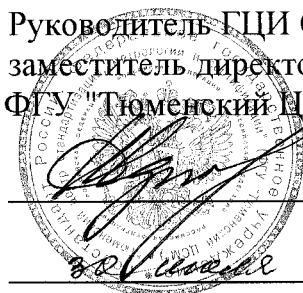


СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ -
заместитель директора
ФГУ "Тюменский ЦСМ"



В.П. Жданов

2003 г.

Весы рычажно-пружинные
настольные циферблатные
типа ВБ

Внесены в государственный реестр
средств измерений.
Регистрационный № 25647-03

Выпускаются по техническим условиям ТУ 4274-002-26149573-2003

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы рычажно-пружинные настольные циферблатные типа ВБ (далее весы) предназначены для измерения массы при взвешивании и фасовке различных товаров на предприятиях торговли, общественного питания и других отраслях. Весы применяются в сферах государственного контроля и надзора.

По устойчивости к климатическим воздействиям весы соответствуют виду климатического исполнения У, категории размещения 2 по ГОСТ 15150-69, но для работы при температурах от минус 10 °С до плюс 35 °С.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов состоит в преобразовании силы тяжести груза, воздействующей на грузоприемную площадку весов, в угол отклонения стрелки циферблата. Усилие от взвешиваемого груза передается через рычаг на пружину с тягой. Рейка в верхней части тяги при перемещении приводит в движение шестерню, на оси которой крепятся стрелки. Стрелки фиксируют значение массы взвешиваемого груза на круглой шкале циферблата

С целью предотвращения длительных колебаний рычажной системы весы снабжены успокоителем. На основании весов установлен арретир, предназначенный для запираания рычажной системы на время транспортирования и при хранении весов. С помощью четырех опорных ножек добиваются устойчивого положения весов на месте. На корпусе весов встроен регулировочный винт, предназначенный для установки стрелок на нуль.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1

Техническая характеристика	Значение характеристики для модели:		
	ВБ-3	ВБ-5	ВБ-10
Назначение по ГОСТ 29329-92	Торговые		
Класс точности по ГОСТ 29329-92	4	4	4
Единицы величин, в которых производится взвешивание	г; кг		
Наибольший предел взвешивания, г	3000	5000	10000
Наименьший предел взвешивания, г	50	100	100
Диапазон рабочих температур, °С	от + 10 до + 40		
Цена деления шкалы, г	5	10	10
Габаритные размеры, не более, мм	340 × 250 × 480		
Масса, не более, кг	10		
Средняя наработка на отказ, не менее, ч	32000		
Среднее время восстановления работоспособного состояния, мин.	60		
Средний срок службы, не менее, лет	8		
Отсчет показаний по шкале	двухсторонний		
Пределы допускаемой погрешности, дел. шк., при первичной поверке:	ВБ-3	ВБ-5	ВБ-10
от 50 до 250 г	± 0,5		
от 250 до 1000 г	± 1,0		
от 1000 до 3000 г	± 1,5		
от 100 до 500 г		± 0,5	
от 500 до 2000 г		± 1,0	
от 2000 до 5000 г		± 1,5	
от 100 до 500 г			± 0,5
от 500 до 2000 г			± 1,0
от 2000 до 10000 г			± 1,5
Пределы допускаемой погрешности, дел. шк., при периодической поверке:	ВБ-3	ВБ-5	ВБ-10
от 50 до 250 г	± 1,0		
от 250 до 1000 г	± 1,5		
от 1000 до 3000 г	± 2,5		
от 100 до 500 г		± 1,0	
от 500 до 2000 г		± 1,5	
от 2000 до 5000 г		± 2,5	
от 100 до 500 г			± 1,0
от 500 до 2000 г			± 1,5
от 2000 до 10000 г			± 2,5

Непостоянство показаний ненагруженных весов и независимость показаний весов от положения груза на площадке не должны превышать $\pm 0,5$ деления шкалы при первичной поверке и $\pm 1,0$ деления шкалы при эксплуатации.

Чувствительность весов на всем диапазоне взвешивания должна быть такой, что изменение массы взвешиваемого груза на значение, равное цене деления шкалы вызывало перемещение указателя на одно деление.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на циферблат весов методом штемпелевания и на титульный лист эксплуатационной документации типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки весов соответствует таблице 2

Таблица 2

Наименование	Количество для модели		
	ВБ-3	ВБ-5	ВБ-10
Весы, шт.	1	1	1
Площадка грузоприемная, шт.	1	1	1
Паспорт, экз.	1	1	1
Упаковочная тара, комплект	1	1	1

ПОВЕРКА

Поверку весов проводят по ГОСТ 8.453-82 "ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки"

В перечень основного поверочного оборудования входят:

Комплект эталонных гирь по ГОСТ 7328–2001.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования";

Технические условия ТУ 4274-002-26149573-2003 "Весы рычажно-пружинные настольные циферблатные типа ВБ".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов рычажно-пружинных настольных циферблатных ВБ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель

Закрытое акционерное общество "Тюменский приборостроительный завод"

625023, г. Тюмень, ул. Одесская, 7, тел. (факс) 414-089

Генеральный директор

ЗАО "Тюменский приборостроительный завод"



Б.И. Колосов