
	3				2300; 2600; 350	400
	4				3300; 2600; 350	560

Пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение весов	Пределы допускаемой погрешности весов, % от измеряемой массы
КЛИМ-W-NA	± 0,5
КЛИМ-W-NБ	± 1,0
КЛИМ-W-NВ	± 1,5
КЛИМ-W-NГ	± 2,0

Непостоянство показаний ненагруженных весов, не более, от пределов допустимой погрешности	0,3
Наименьший предел взвешивания равен 0,1 массы материала, взвешиваемого на весах в течении 1 часа при наибольшей линейной плотности материала;	
Максимальная скорость конвейерной ленты, м/с	5
Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150	УЗ.1
Габаритные размеры электронного блока (длина; ширина; высота), мм, не более	800; 500; 350
Масса электронного блока, кг, не более	15
Условия эксплуатации:	
• Температура окружающего воздуха, °С:	
для весов с датчиками RSC, PW	от минус 10 до + 40
для весов с датчиками T70A, T100A	от минус 30 до + 40
для весов с датчиками BLC/HLC, Z6, RTN	от минус 30 до + 50
• Относительная влажность при 25 °С, %, не более	98
• Атмосферное давление, кПа	от 87 до 106
Напряжение питания постоянного тока, В	от 20,4 до 27,6
Потребляемая мощность, Вт, не более	30
Вероятность безотказной работы за 2000 часов.....	0,96
Средний срок службы весов, лет.....	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом и на маркировочную табличку, расположенную на грузоприемном устройстве весов методом шелкографии.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
Грузоприёмное устройство	1
Электронный блок	1
Датчик скорости	1
Комплект соединительных кабелей	1
Руководство по эксплуатации	1
Формуляр	1

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.005-2002 «Весы непрерывного действия конвейерные. Методика поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.021 «ГСИ Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерения массы».

ГОСТ 30124 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования».

ТУ 4274-001-45627446-08 «Весы конвейерные автоматические непрерывного действия «КЛИМ». Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов конвейерных автоматических непрерывного действия «КЛИМ» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства, в эксплуатации и после ремонта согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛИ:

ООО Торговый Дом «ВЕСКОМ», 454074, РОССИЯ, г. Челябинск, ул. Механическая, 26
Тел/факс (351) 268-41-52. E-mail: mail@ves-com.com

ООО «ВЕСКОМ», 454091, РОССИЯ, Челябинск, ул. Цвиллинга 55-А, офис 23.
Тел/факс (351) 237-13-44, 260-50-57. E-mail: mail@ves-com.com

ООО «МЕРА», 454091, РОССИЯ, Челябинск, ул. Цвиллинга 55-А, офис 22.
Тел/факс (351) 237-12-88, 268-41-52. E-mail: mail@ves-com.com

Директор ООО Торговый Дом «ВЕСКОМ»



Б.Л. Куликов

Директор ООО «ВЕСКОМ»



Д.А. Дашенко

И. О. директора ООО «МЕРА»



Е.В. Лобко