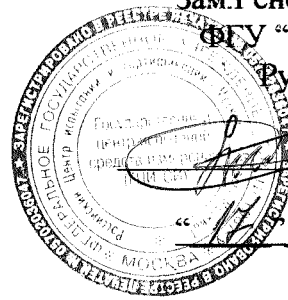


СОГЛАСОВАНО:

Зам. Генерального директора
ФГУ "РОСТЕСТ-Москва" -
Руководитель ГЦИ СИ



А.С. Евдокимов

09 2003 г.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Устройства для измерений координат контрольных точек автомобилей серии 300ELG	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 25460-03 Взамен
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы "AUTOROBOT OY",
Финляндия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройства серии 300ELG предназначены для измерений координат контрольных точек, расположенных на кузове автомобиля, при проведении кузовных стапельных работ.

Устройства применяются на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах и станциях технического обслуживания автомобилей.

ОПИСАНИЕ

Проверяемый автомобиль устанавливается на базовой раме (стапеле). Измерение координат контрольных точек кузова автомобиля производится с помощью подвижных электронных измерительных головок, размещаемых на специальных направляющих.

Данные по заводским координатам контрольных точек находятся в базе данных компьютера измерительной системы. Измерение координат контрольных точек проводится автоматически при перемещении осязающих головок по контрольным точкам. Программное обеспечение, входящее в состав устройства, позволяет не только управлять его работой, но и оперативно проводить сравнение измеренных координат контрольных точек с заводскими координатами, хранящимися в базе данных устройства.

Устройство для измерений координат контрольных точек автомобиля представляет собой конструкцию, состоящую из направляющих, по которым перемещаются электронные измерительные головки. Направляющие выполнены в

виде жесткой прямоугольной неподвижной нижней рамы, по которой может перемещаться прямоугольная верхняя рама. Измерительное устройство в сборе размещается на стапеле после установки на стапель автомобиля. Измерения координат контрольных точек кузова автомобиля проводятся относительно жестко заданной нулевой точки.

Устройства для измерений координат контрольных точек автомобилей серии 300ELG выпускается в трех модификациях:

- модель 300ELG имеет проводную систему связи с блоком управления;
- модель 300ELG+4 имеет радиочастотный канал связи с блоком управления;
- модель 300ELG+5 имеет радиочастотный канал связи с блоком управления и переносной дисплей – повторитель пульта управления.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики	серия 300ELG
Диапазон измерений координат, мм	по оси X 5000 по оси Y 2500 по оси Z 2250
Тип измерительной системы	электронная
Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений координат, мм	± 2
Номинальное напряжение, В	220 +15% - 10%
Частота питающей сети, Гц	50 \pm 1
Диапазон рабочих температур, °С	5-50
Габаритные размеры, мм, не более	2270 x 2000 x 4030
Масса, кг, не более	160

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации методом печати и на приборную стойку измерительной системы методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- ощупывающая измерительная головка – 2 шт.;
- направляющая станина – 2 шт.;
- комплект специальных принадлежностей – 1 комп.;
- компьютерная стойка 1 шт.
- персональный компьютер с принтером (по отдельному заказу) 1 шт.;
- программное обеспечение – 1 компакт диск;
- руководство по эксплуатации, включающие методику поверки – 1 экз.;

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с документом «Устройства для измерений координат контрольных точек автомобилей серии 300ELG фирмы "AUTOROBOT OY". Методика поверки», разработанной и утвержденной ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА в августе 2003 г.

Основными средствами поверки являются:

- плоскопараллельные концевые меры длины 4 класса.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ISO – 10360-2 «Расчет метрологических характеристик трехкоординатных измерительных машин» и техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип устройства для измерений координат контрольных точек автомобилей серии 300ELG фирмы "AUTOROBOT OY" утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.


ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма "AUTOROBOT OY", Финляндия
Yrittajantie 12,
FIN-70150, KUOPIO, FINLAND

Начальник лаборатории 445
ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА



В.К. Перекрест

Нач. сектора лаборатории 445
ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА



В.Н. Абрамов

Генеральный директор
ЗАО «ТЕКАЛЕМИТ»

А.В. Черепанов

