

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО



Директор ГЦИ СИ  
Исполнительный директор  
"РОССТАНДАРТ-МОСКВА"

Евдокимов

2003 г.

Ареометры BS 718, серии L50SP	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>25809-03</u> Взамен № _____
-------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по технической документации фирмы "Poulten Selfe & Lee Ltd", Великобритания. Заводские номера №№ 016915, 9108, 839705, 9186, 01216, 9185, 01098, 971993, 001100.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ареометры BS 718 предназначены для измерения плотности нефти и нефтепродуктов и применяются в нефтяной и нефтеперерабатывающей промышленности.

## ОПИСАНИЕ

Принцип работы ареометров основан на физическом законе действия выталкивающей силы на тело, погруженное в жидкость, известном, как закон Архимеда.

Ареометры BS 718 представляют собой полый стеклянный сосуд цилиндрической формы, запаянный с обоих концов. К верхней части корпуса припаян стеклянный, закрытый сверху, полый стержень цилиндрической формы, внутри которого приклеена бумажная полоска с нанесенной на ней ареометрической шкалой.

Нижняя часть корпуса ареометра заполнена балластом, сообщающим ареометру вертикальное положение при погружении его в жидкость.

Показания ареометров градуированы для температуры жидкости +15 и +20 °С. Показания снимаются по нижнему краю мениска.

При измерении плотности жидкости ареометрами можно пользоваться дополнительными поправками к показаниям, что повышает точность измерения. При этом необходимо пользоваться дополнительно термометром, обеспечивающим измерение температуры жидкости с точностью  $\pm 0,1$  °С.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип ареометра	Пределы измерения, г/см <sup>3</sup>	Длина не более, мм	Масса не более, г	Цена деления шкалы, г/см <sup>3</sup>	Предел основной допускаемой погрешности, г/см <sup>3</sup>		Предел основной допускаемой погрешности при использовании поправок на каждой оцифрованной точке, г/см <sup>3</sup>
					при +20 °С	при +15 °С	
BS 718 L50SP	0,650 - 0,700	335	42	0,0005	±0,0005	±0,0006	±0,0001
	0,700 - 0,750		46				
	0,750 - 0,800		50				
	0,800 - 0,850		54				
	0,850 - 0,900		58				
	0,900 - 0,950		60				
	0,950 - 1,000		63				
	1,000 - 1,050		65				
1,050 - 1,100	67						

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист сопроводительной документации (паспорт или руководство по эксплуатации).

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит ареометр BS718 L50SP, паспорт или руководство по эксплуатации в соответствии с технической документацией фирмы "Poulten Selfe & Lee Ltd", Великобритания.

### ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с методикой поверки МП РТ 876-2003 "Ареометры BS 718 серии L50SP для измерения плотности нефти и нефтепродуктов", утвержденной ГЦИ СИ ФГУ "РОСТЕСТ - МОСКВА" в августе 2003 г.

Основные средства поверки: Вторичный эталон плотности жидкости.

Межповерочный интервал - 4 года.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 18481-81 “Ареометры и цилиндры стеклянные. Технические условия”.

ГОСТ 8.024-2002 “Государственная поверочная схема для средств измерений плотности.”

Техническая документация фирмы “Poulten Selfe & Lee Ltd”, *Великобритания*

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип “Ареометры BS 718 L50SP” №№ 016915, 9108, 839705, 9186, 01216, 9185, 01098, 971993, 001100 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа и включен в действующую государственную поверочную схему ГОСТ 8.024-2002 и метрологически обеспечен в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ - фирма “Poulten Selfe & Lee Ltd”, Russell House, Burnham Business Park, Burnham-on-Crouch Essex, СМО 8TE, England. *Великобритания*

ЗАЯВИТЕЛЬ:

Генеральный директор ОАО “Московский  
Нефтеперерабатывающий завод”



А.М. Пешков