

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ИИ
Зам. Генерального директора
ФГУ «РОСТЕС-МОСКВА»
С.ЕВДОКИМОВ
2007 г.

Весы вагонные ВВ - М	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 25424-03 Взамен № _____
---------------------------------	---

Выпускаются по ТУ 427421-15001-03 ООО ПКФ «Восток-М» г. Королев Московской обл.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы вагонные ВВ - М (далее – весы), предназначены для статического взвешивания грузов, перевозимых железнодорожным транспортом. Весы являются модернизацией весов вагонных механических ВЦ-150, РС-150Ш13 и РС-100Ш13 в электромеханические с дискретным отсчетным устройством.

Весы могут быть установлены на путях железнодорожных станций и промышленных предприятий.

Область применения – предприятия промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза посредством тензорезисторных весоизмерительных датчиков в электрический сигнал, который обрабатывается вторичной аппаратурой.

Весы состоят из грузоприемного устройства, тензорезисторных датчиков и вторичной аппаратуры. Датчики встраиваются в соединительные серьги между вторыми и третьим продольными рычагами механизма весов. Вторичная аппаратура индицирует массу взвешиваемого груза.

Вторичная аппаратура имеет следующие функциональные возможности:

- установка на нуль автоматически при включении ненагруженных весов;
- установка на нуль вручную;
- индикация сообщений и кодов ошибок для пользователя;
- имеет интерфейс для вывода результатов взвешивания на регистрирующее устройство и для связи с ЭВМ.

Основные технические характеристики весов представлены ниже.

Пределы взвешивания, т:

наибольший (НПВ):	
для весов ВЦ-150, РС-150Ш13	150
для весов РС-100Ш13	100
наименьший (НмПВ)	2
Дискретность, d, кг	50
Цена поверочного деления, e, кг	50
Класс точности по ГОСТ 29329	средний
Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке, кг	
в интервалах:	
от 2 т до 25 т вкл.	±50
св. 25 т до 100 т вкл.	±50
св. 100 т	±100
в эксплуатации и после ремонта, кг	
в интервалах:	
от 2 т до 25 т вкл.	±50
св. 25 т до 100 т вкл.	±100
св. 100 т	±150
Диапазон выборки массы тары, кг	НмПВ ... НПВ
Параметры электрического питания:	
–напряжение, В	220 ⁺²² ₋₃₃
–частота, Гц	50±1
–потребляемая мощность не более, ВА	30
Время прогрева весов до рабочего состояния не более, мин	10
Масса комплекта поставки весов, кг	20
Длина весовой платформы, не более, м	15,5
Диапазон рабочих температур, °С:	
- для грузоприемного устройства и датчиков	от минус 30 до плюс 40°С
- для вторичной аппаратуры	от минус 10 до плюс 40°С
Полный срок службы, лет	10
Вероятность безотказной работы за 2000 часов	0,92

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличке, прикрепленной на грузоприемном устройстве весов и на эксплуатационную документацию в виде голографической наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Тензоизмеритель типа «Микросим-06»	1
Датчик весоизмерительный тензорезисторный*	2
Устройство встройки датчика	2
Коробка соединительная	1
Кабель соединительный	1
Руководство по эксплуатации	1

* Применяются датчики весоизмерительные тензорезисторные S-образного типа ВЕАМ мод. STC фирмы «Celtron Technologies Inc» Тайвань с наибольшим пределом измерений 500 кг, числом поверочных делений 3000 и рабочим диапазоном температур от -30 до +40°C, зарегистрированные в Государственном реестре средств измерений РФ (Регистрационный № 24347-03) и допущенные к применению в РФ. Допускается применение тензодатчиков, имеющих аналогичные метрологические и технические характеристики, класс точности в зависимости от числа поверочных делений, внесенных в Государственный реестр средств измерений.

ПОВЕРКА

Поверка производится по ГОСТ 8.453 – 82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».
Средства поверки – Гири М₁ по ГОСТ 7328 – 01 «Гири. Технические условия».
Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования» и ТУ 427421-15001-03.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов вагонных ВВ-М утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО ПКФ «Восток-М»
141070, Московская область, г. Королев,
ул. К. Маркса, 3

Директор ООО ПКФ «Восток – М» *В.Н. ВОЛОДИН*

Начальник лаборатории 444
ФГУ «Ростест – Москва»



В.П. ЛОПАТИН