



СОГЛАСОВАНО
зам. директора ФГУП «ВНИИМС»

В.А Сковородников

« 28 » октября 2003 г.

Весы бункерные Норма ТМ, Норма Т, Норма ТН, Норма ТС, Норма ТБ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>25883-03</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по ГОСТ 29329-92 и техническим условиям ТУ У 14179758.002-2002 , Украина

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы бункерные Норма ТМ, Норма Т, Норма ТН, Норма ТС, Норма ТБ (далее по тексту весы) предназначены для статического взвешивания и суммарного учета любых сыпучих продуктов.

Весы могут применяться в различных отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании весоизмерительными датчиками силы тяжести, созданной продуктом, в аналоговый электрический сигнал, величина которого пропорциональна массе этого продукта.

Весы состоят из накопительного и весового бункеров, весоизмерительных датчиков, устройства питания и ключей, устройства управления.

Накопительный бункер имеет горловину с одной или двумя секторными заслонками, весовой бункер, оснащенный одной или двумя секторными заслонками, подвешен на одном или нескольких весоизмерительных датчиках.

Номинальное значение разовой порции продукта с помощью клавиатуры вводится в память весов. По команде открывается накопительного бункера, поток продукта поступает в весовой бункер, по достижении массы разовой порции продукта введенного в память значения, заслонка (заслонки) перекрывает поток продукта, после чего осуществляется процесс статического взвешивания. Результаты взвешивания разовой порции продукта выводятся на индикацию и заносятся в память, после этого открывается заслонка (заслонки) весового бункера.

При поступлении продукта в накопительный бункер цикл взвешивания повторяется.

Питание весов осуществляется от сети переменного тока напряжением 220 В и сжатого воздуха.

Весы имеют пять модификаций, которые отличаются нормированными значениями пределов взвешивания, габаритными размерами и массой: Норма -ТМ, Норма -Т, Норма -ТН, Норма -ТС, Норма -ТБ.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности весов - средний по ГОСТ 29329-92.

Основные технические данные приведены в таблице.

Наименование характеристик	Норма -ТМ	Норма -Т	Норма -ТН	Норма -ТС	Норма -ТБ
Наибольший предел взвешивания, кг	20	80	80	100	250
Наименьший предел взвешивания, кг	0,2	0,4	0,4	0,4	2
Дискретность отсчета и цена поверочного деления, е, кг	0,01	0,02	0,02	0,02	0,1
Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке (в эксплуатации) в диапазонах взвешивания:					
от 0,2 до 5 кг вкл., г	± 10 (± 10)	-	-	-	-
св. 5 до 20 кг вкл., г	± 10 (± 20)	-	-	-	-
от 0,4 до 10 кг вкл., г	-	± 20 (± 20)	± 20 (± 20)	± 20 (± 20)	-
св. 10 до 40 кг вкл., г	-	± 20 (± 40)	± 20 (± 40)	± 20 (± 40)	-
св. 40 до 100 кг вкл., г	-	± 40 (± 60)	± 40 (± 60)	± 40 (± 60)	-
от 2 до 50 кг вкл., г	-	-	-	-	± 100 (± 100)
св. 50 до 200 кг вкл., г	-	-	-	-	± 100 (± 200)
св. 200 до 250 кг вкл., г	-	-	-	-	± 200 (± 300)
Порог чувствительности, не более, г	14	28	28	28	140
Диапазон рабочих температур, °С	от + 1 °С до + 35 °С				
Габаритные размеры, не более, мм:					
длина	600	850	1100	990	1600
ширина	500	700	700	700	1100
высота	600	1550	700	1220	1300
Масса, не более, кг	40	85	85	100	550
Вероятность безотказной работы за 1000ч	0,92				
Срок службы, не менее, лет	10				

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим или трафаретным способом на фирменную табличку, закрепленную на весах и на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят весы бункерные «Норма»:- 1 шт. (модификация - согласно заказу)
Паспорт- 1 экз., Руководство по эксплуатации (методика поверки)- 1 экз., инструкция по монтажу- 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверку весов осуществляют в соответствии с методикой приведенной в Приложении А руководства по эксплуатации.

Основные средства поверки: гири класса точности М1 в соответствии с ГОСТ 7328-91
Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования.

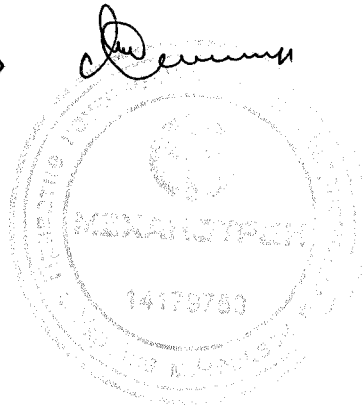
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов бункерных Норма -ТМ, Норма -Т, Норма -ТН, Норма -ТС, Норма -ТБ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЧНПП "Механотрон", Украина, 18006,г. Черкассы, ул. Вербовецкого,1. Тел/ факс. +380472-42-20-91

Директор ЧНПП «Механотрон»



Л.Г. Темник