



СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя

И.И. СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

В.С. Александров

2003 г.

<p>Весы автомобильные «БАЛТИКА»</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>25314-03</u> Взамен № _____</p>
---	--

Выпускаются по техническим условиям ТУ 4274-012-44303109-2003 и ГОСТ 29329.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные «БАЛТИКА» (далее – весы) предназначены для статических измерений массы автомобилей, прицепов, полуприцепов (включая цистерны), автопоездов в различных областях народного хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов состоит в том, что под действием приложенной нагрузки происходит деформация упругого элемента, вызывающая разбаланс тензорезисторного моста. Сигнал разбаланса моста поступает в электронный вторичный измерительный преобразователь для аналого-цифрового преобразования, обработки и индикации результатов взвешивания.

Весы состоят из грузоприемного устройства, включающего первичные измерительные преобразователи (весоизмерительные тензорезисторные датчики серий 100 и 200 Госреестр № 23234-02), и вторичного измерительного преобразователя.

Весы выпускаются в надземном исполнении с пандусами (не требуют фундамента и устанавливаются на участок дороги с твердым покрытием) и встроенные в фундамент (встраиваются в дорожное полотно).

В зависимости от размеров грузоприемных устройств и программного обеспечения весы могут использоваться для помостового взвешивания (в обозначении - буква «М») и взвешивания автотранспортного средства целиком (в обозначении - буква «С»).

Семь модификаций весов отличаются пределами взвешивания, пределами допускаемой погрешности, дискретностью отсчета, габаритными размерами грузоприемного устройства и массой.

В весах предусмотрено полуавтоматическое устройство установки на нуль и полуавтоматическое устройство выборки массы тары, управляемые от одной клавиши.

Весы оснащены стандартным интерфейсом передачи данных RS 232C.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1 Класс точности весов по ГОСТ 29329 и МР МОЗМ №76.....средний **III**
- 2 Значения наибольшего (НПВ) и наименьшего (НмПВ) пределов взвешивания, цены поверочного деления, пределов допускаемой погрешности весов при первичной и периодической поверках приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	НмПВ, т	НПВ, т	Цена поверочного деления, кг (е)	Пределы допускаемой погрешности при поверке, кг		
				в интервалах взвешивания	первичной	периодической
БАЛТИКА 10С	0,04	10	2	От 0,04 т до 1, 00 т вкл. Св. 1 т до 4 т вкл. Св. 4 т до 10 т вкл.	± 1 ± 2 ± 3	± 2 ± 4 ± 6
БАЛТИКА 15М	0,2	15	10	От 0,2 т до 5 т вкл. Св. 5 т до 15 т вкл.	± 5 ± 10	± 10 ± 20
БАЛТИКА 20С	0,1	20	5	От 0,1 т до 2,5 т вкл. Св. 2,5 т до 10 т вкл. Св. 10 т до 20 т вкл.	± 2,5 ± 5,0 ± 7,5	± 5 ± 10 ± 15
БАЛТИКА 30М	0,4	30	20	От 0,4 т до 10 т вкл. Св. 10 т до 30 т вкл.	± 10 ± 20	± 20 ± 40
БАЛТИКА 40С	0,2	40	10	От 0,2 т до 5 т вкл. Св. 5 т до 20 т вкл. Св. 20 т до 40 т вкл.	± 5 ± 10 ± 15	± 10 ± 20 ± 30
БАЛТИКА 60С	0,4	60	20	От 0,4 т до 10 т вкл. Св. 10 т до 40 т вкл. Св. 40 т до 60 т вкл.	± 10 ± 20 ± 30	± 20 ± 40 ± 60
БАЛТИКА 100С	1,0	100	50	От 1 т до 25 т вкл. Св. 25 т до 100 т вкл.	± 25 ± 50	± 50 ± 100

3 Дискретность отсчета (d) связана с ценой поверочного деления (е) соотношением: $d = e$

4 Диапазон устройства выборки массы тары.....от 0 до НПВ

5 Пределы допускаемой погрешности ненагруженных весов после применения устройства установки на нуль.....±0,25 е

6 Порог чувствительности весов1,4 d

7 Габаритные размеры грузоприемного устройства весов и масса весов соответствуют значениям, приведенным в табл. 2.

Таблица 2

Модификации	Длина, м	Ширина, м	Высота, м	Масса, кг
БАЛТИКА 10С	4,5; 6,0; 7,5	3,5	0,270	2100; 2700; 4300
БАЛТИКА 15М	3,5; 4,5	3,0	0,285	2700; 3500
БАЛТИКА 20С	6,0; 7,5; 9,0	3,5	0,270; 0,285	2700; 4300; 5200
БАЛТИКА 30М	3,5; 4,5	3,0	0,285	2700; 3500
БАЛТИКА 40С	7,5; 9; 12; 15, 18	3,5	0,270; 0,285	4300; 5400; 10200; 14000; 17200
БАЛТИКА 60С	15; 18; 24	3,5	0,285	14000; 17200; 19900
БАЛТИКА 100С	18; 24	3,5	0,285	17200; 19900

Габаритные размеры вторичного измерительного преобразователя

(длина, ширина, высота), мм.....215, 145, 65

Масса вторичного измерительного преобразователя, кг.....1,1

8 Питание весов осуществляется от выносного нестабилизированного источника питания напряжением 5 В постоянного тока, работающего на электроэнергии от сети переменного тока частотой 50 Гц ГОСТ 6697 и номинальным напряжением 220 В ГОСТ 21128.

9 Диапазоны рабочих значений температур, °С

- грузоприемного устройства..... от минус 30 до + 50

- вторичного измерительного преобразователя..... от минус 10 до + 40

10 Потребляемая мощность, ВА..... 10

11 Вероятность безотказной работы за 2000 ч.....0,9

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится графическим способом на табличку, закрепленную на корпусе вторичного измерительного преобразователя и типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Грузоприемное устройство – 1 шт.
2. Вторичный измерительный преобразователь с источником питания – 1 шт.
3. Стойка – 1 шт.
4. Руководство по эксплуатации (РЭ) – 1 экз.
5. Методика поверки (Приложение А к РЭ) – 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка весов производится по методике «Весы автомобильные «БАЛТИКА». Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» от 22.04.2003 г.

Основные средства поверки: гири класса M_1 по ГОСТ 7328 «Гири. Общие технические требования».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.021 «Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерения массы»

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические условия»

MP МОЗМ № 76 «Взвешивающие устройства неавтоматического действия» - рекомендация Международной Организации по Законодательной Метрологии.

ТУ 4274–012-44303109-2003 «Весы автомобильные «БАЛТИКА». Технические условия».

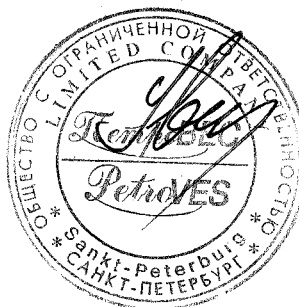
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автомобильных «БАЛТИКА» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО «ПетровЕС», 195009, Санкт-Петербург, Минеральная ул., д. 31

Генеральный директор ООО «ПетровЕС»



С. Б. Уваров