

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Приборы весоизмерительные MS	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>25842-03</u> Взамен № _____
------------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы "METRISOFT Kft", Венгрия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы весоизмерительные MS (далее - прибор) предназначены для измерения и преобразования сигналов весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее - датчик), вывода измерительной информации на цифровое табло и передачи информации через интерфейс к другому оборудованию. Приборы могут использоваться как комплектующее изделие в весах различного типа, а также в весоизмерительных устройствах и для решения непосредственно связанных с ними задач управления технологическими процессами на предприятиях промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Приборы выпускаются в двух модификациях:

MS-01 – с одним измерительным контуром ;

MS-DUAL – с двумя измерительными контурами.

Конструктивно прибор изготавливается как со встроенным цифровым табло, так и с выносным табло индикации.

Прибор с дополнительным буквенным обозначением МТ имеет буквенно-цифровое табло индикации, с обозначением МТТ - с корпусом, выполненным из нержавеющей стали, с обозначением МТС – с индикатором в виде дисплея, с обозначением МKN – с индикатором с высотой цифр 57 мм.

Прибор имеет возможность подключения дополнительного выносного табло индикации.

Прибор имеет встроенный интерфейс ТТУ 20 мА или RS 232 для подключения внешних устройств.

Принцип действия приборов основан на измерении и преобразовании сигналов одного или нескольких электрически параллельно соединенных весоизмерительных тензорезисторных датчиков. При приложении к датчику нагрузки происходит разбалансировка его мостовой схемы. По величине разбалансировки определяется величина приложенной нагрузки. Приборы осуществляют измерение разбалансировки мостовой схемы, преобразование сигнала в цифровую форму и выводят измерительную информацию на цифровое табло. Приборы позволяют осуществлять связь с внешними компьютерами, принтерами и выносными индикаторными табло, а также осуществляют питание датчиков постоянным током.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица

Характеристика	Значение для модификаций:	
	MS-01	MS-DUAL
Диапазон измерений входного сигнала (выходного сигнала датчика, приведенного ко входу, при номинальной нагрузке), мВ/В	от 0,5 до 2,0	
Число поверочных делений для использования в весах и весоизмерительных устройствах, не более	6000	3000 для каждого измерительного контура
Пределы допускаемой погрешности в единицах цены поверочного деления (e)*: - при первичной поверке, в интервалах: - от 0 до 500 e включ. - св. 500 до 2000 e включ. - св. 2000 e - в эксплуатации, в интервалах: - от 0 до 500 e включ. - св. 500 до 2000 e включ. - св. 2000 e	$\pm 0,25 e$ $\pm 0,5 e$ $\pm 0,75 e$ $\pm 0,5 e$ $\pm 1,0 e$ $\pm 1,5 e$	
Напряжение электропитания датчиков (постоянного тока), В, не более	12	
Сопротивление нагрузки по цепи питания датчика, Ом, не менее	60	
Максимальный ток питания датчиков, мА	300	
Количество подключаемых датчиков, шт., не более	8	4 для каждого измерительного контура
Длина кабеля для подключения датчика, м, не более	200	
Рабочий диапазон температур, °С	от 0 до плюс 40	
Параметры электропитания от сети переменного тока: - напряжение, В - частота, Гц	220^{+22}_{-33} 50 ± 1	
Потребляемая мощность, В·А, не более	25	25
Габаритные размеры, мм, не более	220 x 300 x 265	
Масса с внешним блоком питания, кг, не более	3,5	
* - цена поверочного деления весов и весоизмерительных устройств		

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на Руководство по эксплуатации и в виде наклейки на боковую часть приборов.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1 Прибор весоизмерительный MS 1 шт.
2 Руководство по эксплуатации 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка приборов проводится в соответствии с разделом «Методика поверки» Руководства по эксплуатации, утвержденной ГЦИ СИ ФГУ «Ростест-Москва» в сентябре 2003 г.

Основное поверочное оборудование: компаратор напряжения P3003 класса точности 0,005 ТУ25-04.3771-79 и имитатор сигналов датчика тензорезисторного с пределом допускаемой погрешности ± 1 мкВ.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип прибора весоизмерительного MS утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «METRISOFT Kft.» H-6800 Hódmezővásárhely, Jókai u. 30, Magyarország

Директор фирмы
"METRISYSTEM Kft "


Андрай Кермеци

Директор фирмы
"METRISOFT Kft "


Карой Нальдордь

METRISOFT KFT.
6800 Hódmezővásárhely, Jókai u. 30.
Tel. (62) 248-657
Bszlsz. 10200184-28111883-00000000
Arányam: 10070288-8-06