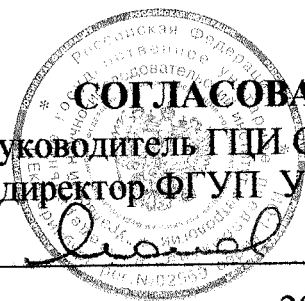


# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

**СОГЛАСОВАНО**  
Руководитель ГЦИ СИ –  
- директор ФГУП УНИИМ  
В.В. Леонов  
«    »                    2003 г.

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| Весы товарные встроенные<br>Stad 2000 | Внесен в Государственный реестр<br>средств измерений<br>Регистрационный № <u>25248-03</u> |
|---------------------------------------|---|

Изготовлены по технической документации фирмы DANIELI (Италия), зав.  
№№ 0715/01; 0774/01; 1224/01.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы товарные встроенные Stad 2000 (в дальнейшем – весы) предназначены для статического измерения массы рулонов металла на металлургических предприятиях.

Область применения – взвешивание рулонов металла на агрегате непрерывного горячего цинкования ОАО "Магнитогорский металлургический комбинат" (ОАО "ММК").

## ОПИСАНИЕ

Принцип работы весов основан на преобразовании массы груза в аналоговый сигнал на выходе весоизмерительных датчиков и последующей цифровой обработке сигнала в весовом терминале (микроконтролере с дисплеем).

Весы состоят из грузоприемной платформы и терминала.

Грузоприемное устройство представляет собой платформу с закрепленными на ней рельсами, по которым подается тележка с рулоном для взвешивания. Платформа опирается на четыре датчика, питание которых и индикация результатов измерения осуществляется терминалом.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Наименование характеристики  | Значение характеристики              |
|--|--------------------------------------|
| Класс точности по ГОСТ 29329-92  | средний                              |
| Пределы взвешивания, кг<br>- наименьший (НмПВ)<br>- наибольший (НПВ)   | 400<br>25000                         |
| Цена поверочного деления (e) и дискретность отсчета, кг  | 20                                   |
| Предел абсолютной погрешности устройства установки на нуль   | $\pm 0,25 e$                         |
| Пределы допускаемой абсолютной погрешности, кг:<br>- при первичной поверке в диапазоне взвешивания, кг:<br>- при эксплуатации (периодической поверке) в интервалах взвешивания, кг<br>от 400 до 10000 включ.<br>св.10000 | $\pm 20$<br><br>$\pm 20$<br>$\pm 40$ |
| Порог чувствительности, кг   | 20                                   |
| Питание от источника постоянного тока напряжением, В:  | 24 $\pm$ 2                           |
| Габаритные размеры грузоприемной платформы, мм, не более   | 2650 $\times$ 2000                   |
| Потребляемая мощность, Вт, не более  | 50                                   |
| Диапазон рабочих температур, °С  | от 10 до 40                          |
| Вероятность безотказной работы весов за 2 000 ч, не менее  | 0,92                                 |
| Средний срок службы, лет   | 10                                   |

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом с нанесением защитного полимерного покрытия на табличку, закрепляемую методом наклейки на боковую поверхность корпуса терминала и на титульный лист паспорта.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

1 Весы – 1 комплект

2 Эксплуатационная документация – 1 экз.

## ПОВЕРКА

Поверка весов при вводе в эксплуатацию и в эксплуатации проводится по ГОСТ 8.453-82 "ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки".

Средства поверки – гири класса точности  $M_1$  по ГОСТ 7328-2001.  
Межповерочный интервал – один год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования".

ГОСТ 8.021-84 "ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений массы".

Техническая документация фирмы DANIELI (Италия).

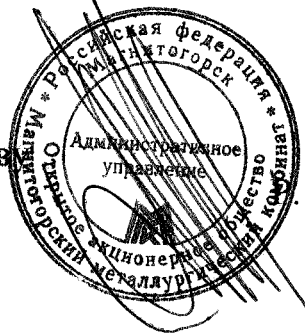
## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип "Весы товарные встроенные Stad 2000 (№№ 0715/01; 0774/01; 1224/01)" утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен при вводе в эксплуатацию и в эксплуатации.

Изготовитель - фирма DANIELI (Италия).

Заявитель - ОАО "Магнитогорский металлургический комбинат"  
455002, г. Магнитогорск, Челябинской обл., ул. Кирова, 93  
тел. 243325, 245577;  
факс (3519) 247309.

Заместитель ген. директора  
по производству и строительству  
ОАО "ММК"



С. Тахаутдинов