



ГЦИ СИ
Менделеева»
С. Александров
2003 г.

Весы электронные модификаций FCA150IGG-HX, FCA300IGG-HX	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>25311-03</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «Sartorius» AG, Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные модификаций FCA150IGG-HX, FCA300IGG-HX предназначены для измерений массы различных веществ и материалов.

Весы могут применяться на предприятиях и в научно- производственных лабораториях, а также во взрывоопасных зонах на поднадзорных Госгортехнадзору России производствах и объектах.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на электромагнитной компенсации системой автоматического уравнивания воздействия, вызванного весом груза с измеряемой массой, и преобразовании компенсационного усилия в электрический сигнал.

Результат взвешивания выводится на жидкокристаллический дисплей весов.

Конструктивно весы состоят из весовой платформы и терминала, в котором размещены блок управления и жидкокристаллический дисплей.

Весы электронные модификаций: FCA150IGG-HX и FCA300IGG-HX отличаются наибольшим пределом взвешивания и дискретностью отсчета.

Степень защиты по классу IP: корпуса весов и источника питания – IP65.

В весах предусмотрены: автоматическая калибровка с помощью встроенной калибровочной гири, выборка массы тары в диапазоне взвешивания.

Весы электронные модификаций FCA150IGG-HX, FCA300IGG-HX оснащены прикладными программами: подсчет числа компонентов, имеющих примерно одну и ту же массу; переключение единиц измерения массы; взвешивание в процентах; усреднение (взвешивание животных); расчетная функция; пересчет; определение плотности; дифференциальное взвешивание; контрольное взвешивание; суммирование; формулирование; статистика; переключение между массой брутто/нетто.

Весы снабжены интерфейсом RS 232C для подключения внешних устройств (компьютера или специального принтера).

Питание весов осуществляется от сетевого источника питания. При использовании весов во взрывоопасных помещениях применяется источник питания во взрывозащищённом исполнении.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование характеристик	Значение характеристик для модификации весов	
	FCA150IGG-HX	FCA300IGG-HX
1. Класс точности по ГОСТ 24104-2001	высокий (II)	
2. Наибольший предел взвешивания, диапазон выборки массы тары, кг	150	300
3. Наименьший предел взвешивания, г	50	100
4. Дискретность отсчета (d), г	1	2
5. Цена поверочного деления, (e), г	10	10
6. Пределы допускаемой погрешности весов в интервалах взвешивания при первичной поверке, г: от НмПВ до 50 кг включ. св. 50 кг до 150 кг включ. св. 50 кг до 200 кг включ. св. 200 кг до 300 кг включ.	± 5 ± 10 – –	± 5 – ± 10 ± 15
7. Пределы допускаемой погрешности весов в интервалах взвешивания в эксплуатации, г: от НмПВ до 50 кг включ. св. 50 кг до 150 кг включ. св. 50 кг до 200 кг включ. св. 200 кг до 300 кг включ.	± 10 ± 20 – –	± 10 – ± 20 ± 30
8. Среднее квадратическое отклонение показаний весов при первичной поверке и в эксплуатации, г, не более	1	2
9. Пределы допускаемой погрешности весов в интервалах взвешивания после выборки массы тары при первичной поверке, г: от НмПВ до 50 кг включ. св. 50 кг до 150 кг включ. св. 50 кг до 200 кг включ. св. 200 кг до 300 кг включ.	± 5 ± 10 – –	± 5 – ± 10 ± 15
10. Пределы допускаемой погрешности весов в интервалах взвешивания после выборки массы тары в эксплуатации, г: от НмПВ до 50 кг включ. св. 50 кг до 150 кг включ. св. 50 кг до 200 кг включ. св. 200 кг до 300 кг включ.	± 10 ± 20 – –	± 10 – ± 20 ± 30
11. Время установления показаний (среднее), с	1,5	
12. Габаритные размеры платформы, мм: длина, ширина	800, 600	
13. Масса весов, кг, не более	70	
14. Параметры источника питания : – входное напряжение, В – частота, Гц	220 ⁺²² ₋₃₃ 50 ± 1	
15. Потребляемая мощность, В·А	25	

1	2
16. Условия эксплуатации: – диапазон рабочих температур, °С – относительная влажность воздуха, %	от 0 до + 40 не более 80

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом и на весы рядом с заводской маркировкой в виде голографической наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- | | |
|---|-------|
| 1. Весовая платформа | 1 шт. |
| 2. Терминал с блоком управления и жидкокристаллическим дисплеем | 1 шт. |
| 3. Источник питания | 1 шт. |
| 5. Руководство по эксплуатации (РЭ) | 1 шт. |
| 6. Методика поверки (Приложение А к РЭ) | 1 шт. |

ПОВЕРКА

Поверка весов электронных модификаций FCA150IGG-NX, FCA300IGG-NX осуществляется в соответствии с методикой поверки «Весы электронные FCA150IGG-NX, FCA300IGG-NX фирмы «Sartorius» AG, Германия. Методика поверки», являющейся Приложением А к Руководству по эксплуатации и утвержденной ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 20.03.2003 г.

Перечень средств измерений, необходимых для поверки: гири 50 г, 100 г, 10 кг класса точности M₁; гири 20 кг – 15 шт класса точности F₂ по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- ГОСТ 8.021 «Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений массы».
- ГОСТ 24104 «Весы лабораторные. Общие технические требования».
- Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных модификаций FCA150IGG-NX, FCA300IGG-NX фирмы «Sartorius» AG, Германия, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен при ввозе, в эксплуатации и после ремонта.

Весы электронные модификаций FCA150IGG-NX, FCA300IGG-NX имеют «Разрешение» № РРС 04-7653, выданное Федеральным горным и промышленным надзором России (Госгортехнадзор России), на применение на поднадзорных Госгортехнадзору России производствах и объектах в соответствии с Инструкцией по установке, Свидетельством №02.239, а также требованиями главы 7.3 ПУЭ, издание 6.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Sartorius» AG, 37070, Göttingen, Deutschland, Wechtersandstrasse 94-108.
Заявитель: ЗАО «Сартогосм», 192007, Санкт-Петербург, Курская, 28/32.

Генеральный директор ЗАО «Сартогосм»

Р.Д. Гркич

