

СОГЛАСОВАНО

Зам. руководителя ГЦИ СИ –
Зам. директора ФГУП УНИИМ
И.Е.Добровинский
«15» 08 2003 г.



Прибор с электронным микрометром для измерения толщины пластиковых карточек	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 25612-03
---	---

Изготовлен по технической документации фирмы «K.WALTER» (Германия), зав. № 5064858.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор с электронным микрометром для измерения толщины пластиковых карточек (далее - прибор) предназначен для измерения толщины пластиковых карточек.

Область применения: измерение толщины пластиковых карточек на Пермской печатной фабрике Гознака.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора заключается в преобразовании вращательного движения микрометрического винта микрометра в поступательное, при этом один оборот винта соответствует его осевому перемещению, равному шагу резьбовой пары винт-гайка. Для отсчета поступательного движения микрометрического винта микрометра служит электронное цифровое отсчетное устройство и специальная шкала.

Прибор состоит из микрометра с электронным отсчетным устройством, стойки для крепления микрометра, одной батарейки напряжением 1,5 В

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- диапазон измерения, мм.....от 0 до 25;
- дискретность показаний по электронному счетчику микрометра, мм.....0,001;
- предел допускаемой погрешности прибора, мм.....±0,005.

Габаритные размеры прибора, мм, не более	
- длина.....	115;
- ширина.....	170;
- высота.....	145.
Масса прибора, не более, кг.....	1,4.
Условия эксплуатации	
▪ температура окружающего воздуха, $t^{\circ}\text{C}$	20 ± 5 ;
▪ относительная влажность, %	до 80;
▪ номинальное напряжение питания, В.....	1,5.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- микрометр с электронным отсчетным устройством1;
- стойка для крепления микрометра1;
- батарейка напряжением 1,5 В1;
- методика поверки МП 30-253-20031;
- руководство по эксплуатации.....1.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус прибора в виде наклейки и на эксплуатационную документацию типографским способом.

ПОВЕРКА

Поверка прибора с электронным микрометром для измерения толщины пластиковых карточек осуществляется в соответствии с методикой поверки «ГСИ. Прибор с электронным микрометром для измерения толщины пластиковых карточек», МП 30-253-2003 утвержденной ФГУП УНИИМ в августе 2003г.

Основные средства поверки: плоскопараллельные концевые меры длины 3-го разряда по МИ 1604 - 87.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «K.WALTER».

МИ 2060 – 90 ГСИ Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1\cdot 10^{-6} \div 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \div 50$ мкм.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип прибора с электронным микрометром для измерения толщины пластиковых карточек утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма «K. WALTER» (Германия)

Владелец Пермская печатная фабрика Гознака, г. Пермь, шоссе Космонавтов, 115.

Телефоны: (3422) 20-85-64, 20-85-12, 20-85-70

Факс: (3422) 90-26-00, 90-25-55

www.goznak.perm.ru, e-mail: info@goznak.perm.ru

Главный инженер Пермской
печатной фабрики Гознака

В.Р.Измайлов

