



## ОПИСАНИЕ типа средств измерений

Линейка поверочная типа КРД	Внесена в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № 25841-03
-----------------------------	---

Изготовлена по технической документации  
ОАО ДСК-2 Очаковский завод железобетонных конструкций, г. Москва.  
Заводские номера 111, 126, 615, 883, 911, 948 (типоразмер КРД-1000),  
571 (типоразмер КРД-1600),  
711, 734 (типоразмер КРД-2000).

### **Назначение и область применения.**

Линейка поверочная типа КРД предназначена для поверки отклонения от плоскостности поверхностей железобетонных панелей и плит.

Область применения – при изготовлении и сборке железобетонных конструкций.

### **Описание.**

Линейка поверочная типа КРД представляет собой балку из алюминиевого сплава двутаврового сечения с широкой рабочей поверхностью.

### **Основные технические характеристики.**

*Таблица 1*

Наименование	Значение		
	КРД-1000	КРД-1600	КРД-2000
1	2	3	4
Диапазон длин рабочей поверхности линейки поверочной типа КРД, мм	0 - 1000	0 - 1600	0 - 2000
Отклонение от плоскости измерительных поверхностей, мм	0,5	1,0	1,3
Отклонение от параллельности измерительных поверхностей, мм	0,7	1,3	1,6

продолжение *Таблицы 1*

1	2	3	4
Габаритные размеры, мм	1000 × 83 × 39	1600 × 83 × 39	2000 × 83 × 39
Масса линейки поверочной типа КРД, кг	1,33	2,14	2,65
Температура эксплуатации, °С	+ 10 ÷ + 30		

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносят на специальную табличку на лицевой панели СИ методом наклейки и на титульный лист эксплуатационной документации типографским способом.

### Комплектность

В комплект поставки входят:

- |                                     |         |
|-------------------------------------|---------|
| 1. Линейка поверочная типа КРД      | - 1 шт. |
| 2. Методика поверки МП РТ 29 – 2003 | - 1 шт. |

### Проверка.

Проверка проводится по методике поверки МП РТ 29 – 2003 «Линейка поверочная типа КРД. Методика поверки», утвержденной ФГУ «РОСТЕСТ-Москва».

Основными средствами поверки являются:

- плита поверочная класса 1 по ГОСТ 10905;
- набор щупов № 4 по ГОСТ 882;

Межпроверочный интервал 1 год.

### Нормативные и технические документы.

Техническая документация ОАО ДСК-2 Очаковский завод ЖБК,  
г. Москва.

### Заключение.

Тип линейки поверочной типа КРД (заводские №№ 111, 126, 615, 883, 911, 948, 571, 711, 734) утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

**Заявитель:** ОАО «Домостроительный комбинат № 2,  
Очаковский завод железобетонных конструкций»,

119530, г. Москва, проезд Стройкомбината, д. 1

Директор ОАО ДСК-2  
Очаковский завод ЖБК:

Начальник лаборатории 445  
ФГУ «РОСТЕСТ – МОСКВА»:

