

СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя



Александров В.С.

07

2003г

Преобразователи измерительные программируемые WAGO I/O-SYSTEM серии 750	Внесены в Государственный реестр Средств измерений. Регистрационный № <u>25411-03</u> Взамен № _____
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы WAGO Kontakttechnik GmbH, Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Преобразователи измерительные программируемые WAGO I/O-SYSTEM серии 750 предназначены для преобразования аналоговых сигналов от первичных преобразователей электрических и неэлектрических величин в цифровые коды, а также преобразования цифровых сигналов в аналоговые сигналы напряжения и тока. Преобразователи измерительные программируемые WAGO I/O-SYSTEM серии 750 совместно с первичными преобразователями обеспечивают измерения температуры, напряжения, тока, параметров перемещения и других величин, циклический сбор и обработку информации об измеряемых параметрах, а также выдачу управляющих воздействий на исполнительные механизмы.

Преобразователи измерительные программируемые WAGO I/O-SYSTEM серии 750 используются в информационно-измерительных и управляющих системах различных отраслей промышленности.

ОПИСАНИЕ

Преобразователи измерительные программируемые WAGO I/O-SYSTEM серии 750 состоят из:

- модулей ввода аналоговых сигналов и аналого-цифрового преобразования - таблица 1;
- модулей цифро-аналогового преобразования и вывода аналоговых сигналов - таблица 2;
- модуля ввода частотного сигнала и аналого-цифрового преобразования - таблица 3;
- модулей управления - таблица 4.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модули ввода аналоговых сигналов и аналого-цифрового преобразования

Таблица 1

Условное обозначение: WAGO I/O-SYSTEM серии 750 ÷	Количество каналов	Диапазоны входного сигнала	Пределы допускаемой основной приведенной погрешности преобразования*), %	Время преобразования, мс	Потребляемый ток, мА	Масса, г
1	2	3	4	5	6	7
452	2	0...20 мА	±0,2	2	70	55
453	4	0...20 мА	±0,1	10	60	55
454	2	4...20 мА	±0,2	2	70	55
455	4	4...20 мА	±0,1	10	60	55
457	4	-10...+10 В	±0,1	10	60	55
459	4	0...10 В	±0,1	10	60	55
460	4	-200...+850°C (Pt) -60...+250°C (Ni)	±0,3	-	65	55
461	2	-200...+850°C (Pt) -60...+250°C (Ni)	±0,2	320/канал	65	55
466	2	4...20 мА	±0,2	2	75	55
467	2	0...10 В	±0,2	2	60	55
468	4	0...10 В	±0,2	2	60	55
469	2	-100...+1370°C	±0,4	320	65	55
472	2	0...20 мА	±0,1	80	75	55
474	2	4...20 мА	±0,1	80	75	55
475	2	0...1 А эфф.	±0,1	200	80	80
476	2	-10...+10 В	±0,1	80	75	55
477	2	0...10 В эфф.	±0,1	200	80	80
478	2	0...10 В	±0,1	80	75	55
479	2	-10...+10 В	±0,05	1	100	55
483	2	0...30 В	±0,05	1	100	55
491	2	-10...+10 В	±0,1	200	65	60
492	2	4...20 мА	±0,05	1	100	55

Модули цифро-аналогового преобразования и вывода аналоговых сигналов

Таблица 2

Условное обозначение: WAGO I/O-SYSTEM серии 750 -	Количество каналов	Диапазон выходного сигнала	Пределы допускаемой основной приведенной погрешности преобразования*), %	Время преобразования, мс	Потребляемый ток, мА	Масса, г
1	2	3	4	5	6	7
550	2	0...10 В	±0,1	2	65	55
552	2	0...20 мА	±0,1	2	60	55
554	2	4...20 мА	±0,1	2	60	55

Продолжение табл. 2

1	2	3	4	5	6	7
556	2	-10...+10 В	±0,1	2	65	55
557	4	-10...+10 В	±0,1	10	125	55
559	4	0...10 В	±0,1	10	125	55

Модуль ввода частотного сигнала и аналого-цифрового преобразования

Таблица 3

Условное обозначение: WAGO I/O-SYSTEM серии 750:	Количество каналов	Номинальное входное напряжение, В	Диапазон входного сигнала, Гц	Предел допускаемой основной приведенной погрешности преобразования, *) , %	Потребляемый ток, мА	Масса, г
404/000-003	1	U0=-3...+5 U1=+15...+30	0,1-10000 0,1-100000	±0,2 ±1,5	70	55

*) - за нормируемое значение принимается:

- для преобразователей WAGO I/O-SYSTEM серии 750-452, 750-453, 750-454, 750-455, 750-457, 750-459, 750-460, 750-461, 750-466, 750-467, 750-468, 750-469, 750-472, 750-474, 750-475, 750-476, 750-477, 750-479, 750-483, 750-492, 750-550, 750-552, 750-554, 750-556, 750-557, 750-559, 750-404/000-003 - модуль алгебраической разности верхнего и нижнего пределов диапазона преобразования;

- для преобразователей WAGO I/O-SYSTEM серии 750-491 - верхний предел диапазона преобразования.

Предел допускаемой дополнительной погрешности преобразования, обусловленной изменением температуры окружающей среды от нормальной (20±5)°C в диапазоне рабочих температур эксплуатации (0...+55)°C (температурный коэффициент)±0,01 %/1°С.

Температура эксплуатации, °С 0...+55.

Температура хранения, °С -25...+85.

Габаритные размеры, мм12×64×100.

Модули управления

Таблица 4

Условное обозначение: WAGO I/O-SYSTEM серии 750 :	Промышленная сеть	Скорость передачи, Мбит/с	Количество узлов сети, шт.	Количество модулей на узел, шт.
1	2	3	4	5
300	И/O-Lighbus	2.5	254	64
301	PROFIBUS	1.5	96	64
303	PROFIBUS	12	96	64

Продолжение таблицы 4

1	2	3	4	5
303/000-013	PROFIBUS	12	96	64
304	Interbus-S	0,5	256	64
305	CAN	1	64	64
306	CAN	0,5	64	64
307	CAN	1	64	64
310	CC-link	0,156...10	64	64
312	MODBUS	0,0192	99	64
313	SDS	0,125/0,250/0,5/1	110	64
314	MODBUS	0,0192	1	64
315	MODBUS	0,1152	99	64
316	MODBUS	0,1152	1	64
319	LON	0,078	64	62
320	II/O-Lighbus	2,5	254	64
323	PROFIBUS	12	96	64
324	Interbus-S	0,5	256	64
331	PROFIBUS	1,5	10	64
333	PROFIBUS	12	96	63
334	Interbus W	0,5	256	64
337	CAN	0,01...1	110	64
339	Firewire	100	63	64
342	Enthernet	10	-	64
343	PROFIBUS	0,0096...12	125	63
344	INTERBUS	0,5	256	64
345	INTERBUS	2	256	64
346	CAN	0,125/0,25/0,5	64	64
347	CAN	0,01/1	110	64
348	CAN	0,01/1	110	64
804	Interbus	0,5	256	64
806	CAN	0,125/0,25/0,5	64	64
812	MODBUS	0,0192	99	64
814	MODBUS	0,0192	1	64
815	MODBUS	0,1152	99	64
816	MODBUS	0,1152	1	64
819	LonWorks	0,078	62	64
833	PROFIBUS	0,0096...12	96	63
837	CAN	0,01...1	110	64
842	Enthernet	10	-	64
841	Enthernet	10/100	-	64

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации в виде наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки определяется заказчиком.

В комплект поставки входит:

1. Модули ввода аналоговых сигналов и аналого-цифрового преобразования.
2. Модули цифро-аналогового преобразования и вывода аналоговых сигналов.
3. Модуль ввода частотного сигнала и аналого-цифрового преобразования
4. Модули управления.
5. Модуль источника питания.
6. Комплект эксплуатационной документации.
7. Методика поверки.

ПОВЕРКА

Поверка преобразователей измерительных программируемых WAGO I/O-SYSTEM серии 750 проводится в соответствии с документом "Преобразователи измерительные программируемые WAGO I/O-SYSTEM серии 750. Методика поверки", разработанной и утвержденной ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева" в июне 2003 года.

Основные средства поверки:

- калибратор постоянного напряжения и тока П 320;
- магазин сопротивления Р 4831;
- мультиметр цифровой НР 3458А;
- частотомер электронный ЧЗ-63;
- генератор импульсов Г5-92.
- устройство отображения и ввода информации УОВИ - IBM PC совместимые с процессором i 286 и выше.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 8.027. ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерения постоянного электрического напряжения и электродвижущей силы".
2. ГОСТ 12997-84. "Изделия ГСП. Общие технические условия".
3. ГОСТ 22261-94. "Средства измерений электрических и магнитных величин. Общие технические условия".
4. Техническая документация фирмы WAGO Kontakttechnik GmbH, Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип преобразователей измерительных программируемых WAGO I/O-SYSTEM серии 750 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Сертификат соответствия № РОСС.ДЕ.АЮ40.В09524 от 01.06.2002 г. до 01.06.2005 г. выдан органом по сертификации НП "Организация по сертификации для защиты здоровья и имущества граждан".

Изготовители: фирмы WAGO Kontakttechnik GmbH, Германия.
Postgach 2880 D-32385 Mindeu, Germany.

Руководитель отдела
ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д.И.Менделеева"



О.В.Тудоровская

Генеральный директор
ООО "фирма Прософт"



С.А.Сорокин