

СОГЛАСОВАНО



Заведующий ГЦИ СИ ВНИИМС

В.Н. Яншин

" 2003 г.

Машина трехкоординатная измерительная EOS 5-4-4	Внесена в государственный реестр средств измерений Регистрационный № 25798-03
	Взамен №

Изготовлена по технической документации фирмы «COORD3 SpA» (Италия). Заводской номер 1615

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машина трехкоординатная измерительная EOS 5-4-4 предназначена для измерения геометрических размеров деталей сложной формы, для контроля деталей в условиях серийного производства в цеховых условиях, а также для выходного контроля деталей в автомобильной, авиационной промышленности, приборо- и станкостроении.

Область применения - цеха и лаборатории промышленных предприятий.

ОПИСАНИЕ

Три направляющие измерительной машины EOS 5-4-4 образуют декартову базовую систему координат X, Y, Z, в которой подвижно расположена трехмерная щуповая измерительная головка. Перемещения центра щупа головки измеряются цифровыми измерительными системами высокой разрешающей способности и точности. Конструкция машины порталная, с неподвижным гранитным столом и боковым приводом портала, перемещающимся на воздушных подшипниках. Портал перемещается по опоре, поднятой над измерительным столом, подобно машинам мостового типа, что позволило минимизировать движущиеся массы машины, обеспечивая плавное и быстрое перемещение портала с высоким ускорением. Машина EOS 5-4-4 полностью изготовлена из алюминия с высокой температурной проводимостью. Измерения производятся в ручном и микропроцессорном режимах. Ручной режим управления порталом осуществляется при помощи джойстика. Микропроцессорный режим реализуется от клавиатуры компьютера.

Программное обеспечение включает в себя универсальную измерительно-расчетную программу WINMEIL, которая является стандартной программой для ручного и микропроцессорного измерения деталей с правильными ограничивающими поверхностями, такими, как плоскости, цилиндры, конусы, сферы. WINMEIL включает

в себя различные подпрограммы и позволяет определять координатную систему детали в пространстве машины аналитическим путем. Комплекс подпрограмм обеспечивает измерение плоских и пространственных кривых сложной формы, позволяет провести статистическую обработку результатов измерений с выдачей графика, компенсацию 21 погрешности, обладает возможностью программировать детали, вводить измеренные координаты и осуществлять связь с внешними компьютерами.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений	X (мм)	500
	Y (мм)	400
	Z (мм)	400
Пределы допускаемого значения погрешности пространственных измерений (L = длина в м)	мкм	$\pm(3 + 3L/1000)$
Предел допускаемого значения погрешности измерительной головки.	мкм	3
Скорость перемещения	м/мин	18
Максимальное ускорение	м/с ²	1,2
Разрешающая способность	мкм	0,5
Потребляемая мощность машины	ВА	1500
Частота	Гц	50 -60
Напряжение сети	В	220 ± 10%
Обеспечение воздухом	л/мин	Обеспечиваемое давление 5-6 бар. Расход 60 л/мин.
Условия эксплуатации:		
Влажность воздуха	%	40 ÷ 70 %
Диапазон рабочих температур	°С	15°С ÷ 35°С
Температура, при которой обеспечивается нормированная погрешность измерений	°С	20 ± 1°С
Температурные градиенты	°С/ч	0,5
	°С/м	0,6
Допустимая масса детали	кг	130
Габаритные размеры, мм	ширина	920
	длина	920
	высота	2400
Масса машины	(кг)	240

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносят на специальную табличку на задней панели КИМ методом наклейки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- | | | |
|----|--|--------|
| 1. | Трехкоординатная измерительная машина EOS 5-4-4 | 1 экз. |
| 2. | Пульт управления КИМ | 1 экз. |
| 3. | Магазин для автоматической смены щупов (по заказу) | 1 экз. |
| 4. | Программное обеспечение WINMEIL | 1 экз. |
| 5. | ПЭВМ, клавиатура, мышь и сетевой кабель, принтер | 1 экз. |
| 6. | Руководство по эксплуатации | 1 экз. |

ПОВЕРКА

Поверка машины трехкоординатной измерительной осуществляется по МИ 2569-99 «Машины координатно-измерительные портального типа. Методика поверки». Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «COORD3 SpA», Италия

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип машины трехкоординатной измерительной EOS 5-4-4 утвержден с техническими и метрологическими согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Фирма COORD3 SpA ,Италия
Адрес: 10050 BRUZOLO (TORINO),
Strada Statale del Moncenisio km 42,200, Italy
Tel.+39-11-9635511

ЗАЯВИТЕЛЬ:

Фирма ООО «Делкам-Урал»
620002 г. Екатеринбург, ул. Мира 19

Нач. отдела ФГУП «ВНИИМС»



В. Г. Лысенко