



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ -
директор ФГУП "СКБ ВНИИФТРИ"

 Б.Г.Земсков

" 17 " 07 2003 г.

Системы газоаналитические
многоканальные МС 600

Внесены в Государственный
реестр средств измерений
Регистрационный N 25658-03
Взамен N _____

Выпускаются по технической документации фирмы "General Monitors Ireland Ltd", Ирландия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Системы газоаналитические многоканальные МС600 предназначены для автоматического непрерывного контроля за содержанием кислорода, горючих и токсичных газов в воздухе рабочей зоны. Они могут использоваться на предприятиях, занимающихся добычей, транспортировкой и переработкой нефти и природного газа, на предприятиях химической, сталелитейной промышленности, на заводах по переработке сточных вод, при производстве целлюлозы и бумаги, на предприятиях электротехнической промышленности.

ОПИСАНИЕ

Газоаналитические многоканальные системы МС600 имеют модульную конструкцию, содержащую до шести различных газоизмерительных каналов, управляемых микропроцессором, обеспечивающим режимы измерения, калибровки, аварийной сигнализации, диагностики неисправностей и др.

Каждый измерительный канал системы может содержать один из большого ряда газоизмерительных блоков, выпускаемых фирмой "General Monitors Ireland Ltd". Это могут быть термокаталитические или инфракрасные детекторы для измерения горючих и углеводородных газов, металло-оксидные полупроводниковые детекторы, измеряющие концентрацию сероводорода, а также разнообразные детекторы на основе электрохимических сенсоров, которые имеют стандартный аналоговый выходной сигнал 4 - 20 мА (например, такие устройства как S4100C/T, TS400/420, IR2100 и др.). Снабженная двойным портом RS-485 Modbus для управления и передачи информации, система может использоваться как в одиночном виде, так и сочленяться в большую сеть, объединяющую

весь завод или месторождение, содержащую до 127 МС600 контроллеров или до 762 точечных газовых детекторов.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон индицируемых концентраций газов	0 - 100 % НКПР 0 - 5000 ppm 0 - 25 % об.д. 0 - 100 % об.д.
Предел допускаемого значения основной погрешности - для термокatalитического сенсора горючих газов - для ИК-сенсора горючих газов - для сероводородного сенсора - для сенсора кислорода - для сенсора хлора, хлороводорода, диоксида хлора - для сенсоров оксида углерода, озона, оксида и диоксида азота, диоксида серы - для сенсора аммиака	± 5 % НКПР ± 3 % НКПР (в диапазоне 0 ÷ 50 % НКПР) ± 5 % НКПР (в диапазоне 50 ÷ 100 % НКПР) ± 3 мг/м ³ (в диапазоне 0 - 30 мг/м ³) ± 15 % (в диапазоне 30 - 150 мг/м ³) ± 1 % ± 2 % ± 5 % ± 10 %
Максимальное количество параллельных измерительных каналов	6
Максимальное количество систем, объединяемых в сеть через коммун.интерфейс RS-485	128 (247 через повтор.)
Напряжение питания	20 - 36 В
Потребляемая мощность	7,2 Вт (мин.) 72 Вт (макс.)
Габаритные размеры	395 x 339 x 171 мм
Масса, не более	6 кг
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды - относительная влажность	От - 20 до 60 °С 0 - 95% (без конд.)

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульные листы технической документации и (или) на лицевую панель прибора.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектация системы зависит от заказываемой конфигурации. Стандартная комплектация указана ниже.

Шести канальный контроллер МС600.
Корпус-шкаф системы МС600.
Блок приема сигналов термо-каталитических детекторов 65111-1.
Блок приема сигналов детекторов H₂S 65121-1.
Блок приема сигналов 4 - 20 мА 65101-1.
Блок питания 115/230В 65003-2.
Звуковой сигнализатор 65074-1.
Блок клавиатуры.
Взаимозаменяемые газоанализаторы:
- газоанализатор S4100С;
- термочаталитические сенсоры 11157-1, 11157-2;
- соединительная коробка 10252;
- электронные модули В13-020R, В14-020 R, В13021R, В14-021R;
- газоанализатор S4100Т;
- полупроводниковые сенсоры 514571, 51457-5, 5457-9;
- ИК-газоанализаторы IR2100;
- газоанализаторы кислорода TS420;
- газоанализаторы токсичных газов TS400.
Комплект для градуировки и поверки.
Комплект эксплуатационной документации.
Методика поверки МП 2003-6.

ПОВЕРКА

Поверка газоаналитических систем МС600 осуществляется в соответствии с разработанной и утвержденной ГЦИ СИ ФГУП "СКБ ВНИИФТРИ" Методикой поверки МП 2003-6 с использованием поверочных газовых смесей, выпускаемых серийно по ТУ 6-16-2956-92, источников микропотоков H₂S, выпускаемых по ТУ ИБЯЛ 41819.013 и генератора хлора УПГС-01Х.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 13320 "Газоанализаторы промышленные автоматические. Общие технические условия".
2. ГОСТ 121.005-88 "Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны".
3. ГОСТ 27540 "Сигнализаторы горючих газов и паров термохимические. Общие технические условия".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип систем газоаналитических многоканальных МС600 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

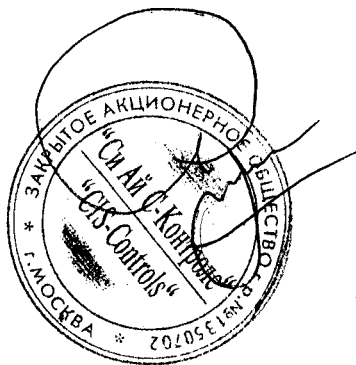
Изготовитель - "General Monitors Ireland Ltd", Ballybrit Business Park, Galway,
Republic of Ireland.

Начальник ГЦИ СИ
ФГУП "СКБ ВНИИФТРИ"



В.Т.Шипатов

Эксклюзивный представитель
фирмы "General Monitors Ireland Ltd",
в России, генеральный директор
фирмы "CIS-Controls"



И.В.Ермилов