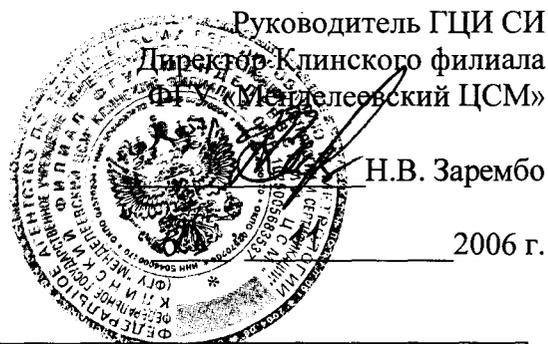


СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ
Директор Клинского филиала
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»

Н.В. Зарембо

2006 г.

Термометры типа СП-73 для специальных поверочных лабораторий	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный №2534-89 Взамен №
---	---

Выпускается по ТУ 25-11.931-74.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры СП-73 предназначены для измерения температуры в специальных поверочных лабораториях.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия термометров основан на тепловом изменении объема термометрической жидкости, при изменении температуры окружающей среды.

Конструкция: термометр состоит из капиллярной трубки с резервуаром, заполненным термометрической жидкостью. Капиллярная трубка защищена стеклянной оболочкой, внутрь которой вложена шкала для отсчета измеряемой температуры.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы измерения °С		Цена деления шкалы, °С	Длина нижней части термометра, мм	Длина нижней части термометра, мм	Диаметр термометра, мм.
от	до				
8	38	0,2	190±5	65±5	10±1

Предел допускаемой погрешности термометров $\pm 0,2^\circ\text{C}$

Вероятность безотказной работы термометров соответствует значению 0,97
за 2000 час.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Термометр.
2. Паспорт.
3. Руководство по эксплуатации (одно на 10 штук.);
4. Футляр.

ПОВЕРКА

Поверка производится по ГОСТ 8.279. «Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал 3 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.558-93. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры.

ГОСТ 28498-90 «Термометры жидкостные стеклянные общие технические требования. Методы испытаний»

ТУ 25-11.931-74 «Термометр типа СП-73 для специальных поверочных лабораторий. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип термометров для специальных поверочных лабораторий типа СП-73, утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО «Термоприбор», г. Клин, Московская область, Волоколамское шоссе, 44, тел. (49624) 515-82, факс(49624) 215-62

Руководитель ОАО «Термоприбор»



С.Г. Иткин