

“ СОГЛАСОВАНО ”



Зам. директора ФГУП ВНИИМС  
Руководитель ГЦИ СИ

В.Н.Яншин

16 сентября 2003 г.

Весы электронные бункерные МЕРА-ПВ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>25715-03</u> Взамен №
---------------------------------------	---

Выпускаются по ГОСТ 29329-92 и ТУ 4274-008-00482559-2003.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные бункерные МЕРА-ПВ (далее - весы), предназначены для статического взвешивания грузов.

Весы могут применяться на промышленных, сельскохозяйственных и торговых предприятиях.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза силоизмерительными датчиками консольного типа с тензочувствительными кварцевыми резонаторами в электрический дискретный сигнал, пропорциональный массе взвешиваемого груза. Значение массы груза выводится на электронное табло.

Весы снабжены устройствами автоматической и полуавтоматической установки нуля, сигнализации о перегрузке весов и диагностики сбоя, возникающих при их работе. В состав весов входит интерфейс RS 232 для передачи измерительной информации на внешнее электронное устройство (например, ЭВМ, принтер и т.п).

Весы выпускаются во взрывобезопасном исполнении и имеют маркировку DIP A20 по ГОСТ Р МЭК 61241-1-1 и могут быть установлены в зонах класса 20 по ГОСТ Р МЭК 61241-3.

Весы состоят из следующих составных частей:

- модуля весоизмерительного, состоящего из весового бункера, подвешенного на датчики силы, впускной и выпускных заслонок, управляемых пневмоцилиндрами, рамы;
- надвесового бункера со стойками крепления, обеспечивающего стыковку с подводящим трубопроводом и накопление непрерывно поступающего из трубопровода продукта во время цикла взвешивания при закрытых выпускных заслонках, элементов крепления;
- подвесового бункера со стойками крепления, обеспечивающего прием выгружаемого из весового бункера продукта и стыковку весов с отводным трубопроводом;
- циркуляционного воздухопровода, уравнивающего давление на входе и выходе изделия;
- пульта управления, осуществляющего автономное управление и связь изделия с внешним компьютером, хранение данных.

Весы выпускаются в 6 модификациях: МЕРА-ПВ50-1, МЕРА-ПВ50-2, МЕРА-ПВ80-1, МЕРА-ПВ80-2, МЕРА-ПВ100-1, МЕРА-ПВ100-2. Весы имеют обозначение: МЕРА-ПВ(Н)-(М), где:

Н – наибольший предел взвешивания, кг;

М – модификации, отличающиеся материалом исполнения элементов конструкции соприкасающихся с взвешиваемым продуктом:

1 - общего применения;

2 - пищевого применения.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименьший и наибольший пределы взвешиваний, цена поверочного деления, интервалы взвешиваний и пределы допускаемой погрешности приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	Пределы взвешивания, кг		Дискретность отчета и цена поверочного деления (d=e), кг	Порог чувствительности, г	Интервалы взвешивания, кг	Пределы допускаемой погрешности, кг	
	Наименьший	Наибольший				При первичной поверке	При периодической поверке
МЕРА-ПВ50-1 МЕРА-ПВ50-2	0,4	50	0,02	0,028	От 0,4 до 10 включ. Св. 10 до 40 включ. Св. 40	±0,02 ±0,02 ±0,04	±0,02 ±0,04 ±0,06
МЕРА-ПВ80-1 МЕРА-ПВ80-2	1	80	0,05	0,07	От 1 до 25 включ Св. 25	±0,05 ±0,05	±0,05 ±0,1
МЕРА-ПВ100-1 МЕРА-ПВ100-2	2	100	0,05	0,07	От 2 до 25 включ Св. 25	±0,05 ±0,05	±0,05 ±0,1

Масса и габаритные размеры весов приведены в таблице 2.

Таблица 2

Модификация весов	Объем весового бункера, м <sup>3</sup>	Габаритные размеры, не более, (длина×ширина×высота), мм	Масса, кг, не более
МЕРА-ПВ50-1 МЕРА-ПВ50-2	0,085	750x800x2700	290
МЕРА-ПВ80-1 МЕРА-ПВ80-2	0,23	1000x1110x3500	320
МЕРА-ПВ100-1 МЕРА-ПВ100-2	0,3	1000x1110x3500	350

Класс точности весов по ГОСТ 29329-92	средний (III)
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 10 до +40
Время технологического прогрева весов, не менее, мин	5
Параметры электрического питания:	
- напряжение, В	от 187 до 242
- частота, Гц	от 49 до 51
- потребляемая мощность, не более, ВА	50
Вероятность безотказной службы за 2000 часов	0,92

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом и маркировочную табличку термическим способом, устанавливаемую на корпусе весового бункера.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 3

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1	Модуль весоизмерительный в сборе с рамой	1	
2	Бункер надвесовой	1	По требованию
3	Стойка короткая	4	По требованию
4	Бункер подвесовой	1	По требованию
5	Стойка длинная	4	По требованию
6	Кронштейн	4	По требованию
7	Пульт управления	1	
8	Руководство по эксплуатации (РЭ) весов	1	

## **ПОВЕРКА**

Первичная и периодическая поверка проводится в соответствии с ГОСТ 8.453 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки".

Межповерочный интервал 1 год.

## **НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

Технические условия «Весы электронные бункерные МЕРА-ПВ» ТУ 4274-008-00482559-03

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип весов электронных бункерных МЕРА-ПВ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовители: ООО "Мера" 111116, г. Москва, Энергетический проезд, д.6,  
тел/факс: (095)362-70-42, 362-73-08;

Генеральный директор ООО "Мера"



С.С.Гроховский