

СОГЛАСОВАННО

Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС

В. Н. Яншин

19 июля 2003 г.



Головка измерительная лазерная ODAC 151 DT-1	Внесена в государственный реестр средств измерений.
	Регистрационный № 25367-03
	Взамен № _____

Изготовлена по технической документации фирмы Zumbach Electronic AG, Швейцария, в количестве трех экземпляров с заводскими №№ 9703-001, 9703-0002, 9703-0003

### Назначение и область применения

Головка измерительная лазерная ODAC 151 DT-1 (далее – измерительная головка) предназначена для бесконтактного измерения диаметра проката в производственной линии.

### Описание

Работа измерительной головки основана на принципе сканирования лазерным лучом измеряемого проката. Во время сканирования выходящий из эмиттера лазерный луч пересекает измеряемый прокат и отбрасывает его тень на приемник. Величина накрытого тенью участка приемника пропорциональна поперечному сечению (диаметру) измеряемого проката. После предварительной обработки сигнал передается в систему обработки данных.

Конструктивно измерительная головка состоит из эмиттера и приемника, установленных на общем основании, соединительного кабеля и системы обработки данных.

### Основные технические характеристики

Диапазон измерений диаметра проката, мм	20÷125
Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерительной головки, мкм	
- за время усреднения 0,1 с	± 2
- за время усреднения 1,0 с	± 0,8
Частота сканирования, скан/сек	500
Диапазон рабочих температур, °С	0÷+45
Наибольшая влажность (без конденсации), %	95
Источник питания: от процессора, В	24
Масса, кг:	
измерительной головки	10,1
системы обработки данных	7,0
Габаритные размеры, мм:	
измерительные головки	940×230×80
системы обработки данных	510×500×155

## Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации методом печати и на заднюю панель корпуса измерительной головки в виде пленочного шильдика.

## Комплектность

№	Наименование	Количество, шт.
1	Измерительная головка	1
2	Система сбора данных	1
3	Соединительный кабель	2
4	Кабель питания	1
5	Образцы цилиндрические (комплект)	1
6	Руководство по эксплуатации	1

## Поверка

Поверка осуществляется согласно документу «Методика поверки», согласованному с ГЦИ СИ ВНИИМС в июле 2003 г.

Основные средства поверки: образцы цилиндрические (диаметр 2 мм, 75 мм, 125 мм, пределы допускаемой погрешности  $\pm 0,3$  мкм), входящие в комплект поставки измерительной головки.

Межповерочный интервал 1 год.

## Нормативные и технические документы

Техническая документация фирмы Zumbach Electronic AG, Швейцария

## Заключение

Тип головок измерительных лазерных ODAC 151 DT-1 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа и метрологически обеспечен при эксплуатации.

## Изготовитель.


Фирма Zumbach Electronic AG, Швейцария.

Заявитель: ОАО «Ижсталь», 426006, Ижевск, Удмуртская Республика, ул. Ново-Ажимова, телефон: (3412) 716444

Нач. отдела

  
В. Г. Лысенко

Нач. лаборатории

  
Л. С. Бабаджанов