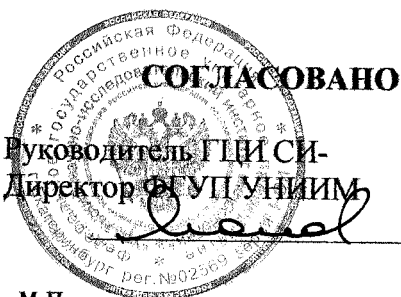


## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



В.В.Леонов

М.П.

« »

2003г.

Линейка прецизионная ОСЕ	Внесена в государственный реестр средств измерений. Регистрационный № 25214-03
--------------------------	---

Изготовлена по технической документации фирмы A Messerli GmbH (Швейцария), зав. №№ 100, 15083 – 15086

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Линейка прецизионная ОСЕ (далее линейка) предназначена для прецизионного измерения размеров изделий и отверстий.

Область применения: предприятия офсетной печати

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия линейки состоит в сравнении измеряемых размеров изделия со шкалой линейки.

Линейка прецизионная ОСЕ выполнена из стекла в виде прямолинейного плоскопараллельного бруса длиной 1070 мм. На одной плоскости его возле краев нанесены две шкалы: миллиметровая и дюймовая. Измерение длины изделия производится путем непосредственного приложения линейки и совмещения его с краями штрихов линейки. Отсчет производится при помощи лупы, перемещающейся по направляющей вдоль линейки. Эта направляющая выполнена в виде ласточкиного хвоста и жестко вмонтирована в корпус линейки.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Значение характеристики
Количество измерительных шкал	2
Контролируемый параметр	Длина
Диапазон измерения миллиметровой шкалы, мм,	0 - 1010
Диапазон измерения дюймовой шкалы, дюймы	0 - 40
Цена деления миллиметровой шкалы, мм	0,1
Цена деления дюймовой шкалы, дюймы	0,005
Отклонение от номинального значения длины интервалов: 0.1 мм, 0.5 мм, 10 мм миллиметровой шкалы, мм	0,003
Отклонение от номинального значения длины интервалов: 0.005 дюйма, 0.025 дюйма, 0.5 дюйма, 1 дюйм дюймо-	

вой шкалы, дюймы	0,0002
Отклонение от номинального значения общей длины и длины интервалов 100 мм миллиметровой шкалы, мм	0,05
Отклонение от номинального значения общей длины и длины интервалов 10 дюймов дюймовой шкалы, дюймы	0,002
Габаритные размеры, мм	1070x40x40
Масса, г	800
Условия эксплуатации:	
температура, °C	20 <sub>±5</sub>
атмосферное давление, кПа	от 84 до 106,7
относительная влажность, %	от 30 до 80
Вибрация и тряска должны отсутствовать.	
Средний срок службы, лет, не менее,	20

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульном листе паспорта и методом наклейки на задней стороне линейки.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект линейки входят следующие составляющие:

Наименование	Обозначение	Кол., шт
Линейка		1
Лупа		2
Специальная беличья кисть		1
Паспорт	Ат 5.276.000 ПС	1
Методика поверки	МП 10-233-2003	1

### ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с НД «ГСИ. Линейка прецизионная ОСЕ. Методика поверки» МП 10-233-2003 утвержденным ФГУП УНИИМ в мае 2003 г.

Основные средства поверки:

- Линейка поверочная ШД кл.2 ГОСТ 8026-92
- Щуп 0,06 мм ГОСТ 882-78
- Машина координатно-измерительная цифровая VRZ, абсолютная погрешность 0,02 мм, Госреестр № 22876-02

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Техническая документация фирмы A Messerli GmbH (Швейцария)

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Линейка прецизионная ОСЕ», заводские № № 100,15083-15086, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: фирма A Messerli GmbH (Швейцария)

Владелец: Пермская печатная фабрика Гознака  
614990, г. Пермь, Шоссе космонавтов, 115

Главный инженер:

Измайлов В.Р.

