

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
для Государственного реестра СИ

Подлежит публикации
в открытой печати



Штангенрейсмасы типа ШР	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>25386-03</u> Взамен №
-------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 164-90.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенрейсмасы типа ШР предназначены для измерений и разметки линейных размеров.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенрейсмасы типа ШР состоят: из основания, штанги, рамки с ножкой, устройства микрометрической подачи, разметочной и измерительной ножек. Рамка свободно перемещается по штанге. Подвижные и сменные элементы штангенрейсмаса фиксируются стопорными винтами.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1 Диапазоны измерений, значение отсчета по нониусу, габаритные размеры и массы штангенрейсмасов типа ШР приведены в таблице 1

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение характеристики		
Диапазон измерений, мм	0–250	40–400	60–630
Значение отсчета по нониусу, мм	0,05	0,05	0,05; 0,10
Габаритные размеры, мм	413·190·65	584·250·80	814·280·80
Масса, кг	2,3	2,9	3,2

2 Основные метрологические характеристики штангенрейсмасов приведены в таблице 2.

Таблица 2

В миллиметрах

Измеряемая длина	Предел допускаемой погрешности штангенрейсмасов (\pm) со значением отсчета по нониусу		Допуск параллельности верхней и нижней измерительных поверхностей ножки при значении отсчета по нониусу		Допуск прямолинейности измерительных поверхностей разметочной и измерительной ножек
	0,05	0,10	0,05	0,10	
До 250	0,05	0,05	0,006	0,010	0,004
Св. 250 до 400	0,05	0,05			
Св. 400 до 630	0,05	0,1			

3 Условия эксплуатации:

- температура окружающей среды, °С 10–40

- относительная влажность воздуха, %, не более 80

4 Средний срок службы, лет, не менее 5

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Изображение знака утверждения типа наносится на титульном листе паспорта типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- штангенрейсмас типа ШР;
- измерительная и разметочная ножки;
- футляр ФШР-02.00.00;
- паспорт ШР-02.00.00.00ПС

ПОВЕРКА

Поверку штангенрейсмасов проводят по МИ 2190-92 «ГСИ. Штангенрейсмасы. Методика поверки»

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 164-90 «Штангенрейсмасы. Технические условия»

МИ 2190-92 «ГСИ. Штангенрейсмасы. Методика поверки»

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \div 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \div 50$ мкм»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенрейсмасов типа ШР утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель:

ОАО "Ставропольский инструментальный завод".

Адрес: 355107, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15.

Телефон: (8652) 94-65-68

Факс: (8652) 94-65-76, 24-87-82

Генеральный директор
ОАО «СТИЗ»



В.И. Русаков